

NAPOJNÉ MÍSTO NA NOVE ROZVODY

V NEVÝŠŠÍCH MÍSTECH POTŘEBNÍ NAINSTALOVAT ODVZDUŠŇOVACÍ VENTILY

V NEVNITŘNÍCH MÍSTECH POTŘEBNÍ NAINSTALOVAT VÝPODSTŘEK KOHOPTY

POTŘEBNÍ STAVOVAT S OHLEDEM NA ODVZDUŠŇOVÁNÍ A VÝPODSTŘEK KOHOPTY

POTŘEBNÍ BUDE OZNAČENÍ ŠTÍTY A BUDE NA NĚJ VYTAŽEN SMĚR PŮV. MEDIÁ

V MÍSTECH ULOŽENÍ A PŮDLEŽNÍ OBJEKTŮ BUDELOU PŘEDLOŽENY S RÝSOVÝMI PODROBNOSTI PRO ELIMINACI HLUKU, NA ZÁVĚSY

POTŘEBNÍ OČASNĚ NASTAVIT, KVŮLI ELIMINACI PŘENOSU HLUKU DO KONSTRUKCE

FILTRY BUDELOU MONTOVANÉ TAK, ABY BYL OČISTNÍ SÍTEK PŘÍPADNĚ ZÁNEŠEN NEBEZPEČNOSTI A NEBEHROZOCOVALO OKOLNÍ

ARMAVURU A ZÁŘEŠENÍ

-ARMAVUR BUDELOU NAINSTALOVÁNY POULZE V POUZLOVACÍCH PŮDOLNÍCH VÝROBCE

-PŮDOLNÁ BUDE, KŤE, POTŘEBNÍ ARMAVURU KROVĚ EXPANZIVNÍHO POTŘEBNÍ, DOPROSTŘENÍ VODY DO SYSTÉMU TĚPLOTRAT A TLAKOMĚR

-PŘEDÁVAT DO PO JISTNÝCH VENTILU BUDELOU VYBERENY PŘE POTŘEBNÍ K ZEMÍ

-ODVZDUŠŇOVÁNÍ SYSTÉMU BUDE PROVÁZENO PŘI ZASTAVĚNÍ CHODU OHEBŮVÝCH ČERPADEL (6. HODIN)

-U OHEBŮVÝCH ČERPADEL JE UČEN PŘEDPOČETNÝ VTLAK 1.20 HODNOTA, JE POUŽE ORIENTAČNÍ A BUDE VNITŘNÍ KONTROLA

VTLAKU S PŘÍPADNOU ÚPRAVOU DE SUTREČNÍHO PRŮVODU

-ODVOD STUPNÍ A PŘÍPOD VZDUCHU PRO PLYNOVÉ KONDENZAČNÍ KOTLE BUDE ZAJIŠTEN Z STAJALICHO KOMINKOVÉHO

PŘÍPODUCI, BUDELOU KOMBINOVÉ TĚLESO BUDE NOVĚ VYUŽITOVANO AŽ NAD STŘECHU OBJEKTU A BUDE KOMBINOVÉ KOMBINOVOU

HLAVNÍ KOMINK, MŮJE PROVĚŠ REVNÍ A ZÁŘE.

-TROJCESTNÉ REGULAČNÍ VENTILY SE S RÝSOVCHONEM BUDELOU SOUTČASTI DODÁVATÝ MŮR

-DO SOLISTAY BUDE, SUTRÉNÁ VENTILU SE S RÝSOVCHONEM AUTOMATICKY DO PŘÍPODUCÍM ZÁŘEŠENÍM SE KOLDOVÁNIA VENTILU,

SOLDOVÉNIA VENTILU, JE SOUTČASTI TĚPLOTNOU DO PŘÍPODUCÍM SOUPRAVY, JEHO CÍKKA 230V/50Hz MŮJE BÝT VYLOŽENÁ EXTERNÍM

SIGNALEM DO SYSTÉMU MŮR

SIETĽA OTOPNÁ BUDELOU BUDE NAINSTALOVANÁ DEMONSTRÁČNOU VODOU Z DŮVODU INŠTALACE KOTLOVÝCH VÝMĚNÍKŮ TĚPĽA, ZE

STUPNÍ HLUKU, K RÝKŮM, BY TŮRNE VODY BY MĚLO BÝT UBEROVÁN A ROZMĚR 7.5 - 8.5, TÚRO HODNOTU VADÍ VÝROBCE

PLYNOVÝCH KONDENZAČNÍCH KOTLÍ A JE ZAJEŠOVANOU ÚPRAVOU NA PŮDOLNÁCH ROZMĚL

Z. NEUTRALIZAČNÍHO ZÁŘEŠENÍ BUDE NEUTRALIZOVANÝ KONDENZÁT VYVEDEN DO STAJALÍCÍ VYŠTI

-OČISTENÍ MÍSTNOSTI BUDE STAJALÍCÍ

-MÍSTNOST PLYNOVÉ KOTELNY BUDE VERNÁ, PŮVODNÍM OTOVOREM

-PLYNOINSTALOVACÍ JE RÝŠENÁ V SAMOSTANĚ ČÁSTI PRŮVODU S002

-MĚŘENÍ A REGULAČE JE RÝŠENÉ V SAMOSTANĚ ČÁSTI PRŮVODU S003

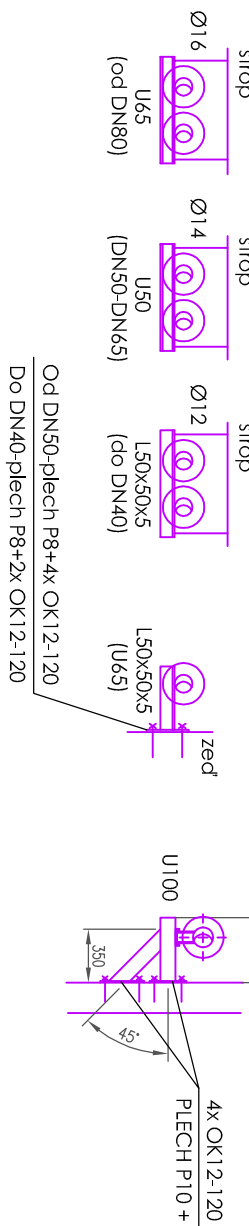
-PRŮVODNÍ RÁD PLYNOVÉ KOTELNY ZAJISTÍ PRŮVODNÝ ATEL

TOPNÁ VODA PŘÍVODNÍ	—
TOPNÁ VODA VRÁTNÁ	- - -
STUDENÁ VODA	· · ·
TEPLÁ VODA	- · -
CÍRKULACE	— · —


LEGENDA:

- A - ORJARIKY ON 130700,31
- B - KULITYNY CSN 42510 DO Ø 8 DO DN40 / Ø 10 DO DN50 DO DN 100
- C - OKA PLOCHOHEJ ON 130656
- D - TÝCE ZE JAVITOM ON 130630,1 M8 DO DN40 / M10 DO DN50 DO DN 100
- E - LESNÁKŔEŠHO ŠROUBU SM 1/2" 10 A KOVY UPAT 15MM 2
- F - MALTIC CSN 02 682 M8 DO DN40 / M10 DO DN50 DO DN 100
- G - OKA 7 KRUHOVÝ OCELI ON 130655

- KONZOLY Z PROFILŮ U, NEBO L, ZAVĚŠENÉ KE STROPU, NEBO UKOTVENÉ DO ZDI, NA KTERÉ JE ULOŽENO POTRUBÍ



POZICE	NÁZEV A PARAMETRY ZAŘÍZENÍ	POČET	TPP ZAŘÍZENÍ (NÁPRAVKA)	DODAVATEL
1A	ZÁSTAVY PLYNOVÝ KONDENZAČNÍ KOTEL JMENOVITĚP: VYKON. 44 kW (PŘÍSL. SADA 80/60°C), NOx-5	1	WOLF CGS 80	ZHOOTOVITEL
1B	ZÁSTAVY PLYNOVÝ KONDENZAČNÍ KOTEL JMENOVITĚP: VYKON. 20,1 kW (PŘÍSL. SADA 80/60°C), NOx-5	2	WOLF CGS 75	ZHOOTOVITEL
2	MEMBRANOVÁ PĚKOVANÁ NÁDOBA, OBJEM 2L TLAK 10 bar	3	REFLEX 52/10	ZHOOTOVITEL
3	TRANSPARENTNÍ SEPARAČNÍ FILTR Zr. Gmax = 20 m³/h (Δ = 15k)	1	AV ISOHIN NW500	ZHOOTOVITEL
4	NEUTRALIZAČNÍ ZAŘÍZENÍ, PRŮTOK 0,1-0,2 m³/hod. OBJEM NÁDOBY 4 kg	1	AQUALPRODUCT NB 104	ZHOOTOVITEL
5	HYDRAULICKÝ VYROVNAVAČ DYNAMICKÝCH TLAKŮ Gmax = 12 m³/h (Δ = 15k) VČETNĚ TROJCEP. A ABSORBOVNÍHO OPATŘENÍ	1	ETL HYD115	ZHOOTOVITEL
6	MEMBRANOVÁ PĚKOVANÁ NÁDOBA, OBJEM 500L TLAK PN6	1	REFLEX NS200/6	ZHOOTOVITEL
7	DEMINERALIZAČNÍ KOLONA S NÁPLNÍ 3T1 I M82BUD, S KONDUKTOMETREM EC2 A SMĚŠOVACÍM VENTILEM PRO NASTAVENÍ POŽADOVANÉ EL. VODNOSTI	1	AQUALPRODUCT DIC39	ZHOOTOVITEL
8	TERMOVODNÍ DOPLNĚNOVACÍ SOUPRAVA (SE SOLENOVÝMI VENTILEM)	1	DETO TDS1	ZHOOTOVITEL
9	KOMBINOVANÝ ROZDĚLOVAČ SE 38ERACÍMA, Gmax = 15 m³/h (Δ = 120k), L = 2,1 m	1	ETL MODUL 120	ZHOOTOVITEL
10	OBJEMOVÉ ČERPAČKO DN32, Q = 5,6 m³/h (Δ = 120k), H = 40 m, PN10, 230 V	2	GRUNDFOS MAGNA 3 32 120N	ZHOOTOVITEL
11	STÁVAJÍCÍ OBJEMOVÉ ČERPAČKO GRUNDFOS MAGNA 1	1		STÁVAJÍCÍ
12	TROJCESTNÍ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN25, Kvs = 10	2	UDM RV 113 M	MOR
13	TROJCESTNÍ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN20, Kvs = 6,3	1	UDM RV 113 M	MOR
14	VYVÁŽOVACÍ VENTIL S VYPLOSTĚM DN32	2	SIAD DN32	ZHOOTOVITEL
15	VYVÁŽOVACÍ VENTIL S VYPLOSTĚM DN25	1	SIAD DN25	ZHOOTOVITEL
16	NEREZOVÝ ZÁSOBNÍK TĚP. VODY O OBJEMU 318 LITRŮ, TERMOSTATOVÁ PLOCHA, ZÁSOBNÍK 2,65 m2	2	ACTI SMART 320	ZHOOTOVITEL
17	OBJEMOVÉ ČERPAČKO DN40, Q = 2,5 m³/h (Δ = 20k), H = 2,2 m, PN10, 230 V	1	WILCO STRAKOS 25/1 - 4 PN 10	ZHOOTOVITEL
18	MEMBRANOVÁ PĚKOVANÁ NÁDOBA, OBJEM 12L TLAK PN10 + FLOWLET 3/4"	1	REFLEX DED 12 + MK3/4"	ZHOOTOVITEL
19	POJISTNÝ VENTIL DN 40 - 41/4" x 2", ot. řet. 10 bar	1	IVAR 64/4" x 2"	ZHOOTOVITEL
20	STÁVAJÍCÍ VODOKOTEN DN 25	1		STÁVAJÍCÍ
21	STÁVAJÍCÍ NÁBLIK ČERPAČKO GRUNDFOS MAGNA 1 32-40 180	1		STÁVAJÍCÍ
22	PŘÍJMOVÝ REKUPČNÍ VENTIL, NÁSTAVENÍ NA HODNOTU 4,2 bar	1	HONEYWELL D06HFN DN 25	ZHOOTOVITEL

ODDELÁNÍ PROJEKCE TEPLÁRNY BRNO, a.s. Špilského 6, 658 15 Brno tel: 345 162 193						TEPLÁRNY BRNO	
ING. JIŘÍ HAVERNÍK		ING. IVEA SLOVENKOVÁ		ING. MARTIN ŠROUBEK		INGESTOR JUMC Brno - Střed Domníkovská 264/2, 601 69 Brno	
ING. IVEA SLOVENKOVÁ		ING. IVEA SLOVENKOVÁ				DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY	
ING. IVEA SLOVENKOVÁ		ING. IVEA SLOVENKOVÁ				MÍSTO STAVBY BRNO-STŘED	
ING. MARTIN ŠROUBEK						FORMÁT A1P	
						MÍSTO STAVBY BRNO-STŘED	
						DATA 05/2017	
						MĚŘÍTKO 1:50	
						ČÍSLO ZAKÁZKY 17-015	
						D.1.4.03	