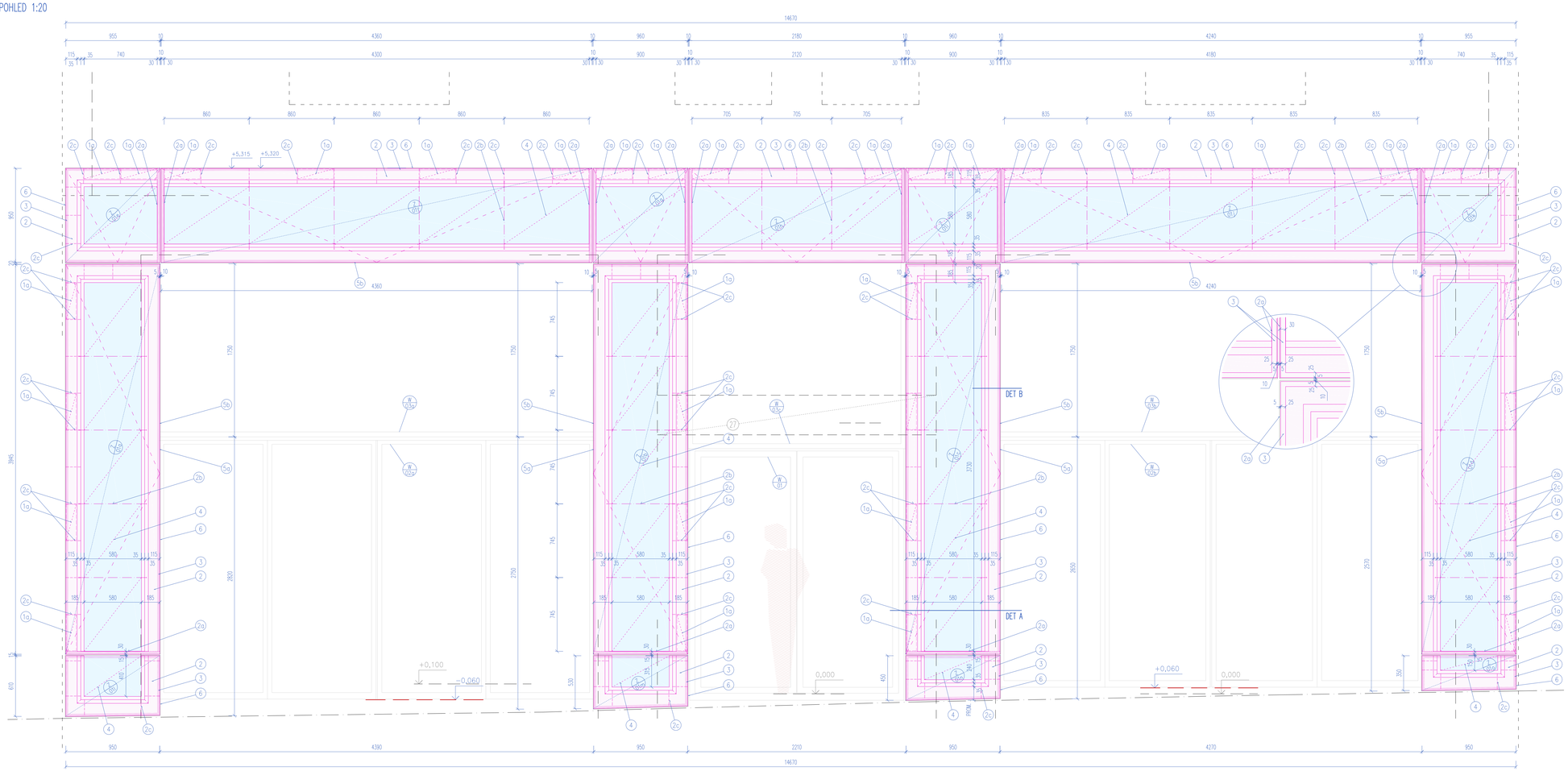
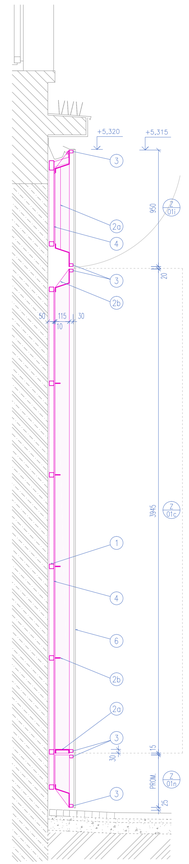
## POHLED 1:20




## SVISLÝ ŘEZ, 1:20




## SPECIFIKACE

Specifikace pro prvky: Z/01 (dílčí značení výrobku je Z/01a až Z/01e)
KAZETY FASÁDNÍHO PROSKLENÉHO OBKLADU

Rozměry: Dle výkresu
Provedení: Kazety z ohýbaného plechu tl. 3mm, svařované do tvaru. K vnějšímu lemu kazety bude připevněn lemový oscasovací a zkušební rámeček z jeků profilu, na nějž bude lepeno sklo dle specifikace na samostatném výkresu.
Kazety budou otvírané resp. výklopné, pro servis podsvětlení a čištění. Budou tvořit rámy, v jejichž polích bude na podkonstrukci uložena fabiona pro osazení LED modulů podsvětlení. Kazetové rámy budou oscaveny na pantové závěsy na kovozávěs kotvených do podkonstrukce (rastru), která je popsaná na samostatném výkresu. Podkonstrukce bude oscavena na stávající nosnou ZB konstrukci stropy tak, aby jí bylo možno nastěhovat ve všech směrech, pomocí nosných příložek.
Kazetové rámy budou vyztuženy vnitřním žebrkou, a vnějšími výztužnými trojúhelníky podél dlouhé strany v místě závěsů a podél krátkých stran.
Dále viz popis pro čtlavové prvky

Povrchová úprava: Zároveň zinkování + nátěr dle NCS, satén, předběžně dle RAL9006 Weissaluminium
Vzorky: zažádat se o rámec přípravy prvek vzorek cca 1,0x1,0m vč. podélení a podvětlení, dále viz technická zpráva

Poznámky: Nutná koordinace s ostatními zámečnickými výrobky a s výplněmi otvorů.

## VÝPIS MATERIÁLU

(bez profesu, rezervy, spojovacího materiálu apod.)

| | | r.š. mm | dl. m | plocha m2 | hmotnost kg | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | oc. plech 3mm | 275 | 74,41 | | 463,82 | |
| 2a | oc. pásovina 5mm | 175 | 15,2 | | 93,49 | (16ks) |
| 2b | žebírko oc. pás. 4/40 | | 17,45 | | 21,95 | (26ks) |
| 2c | výztuha oc. plech 4mm | | | 0,72 | 21,95 | (113ks) |
| 3 | prkl 30/25/2 | | 91,38 | | 134,79 | (15ks) |
| celkem ocel | | | | | 736,00 kg | |
| 5a,5b | plech nerez 1mm | 130 | 10,79 | 1,40 | 10,94 | (4ks) |
| | | 60 | 15,60 | 0,94 | 7,30 | (6ks) |
| celkem nerez | | | | | 18,24 kg | |

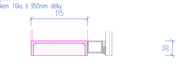
1 PODKONSTRUKCE – Popis a specifikace viz samostatný výkres č. D.1.6.1b

1a konzoly pro pantové závěsy, vč. oscavovacího rozrážečního plechu v kontaktu se stěnou kazety

1b kotevní příložky

2 KAZETY
Kazety jsou navrženy k provedení ohýbané

2a Rovný profil kazetového rámu bez Z–profilovaného zalomení (ve styku se sousední kazetou v líci). Provedení z U profilu svařovaného z pásovin tl. 5mm a 2ks výztužných žebrv. Rozměry dle kazety a kyvného spoje skla; tj. dle výkresu 115/30mm.
Výměry: celkem 16ks à 950mm délky




2b výztuha vnitřní – žebírko, navařená pásovina 4/40mm dl. 670mm seříznů do tvaru
Výměry: celkem 26ks

2c výztuha vnější – trojúhelníková, na kratších o na delší straně kazety v místě závěsů, navařená z plechu tl.4mm vyříznto do tvaru trojúhelníka
Výměry: celkem 113ks

2d dorazové těsnění pryžové, předpokládá se provedení v promělivé tloušťce pro finální nastřikaci (pozn.: nutno provést pouze bodově, zpětnou mezi kazetou a podkonstrukcí být umožněno proudění vzduchu pro provětrání LED modulů)

3 OSAZOVACÍ PROFILY
Na vnější lem kazety budou připevněny (navařeny) lemovací jeky pro zlučení rámečku a pro vlastní oscavení skla. Navržen je jeků 30/25/2; případně může být upraveno po dohodě s dodavatelem zasklení dle technologie lepení
Výměry: ks celkem: 15ks
obvod rámečků celkem: 91,38m
Pozn.: Spojení tomety podél uliční fáry, dle i jiné obdobné partie musí umožnit odvod vody ven z prostoru kazety, tj. profil bude s děrováním nebo vynechávkami, detailně bude dořešeno v rámci výrobní dílenské dokumentace

4 OSVĚTLOVACÍ PRVEK
dodávka výrobcem osvětlení, Al plech tl. 1 mm s oscazenými LED moduly, oscazeno na jeklové profily podkonstrukce do jednotlivých modulů dle dělení rastru. Nutno zajistit přístup a cirkulaci vzduchu pro zamezení přehřívání dutiny za provozu LED osvětlení (navrženo odscazením v rámci dorazu kazety na rastr podkonstrukce)
Rozměry: tl. konstantní 190mm, délka dle modulů rastru v rozmezí 150 až 860mm
Výměry: ks celkem: 41ks
plocha fabion celkem: 17,27m2

5 KRYCÍ PLECHY PRO POHLEDOVÉ EXPONOVANÉ ČELA KAZET
Provedení plech tl. 1,2mm nerez, mat broušený
Kotvení bude prostřednictvím do lemového profilu kazety s vypodložením pro přesné zaklinutí s hranou skla, spodní partie navíc bude zdůrazněna a připoklím. Provedení až po final oscazení a kompletní montáži fasádních obkladových kazet s prosklením; bude zajištěna konstantní (předdefiné 3mm) spára k prvku výplně otvoru W/02a,b resp. W/03a,b

5a spodní partie podél otvorové výplně W/02a,b: r.š. 130mm kotvený pomocí přípomek z ocel. ohýbaného nerez pásku 4/40 r.d. 200mm à cca 300–400mm kotvený přes podložku, o s vypodložením o v provděném rozpalu do obvodového lemového profilu kazety samořezným vruty se zápustnou hlavou nerez
Výměry: 4ks připravených profilů v rozdílných délkách, celková délka 10,79m

5b horní partie podél otvorové výplně W/03a,b: r.š. 60mm, kotvený s vypodložením o v provděném rozpalu do obvodového lemového profilu kazety samořezným vruty se zápustnou hlavou nerez
Výměry: 6ks připravených profilů v rozdílných délkách, celková délka 15,60m

6 PROSKLENÍ
Popis a specifikace viz samostatný výkres

POZN.: Součástí provedení bude 4ks zámečků na čtyřhran pro uzamčení resp. aretaci v zavřené poloze čtyř otevíravých křídel. Zámečky budou přivařeny ke kazetě ze zadní strany a ke stavbě bude přikotven vhodný protiplech z plošné oceli. Provedení antikorozní, pozink. ocel, příp. nerez.

VEŠKERÉ POHLEDOVĚ EXPONOVANÉ PRVKY A JEJICH SPECIFIKACE (BARVENOST, LESK APOD.) BUDOU PODLÉHAT ODSOUHLASOVACÍMU PROCESU VZORKOVÁNÍ A BUDOU POUŽITY PO ODSOUHLASENÍ INVESTOREM A ARCHITEKTEM (AUTOREM PROJEKTU)

ROZMĚRY VŠECH VRAKŮ NUTNO ZOMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ A DLE ZJIŠTĚNÉ SITUACE ZKOREGOVAT ŘEŠENÍ V KOORDINACI S GP !!!

PŘED VÝROBOU NUTNO VYHOTOVIT DÍLENSKOU DOKUMENTACI A NECHAT ODSOUHLASIT GP !!!

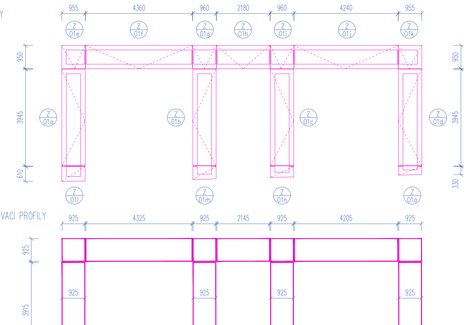
VEŠKERÉ VÝROBKY BUDOU DODÁNY JAKO KOMPLETNÍ FUNKČNÍ CELEK, VČ. SPOLUVAČNÍHO MATERIÁLU, MONTÁŽE, KOORDINACE S OSTATNÍMI PROFESEMI A PO DOHODĚ S GP A INVESTOREM STAVBY

POKUD DODAVATEL USOUDÍ, ŽE VÝKAZ NENÍ KOMPLETNÍ, JE POVINEN NA TUTO SKUTEČNOST UPOZORNIT A DVOJČÍŠLÍ ČÁSTI D MATERIÁLY ZAŘADIT DO SVÉ NABÍDKY

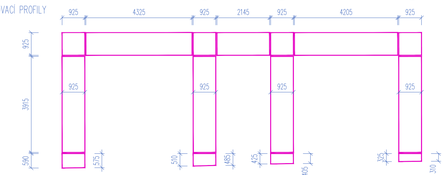
VÝROBKY A PROJEKTOVANÁ ZAŘÍZENÍ, U NICHŽ JSOU UVEDENY TYPOVÉ ÚDAJE, JSOU UVEDENY JAKO REFERENČNÍ, URČUJÍCÍ SOUHRNNÉ PARAMETRY VÝROBKU A POŽADOVANOU KVALITATIVNÍ HLADINU

## SCHEMA 1:100

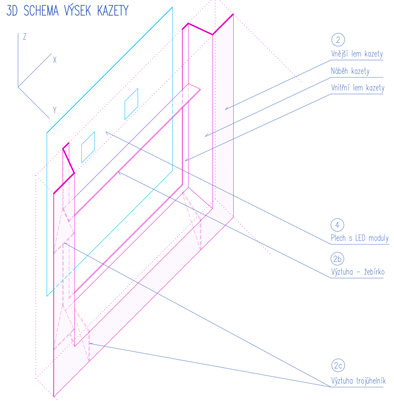
2 KAZETY



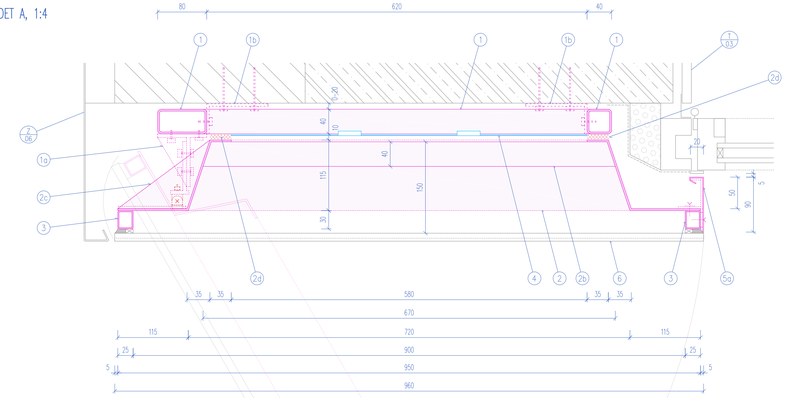

3 OSAZOVACÍ PROFILY



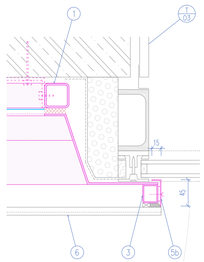

## 3D SCHEMA VÝSEK KAZETY




## DET A, 1:4




## DET B, 1:4



DOKUMENTACE PRO OHLÁŠENÍ STAVEBNÍCH OPRAV A PRO PROVEDENÍ STAVBY

PAR

NÁZEV AKCE
OPRAVA PARTERU DOMU A NAVAZUJÍCÍCH PROSTOR MASARYKOVA 14 — BRNO MĚSTO

| HIP | ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT, ARCHITEKT | ARCHITEKT | SPOLUPRÁCE |
|---|---|---|---|
| ING. ARCH. JIŘÍ KOLOMAZNÍK / ČKA 04 213 Vodova 26, 61200 Brno | ING. ARCH. ROMAN STRNAD, | ING. ARCH. TOMÁŠ HOŽĎÁK Kunštátu 308/28, 63400 Brno, atmosfera-ev-buro.cz, 723996800 | BC. JIŘÍ JUŘÍČKA |

| ZNAMATEL | ZODPOVĚDNÁ OSOBA |
|---|---|
| STATUTÁRNÍ MĚSTO BRNO, MĚSTSKÁ ČÁST BRNO STŘED | ING. MARTIN ŠTĚPÁNA, OSVBD |

| | |
|---|---|
| ÚTVAR | D.1 ARCHITEKTONICKO STAVEBNÍ ŘEŠENÍ |
| MĚSTO 2014 | NÁVRH - ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY - Z/01 KAZETY |
| MĚŘÍTKO 1:20, 1:100, 1:4 | D.1.6.1a |