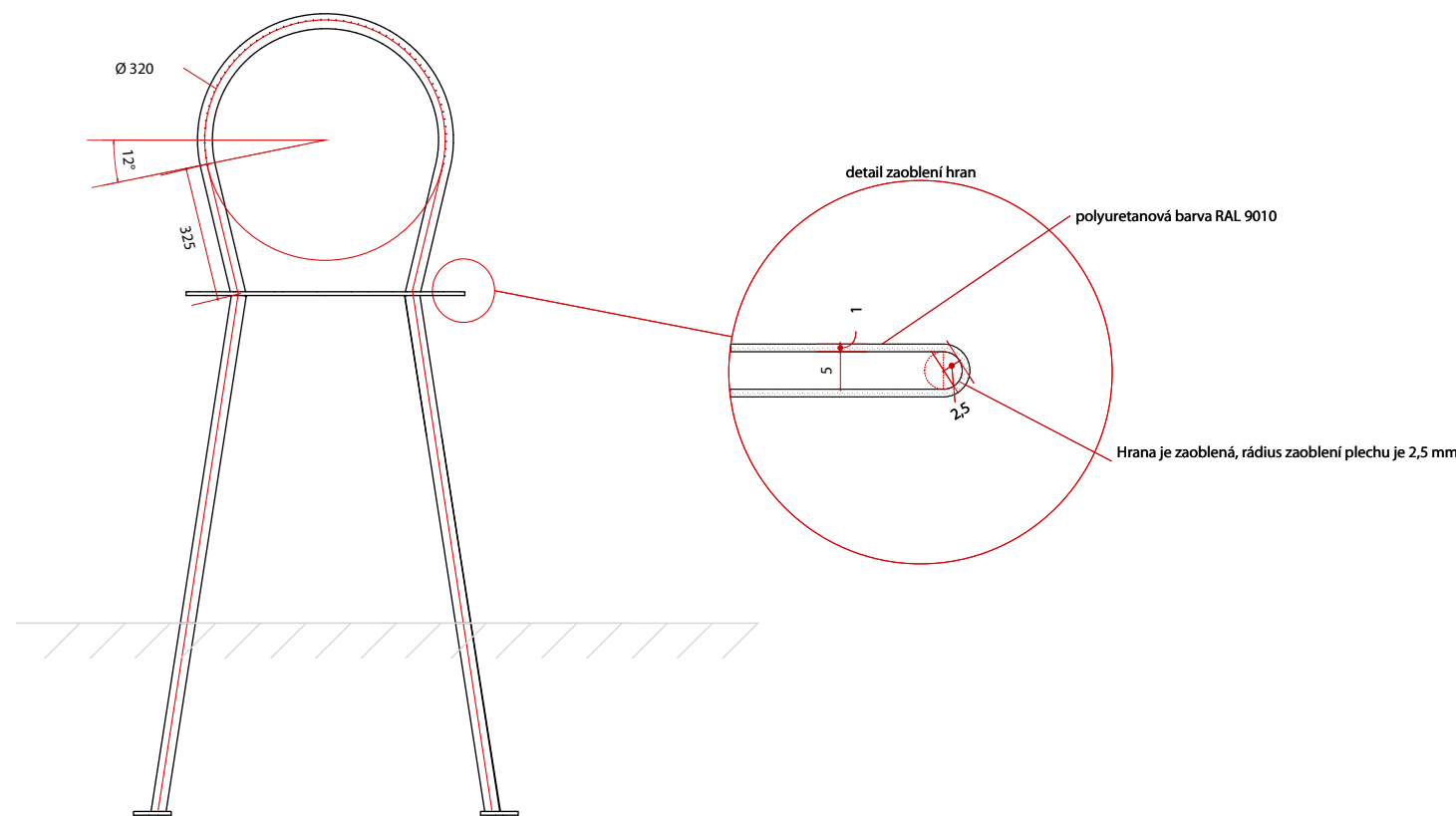
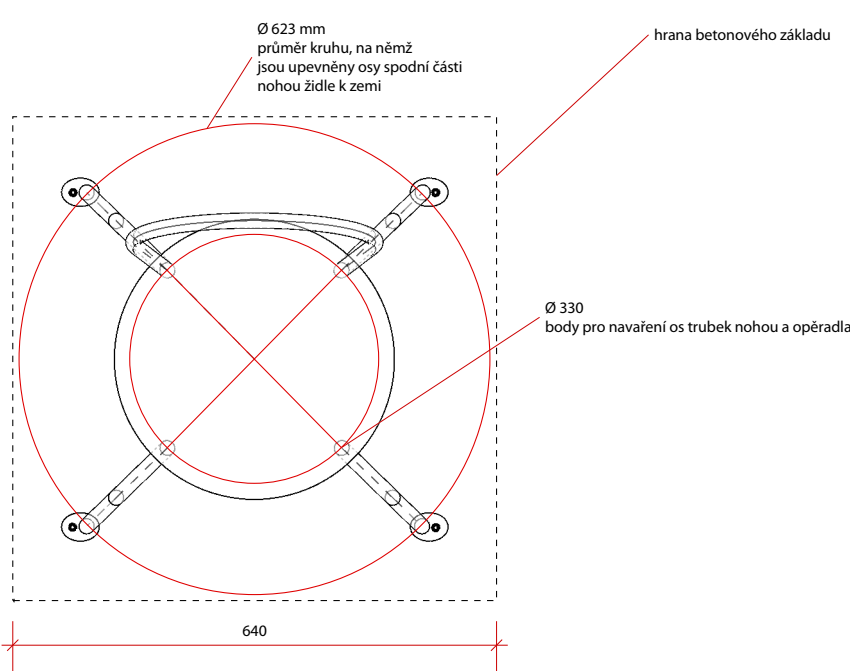


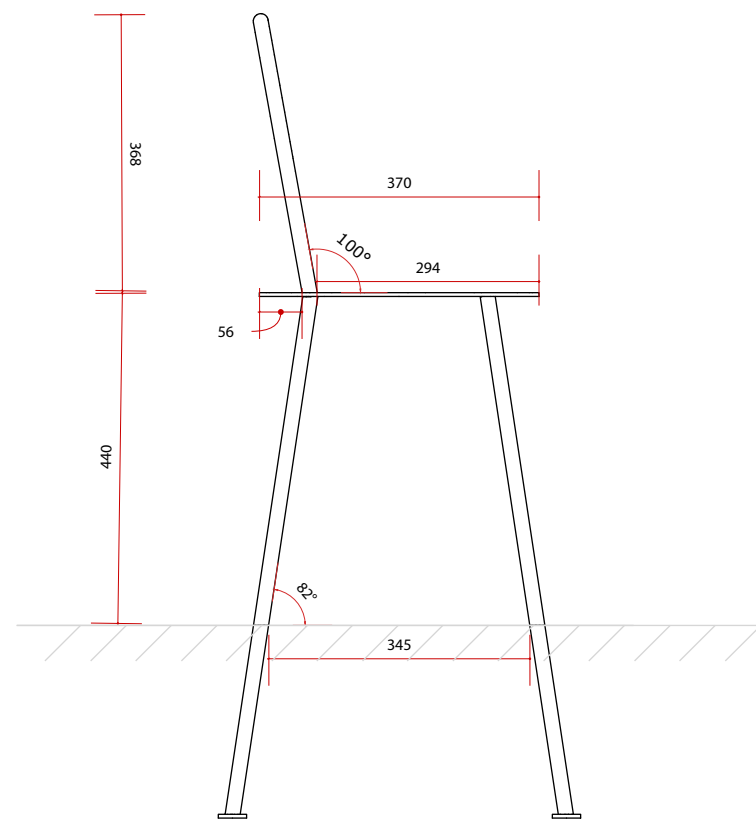
Čelní pohled



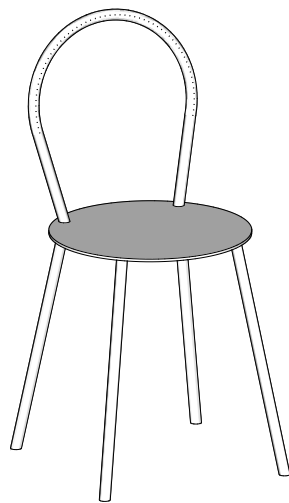
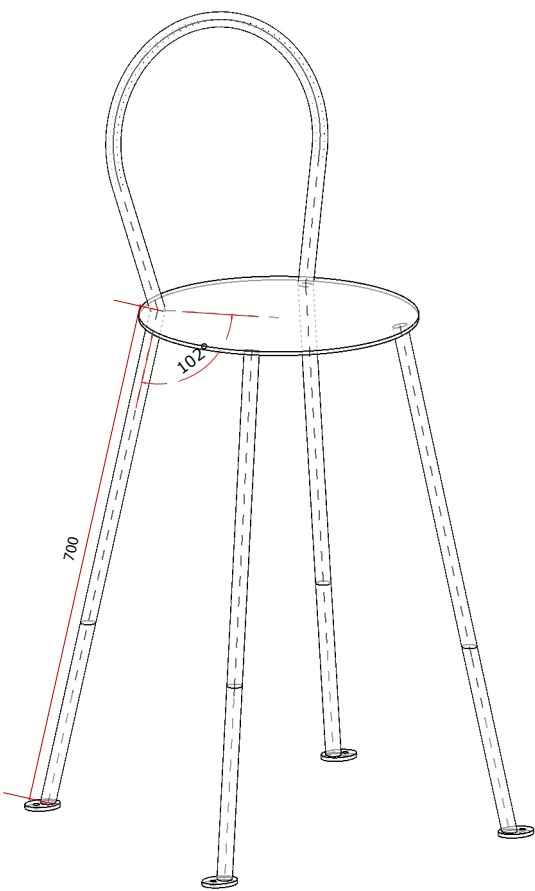
Pohled shora



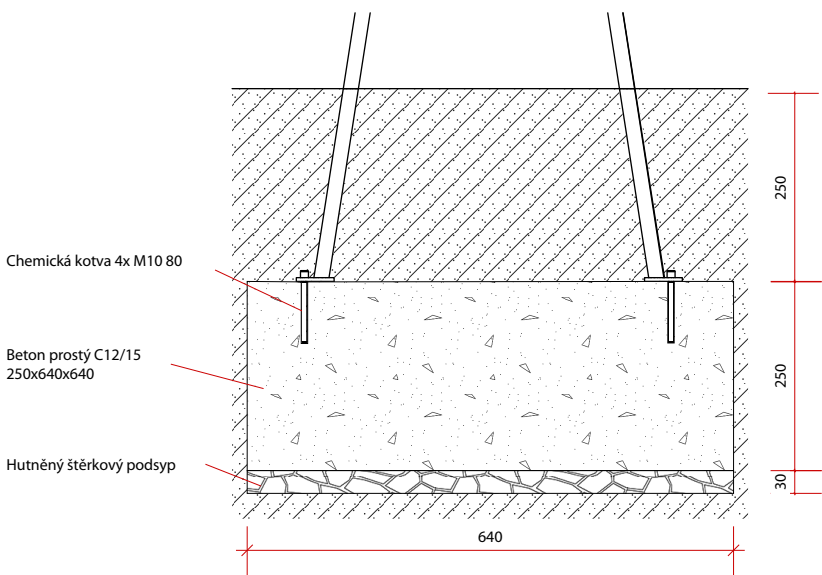
Pohled zleva



Perspektiva

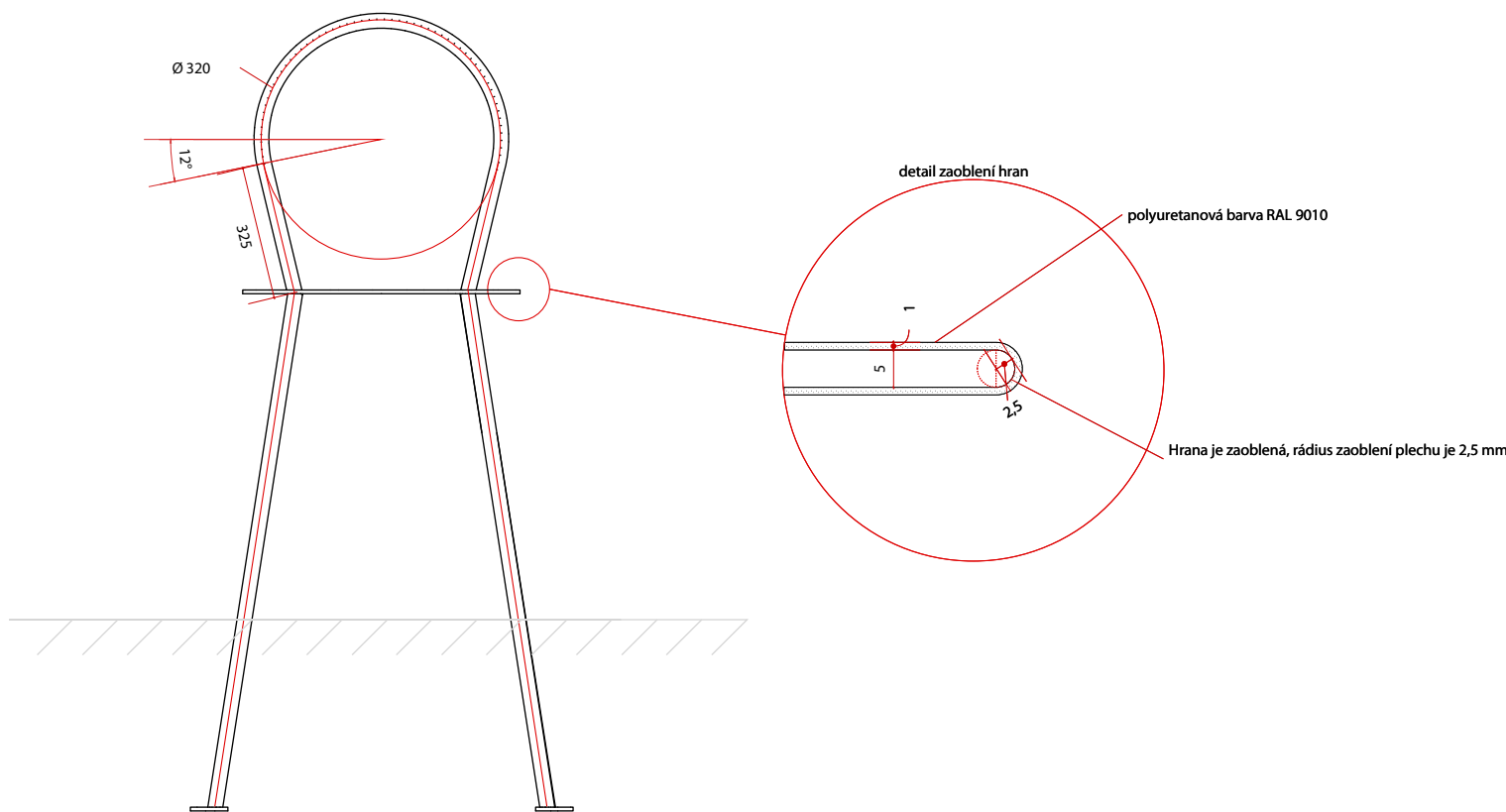


Kotvení

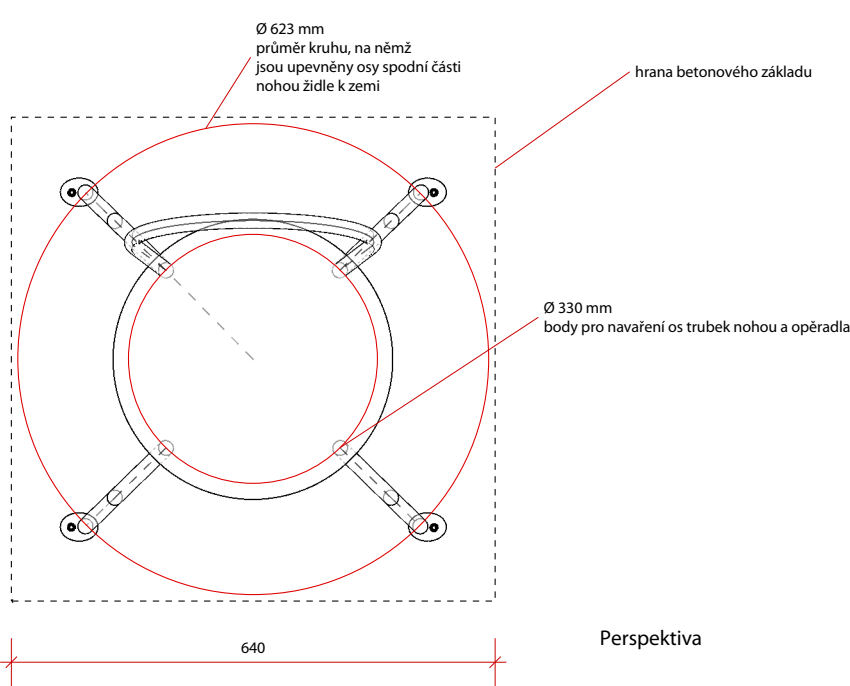


UM. 01		ŽIDLE		1:10
MÉRITKO				
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111	
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510	
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.			
	Sedátka budou řezená plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.			
	Materiál bude přivářen koutovým svářem.			
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýřovaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. A pouze na sedák bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010			
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.			
	Výkopy v ochranném pásmu stromů se budou provádět technologií supersonického nůž (air spade) a ručních výkopů - viz D.1.4.6.A IO 103 Ochrana stromů na stavbě.			
	Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci! Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hláště zpracována na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.			

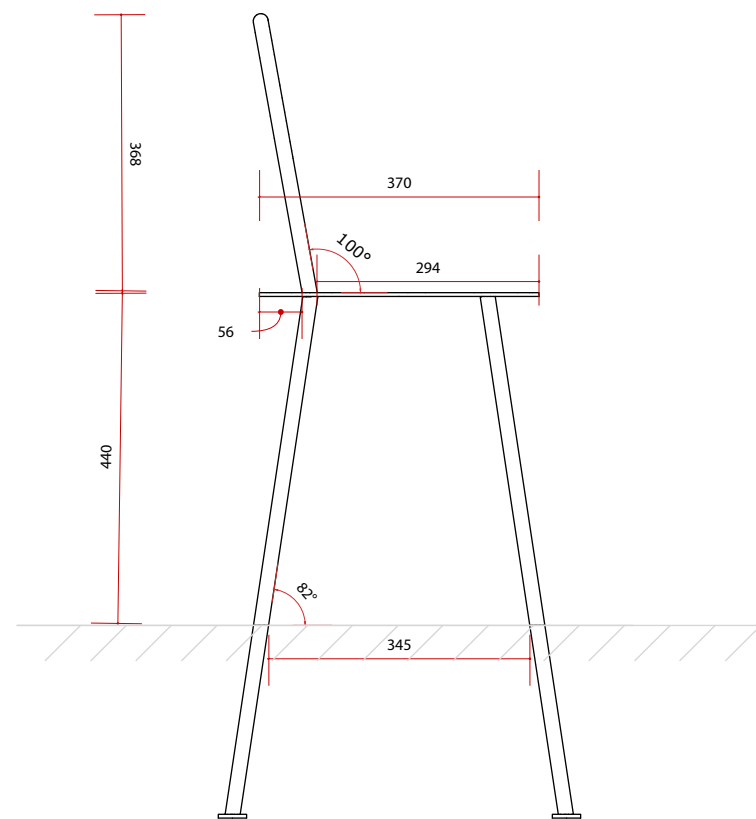
Čelní pohled



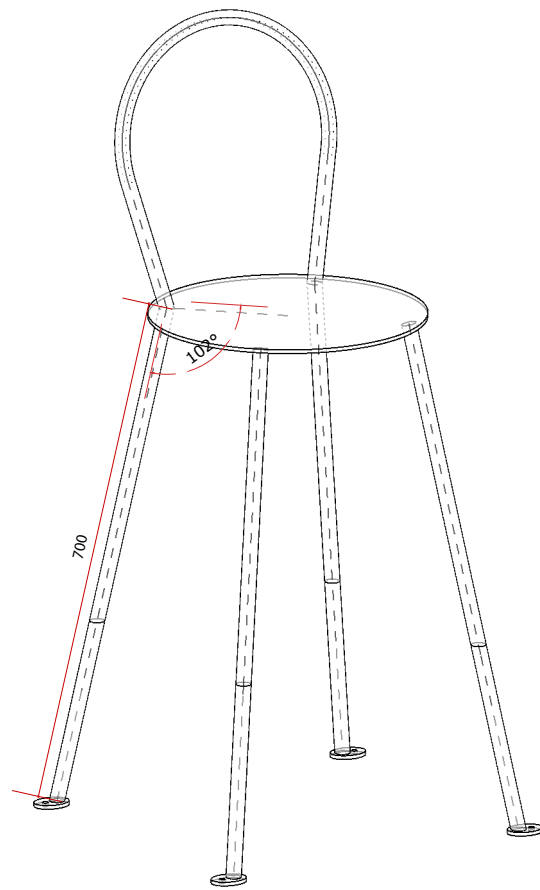
Pohled shora



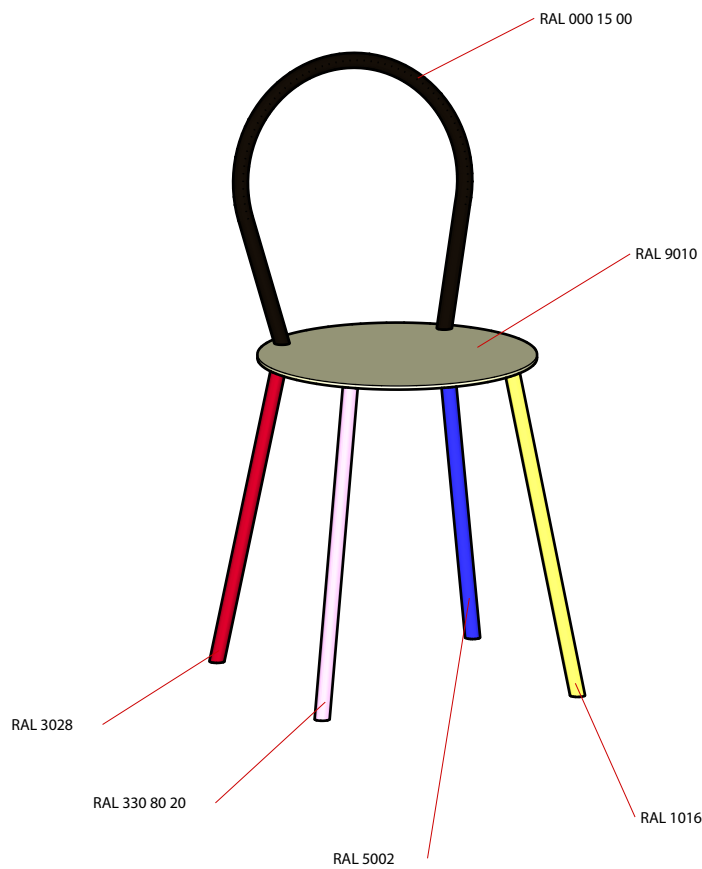
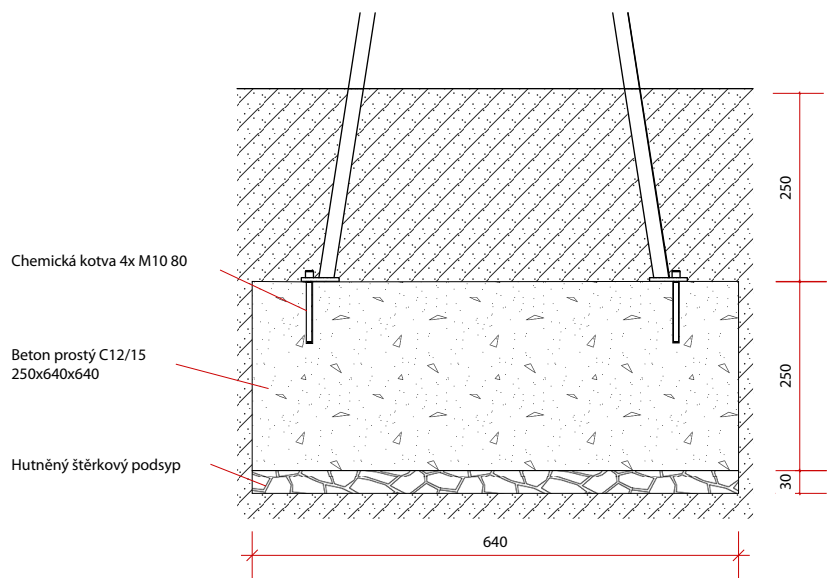
Pohled zleva



Perspektiva

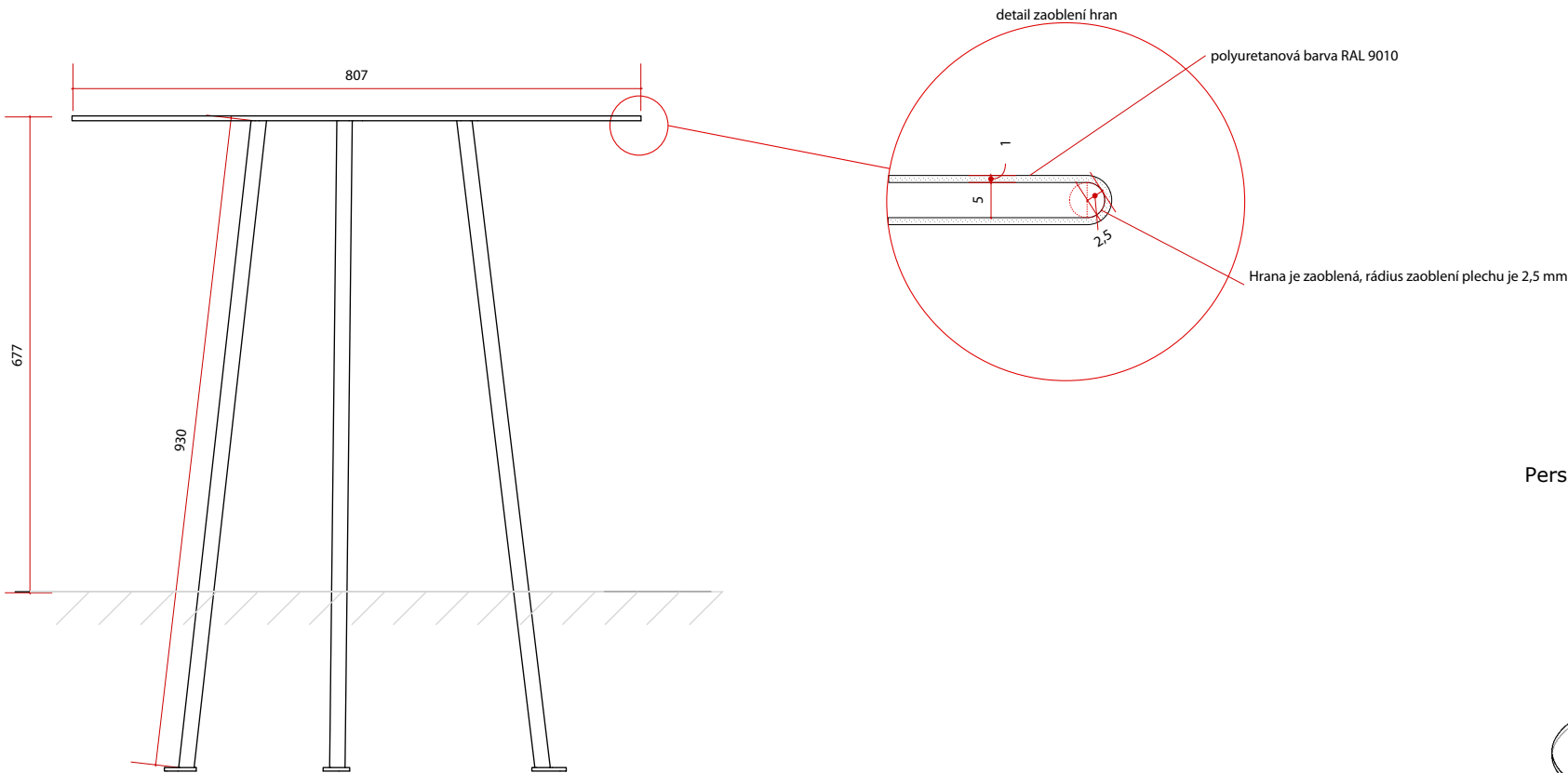


Kotvení

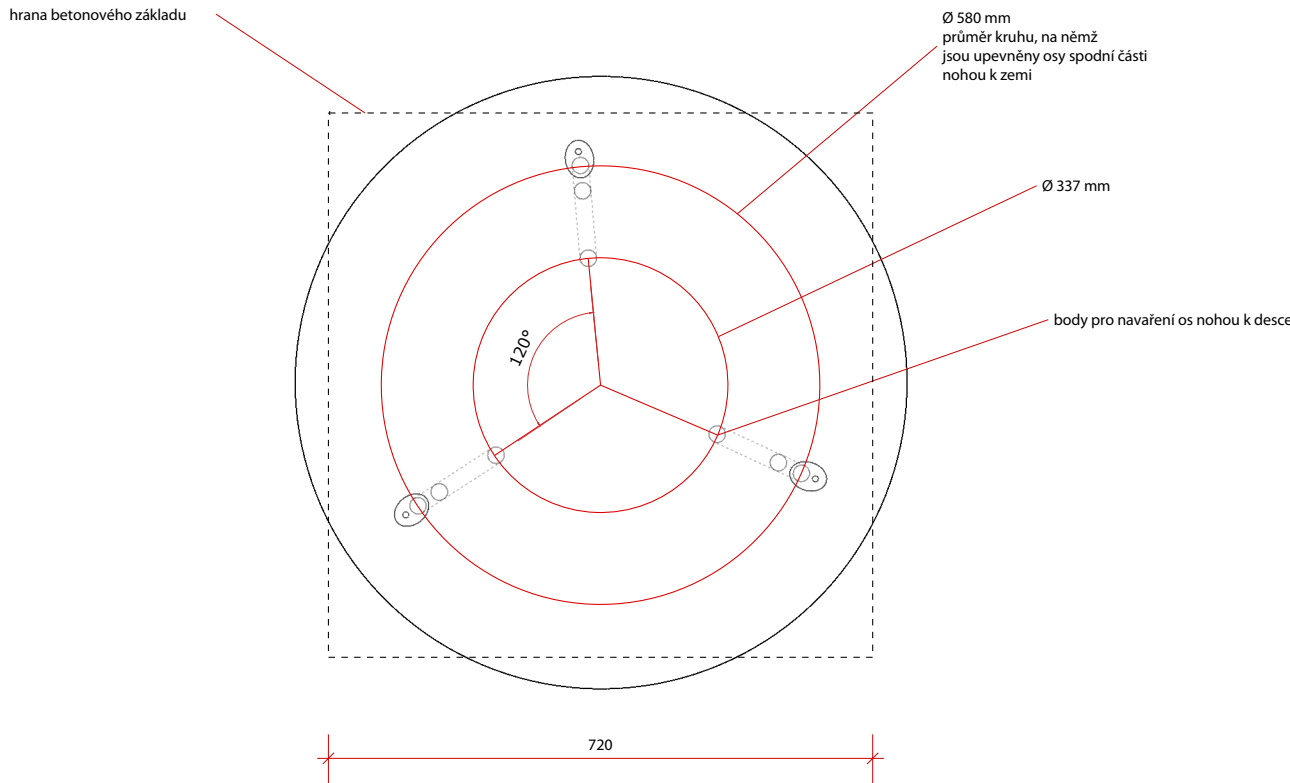


UM. 01		ŽIDLE_barevná		1:10
MĚŘÍTKO				
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111	
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510	
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.			
	Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.			
	Materiál bude přivářen koutovým svářem.			
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýskaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru, odstín RAL podle výkresu.			
	A pouze na sedák bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010			
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.			
	Výkopy v ochranném pásmu stromů se budou provádět technologií supersonického nůče (air spade) a ručních výkopů - viz D.1.4.6.A IO 103 Ochrana stromů na stavbě.			
	Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků. Hřiště zpracová na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.			

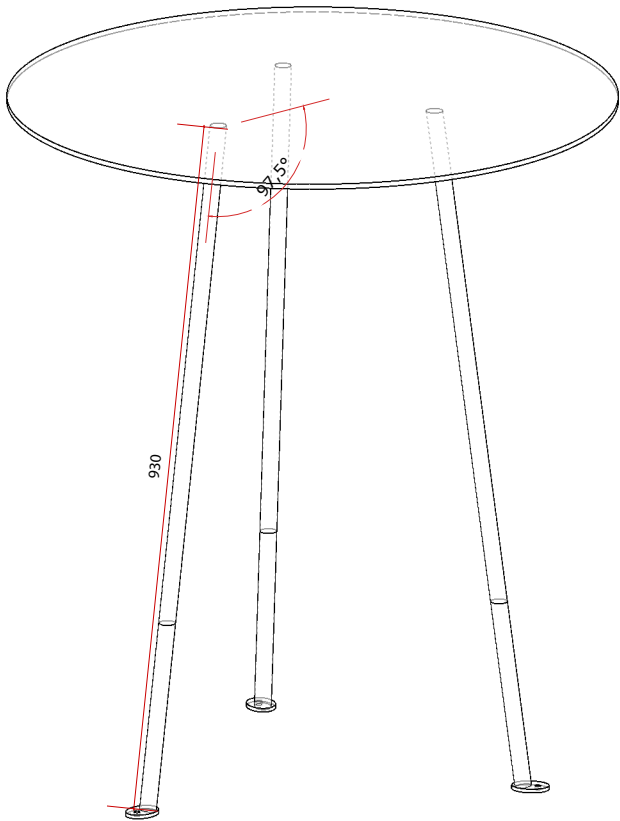
Čelní pohled



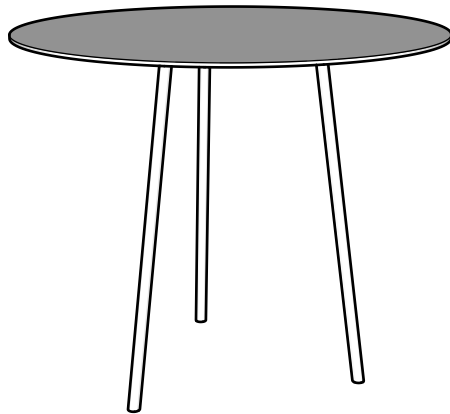
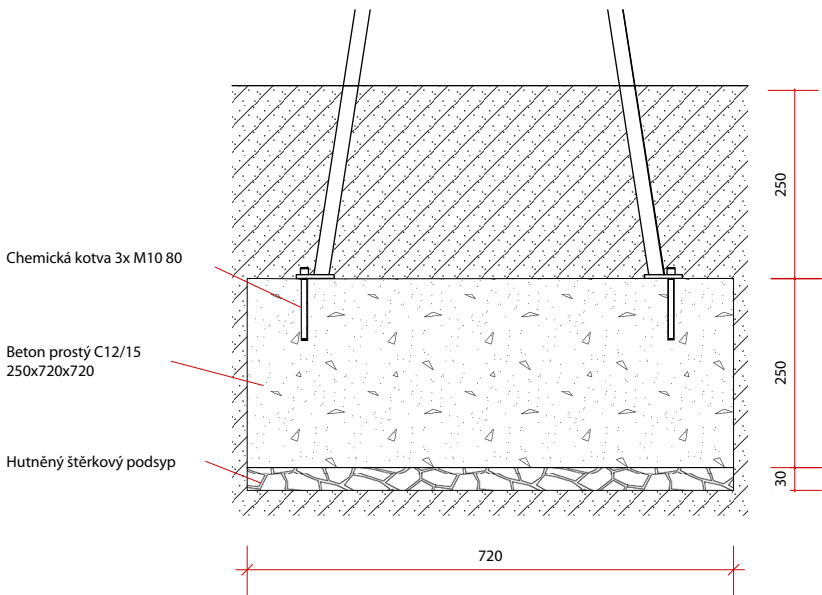
Pohled shora



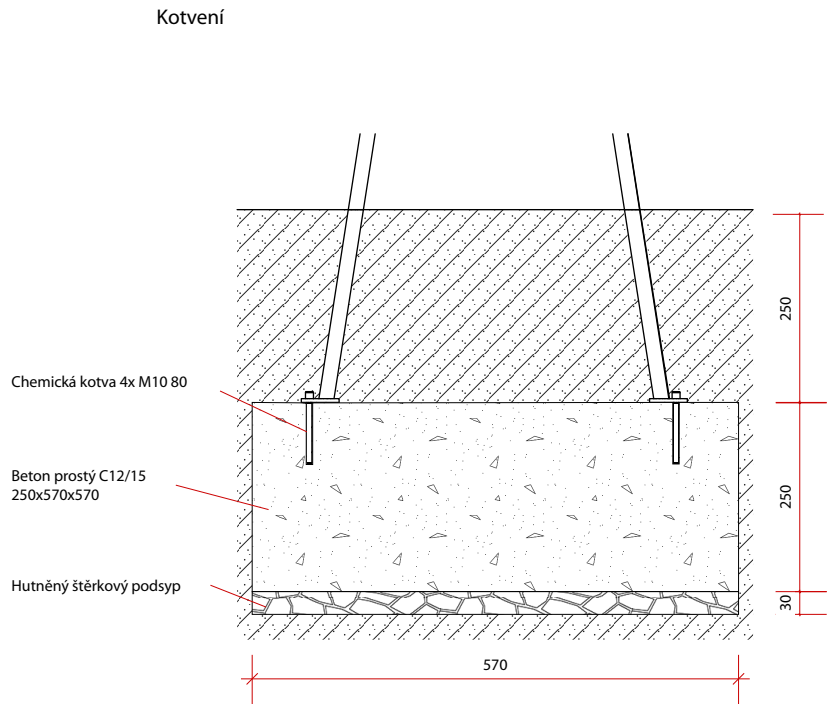
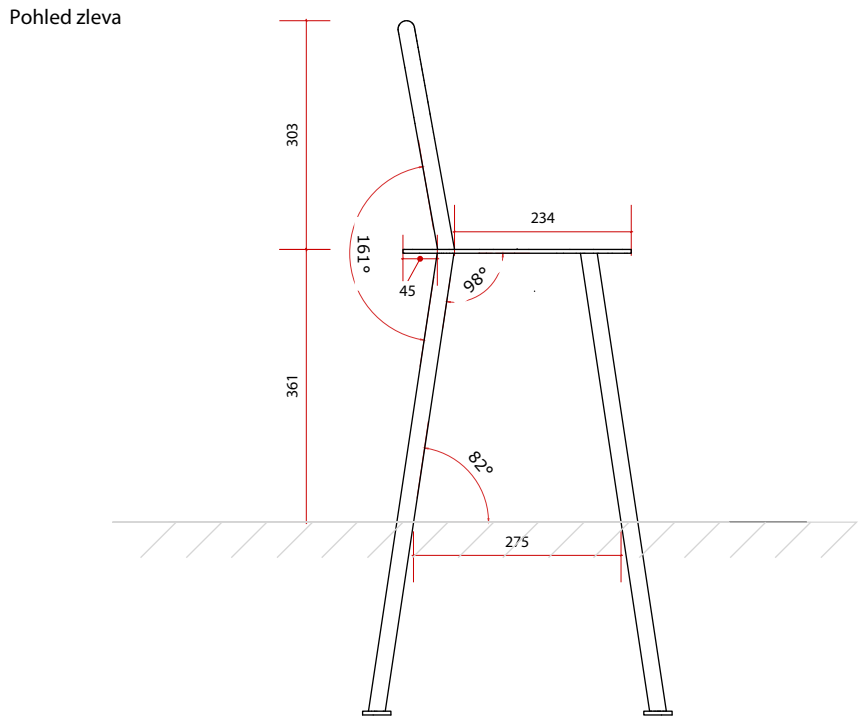
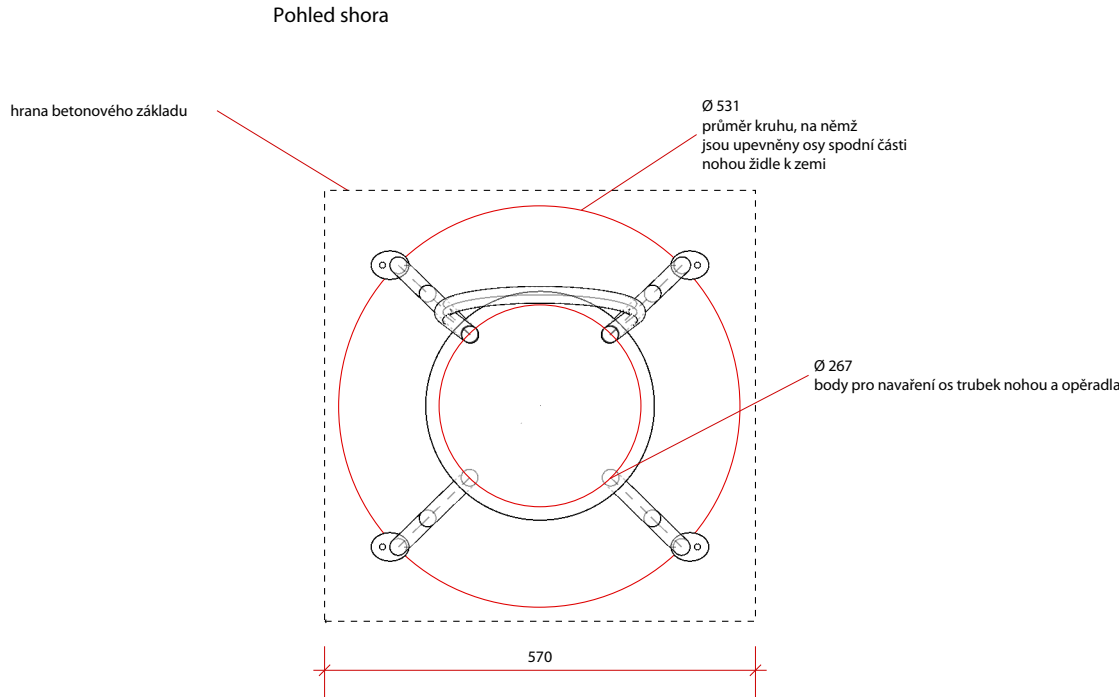
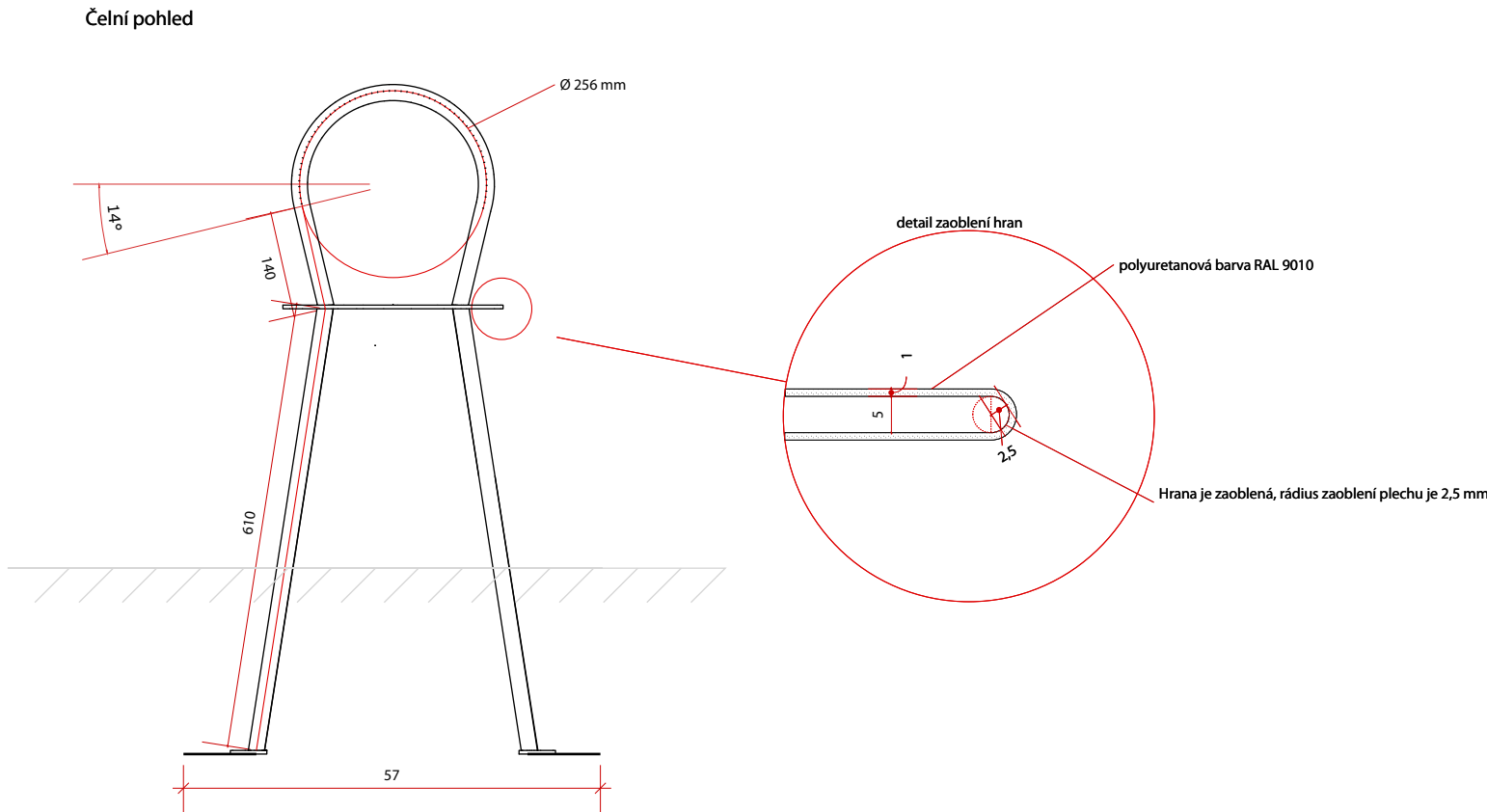
Perspektiva



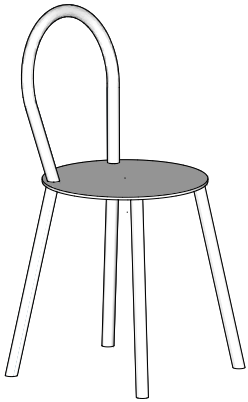
Kotvení



UM. 02		STŮL	
MĚŘÍTKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLŮ	Nohy budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Desky stolu bude řezán plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
	Materiál bude přivářen koutovým svářem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýslaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. A pouze na desku bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		
	Výkopy v ochranném pásmu stromů se budou provádět technologií supersonického nýče (air spade) a ručních výkopů - viz D.1.4.6.A IO 103 Ochrana stromů na stavbě.		
	Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci! Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hláště zpracována a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.		



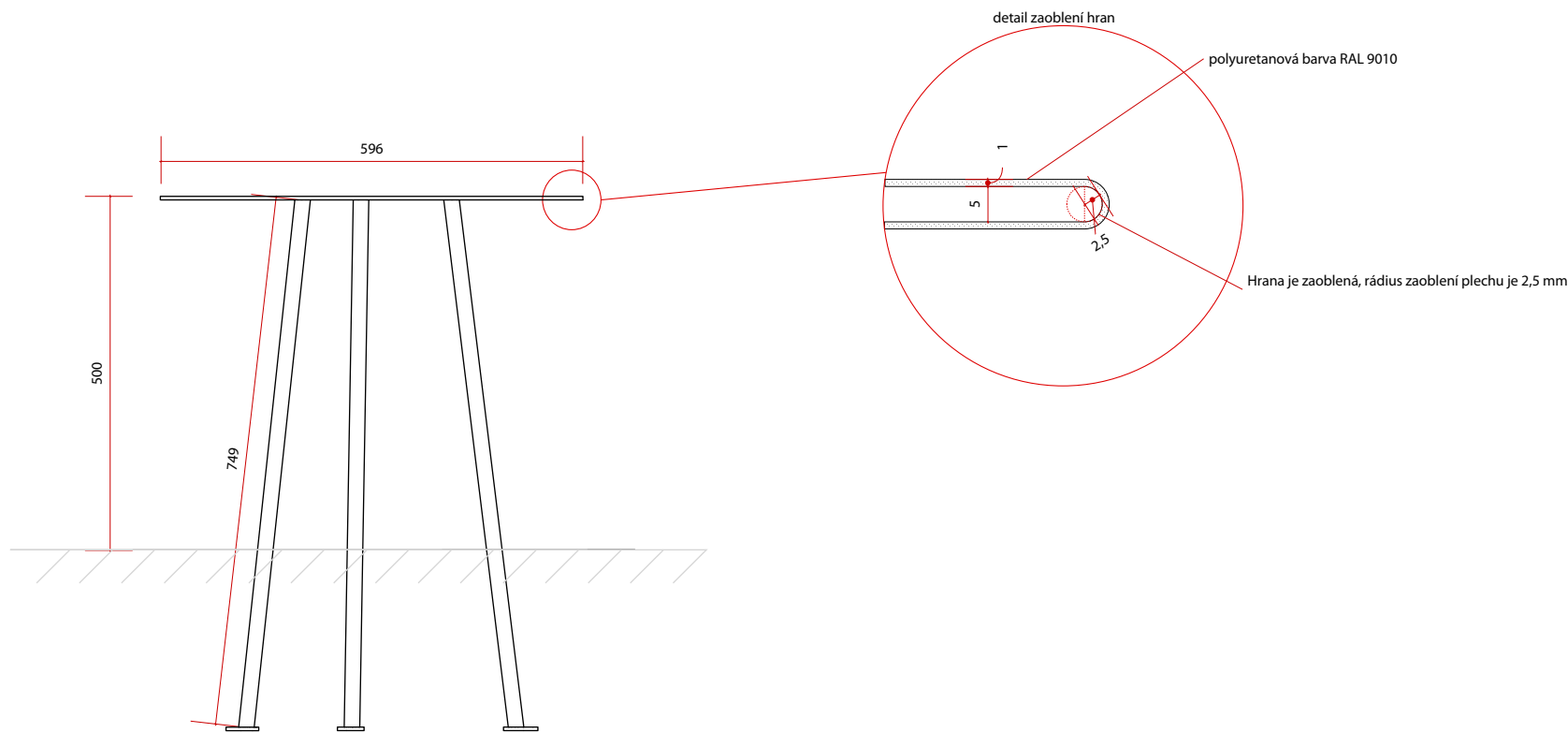
jeden kus nutno uzpůsobit včetně dílenské dokumentace - hrací prvek je umístěný v keřovém obrostu po bývalém stromu a bude zakládán dle zjištění možností na místě, nutno upravit dílenskou dokumentaci tohoto jednoho prvku s ohledem na možnosti kotvení



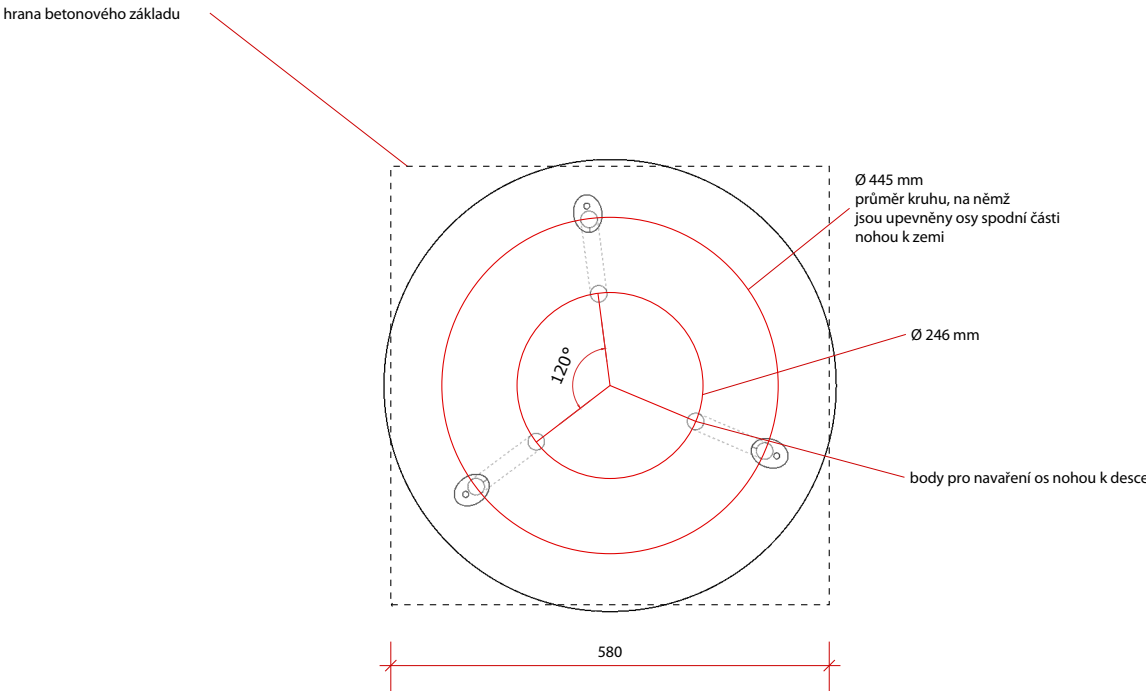
UM. 03		ŽIDLE MALÁ	
MĚŘÍTKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
	Materiál bude přivářen koutovým svářem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýřkaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru.		
	A pouze na sedák bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176.		
	Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7.		
	Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177.		
	Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		
	Výkopy v ochranném pásmu stromů se budou provádět technologií supersonického rýče (air spade) a ručních výkopů - viz D.1.4.6.A IO 103 Ochrana stromů na stavbě.		
	Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci! Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hřiště zpracována na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.		



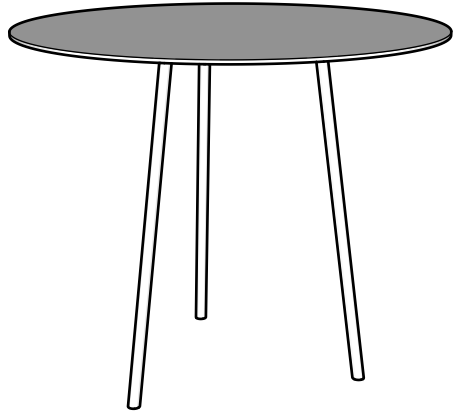
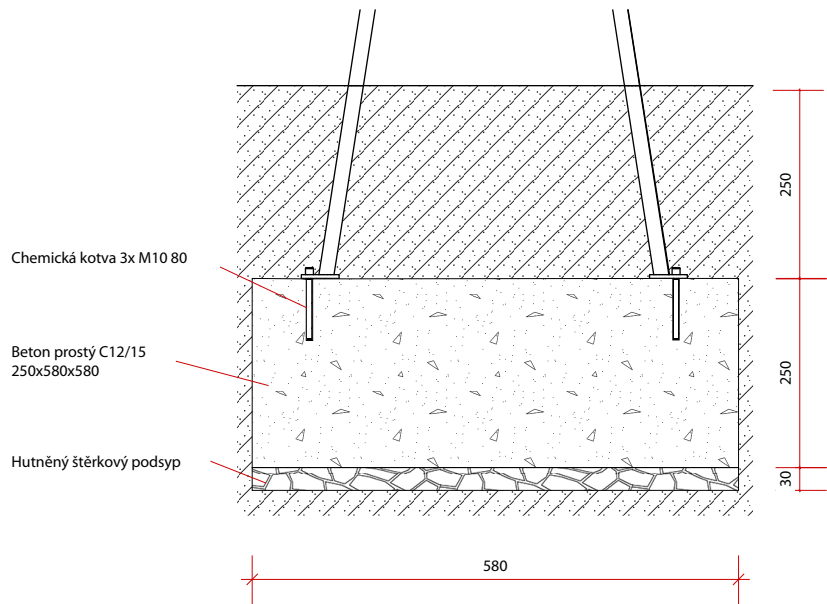
Čelní pohled



Pohled shora

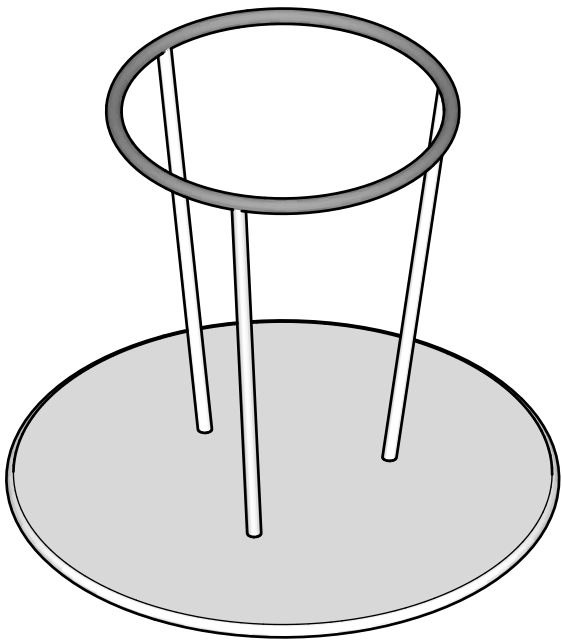
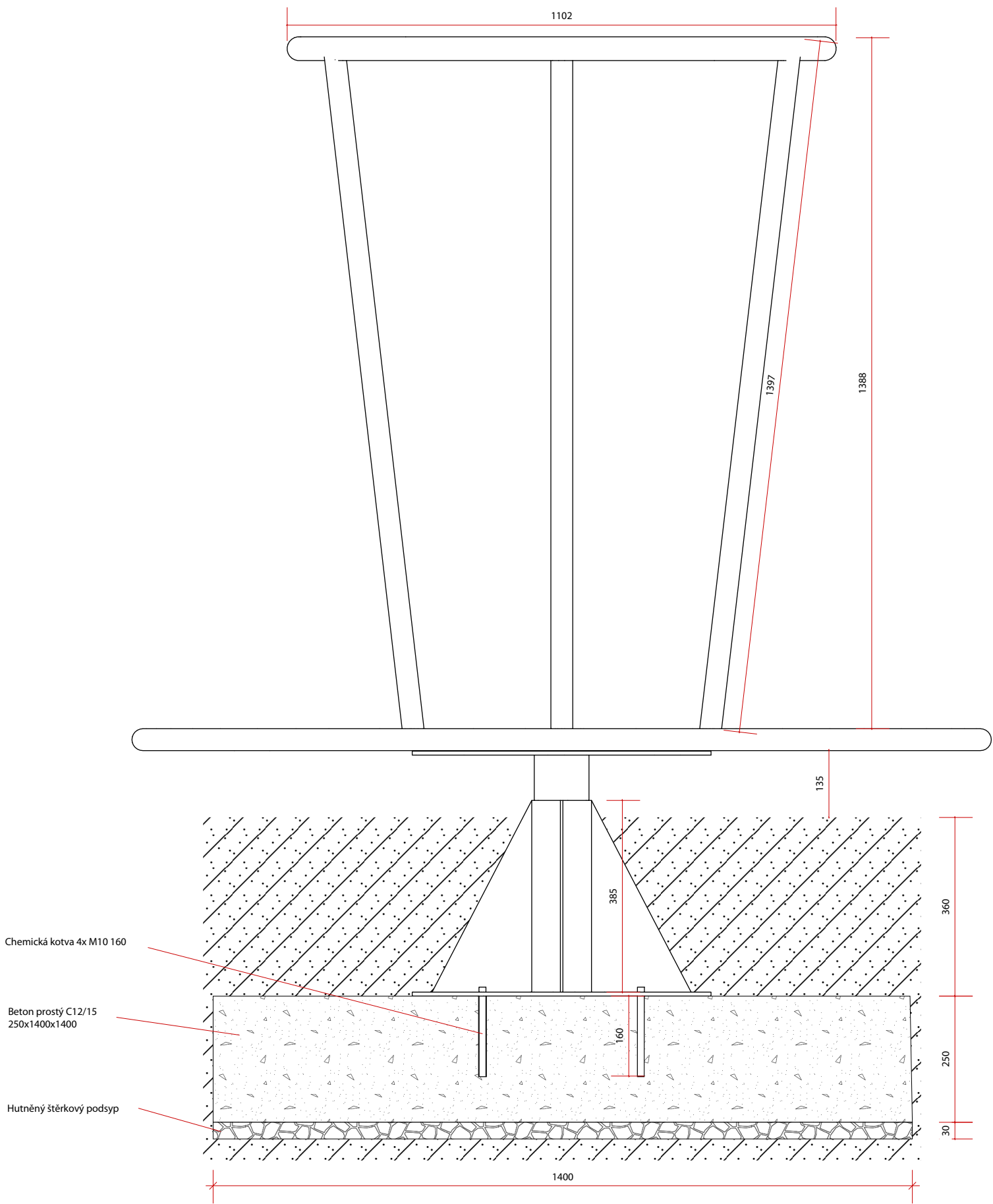


Kotvení



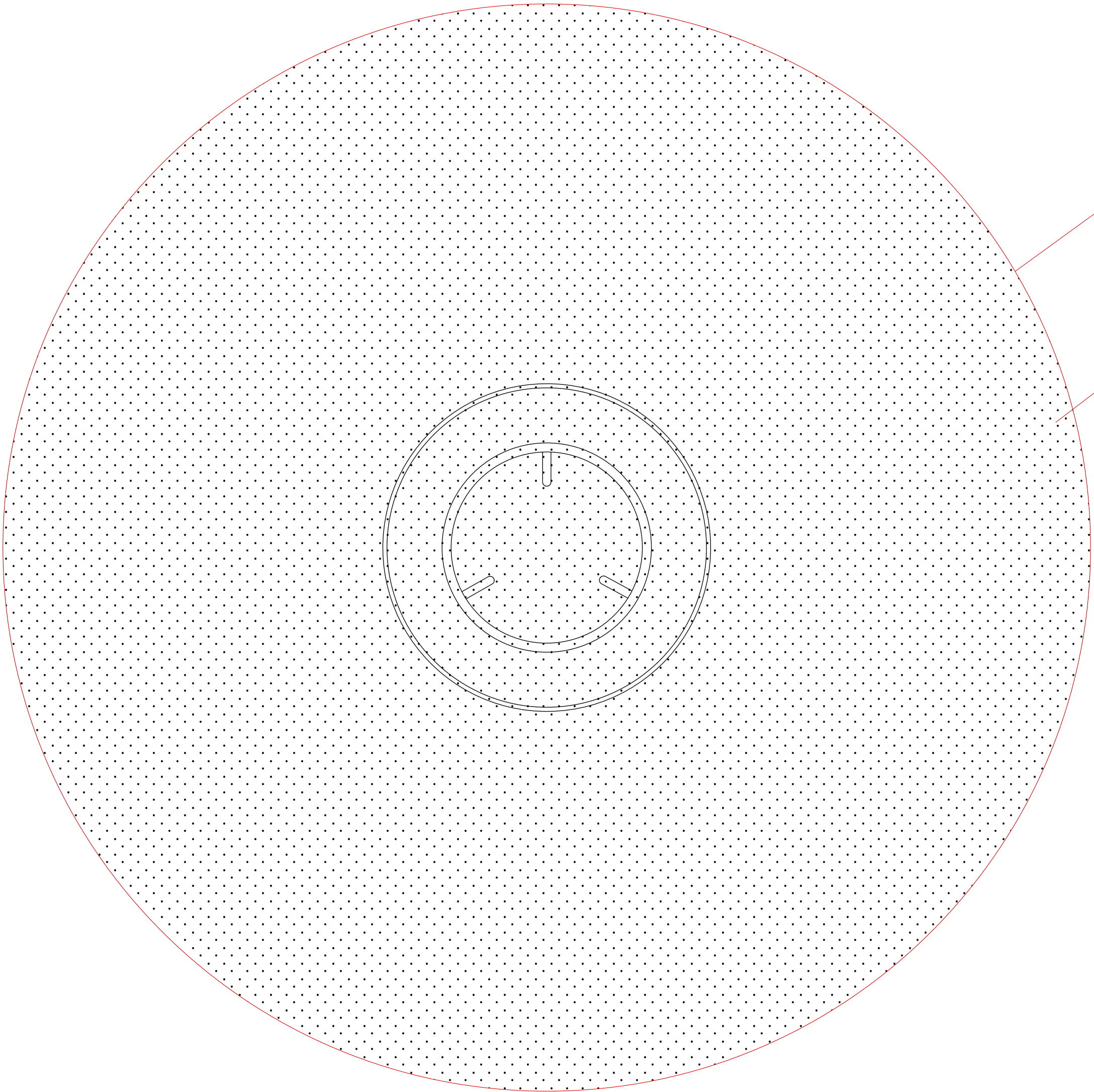
UM. 04		STŮL MALÝ	
MĚŘÍTKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY	Nohy budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Desky stolu bude řezán plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
	Materiál bude přivářen koutovým svářem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýskaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru.		
	A pouze na desku bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176.		
	Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7.		
	Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		
	Výkopy v ochranném pásmu stromů se budou provádět technologií supersonického nýče (air spade) a ručních výkopů - viz D.1.4.6.A IO 103 Ochrana stromů na stavbě.		
	Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci! Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hříště zpracována na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.		

Čelní pohled



UM. 05		KOLOTOČ	
MĚŘÍTKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY	Nohy a horní obruč budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 51 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Pochozí plocha bude řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
Materiál bude přivářen koutovým svárem.			
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na přetřískaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. Vše kromě horní obruče odstín RAL 9010, horní obruč nerez.		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176.		
	Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7.		
	Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177.		
	Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		
	Výkopy v ochranném pásmu stromů se budou provádět technologií supersonického nřeče (air spade) a ručních výkopů - viz D.1.4.6.A IO 103 Ochrana stromů na stavbě.		
Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci! Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hřiště zpracována na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.			



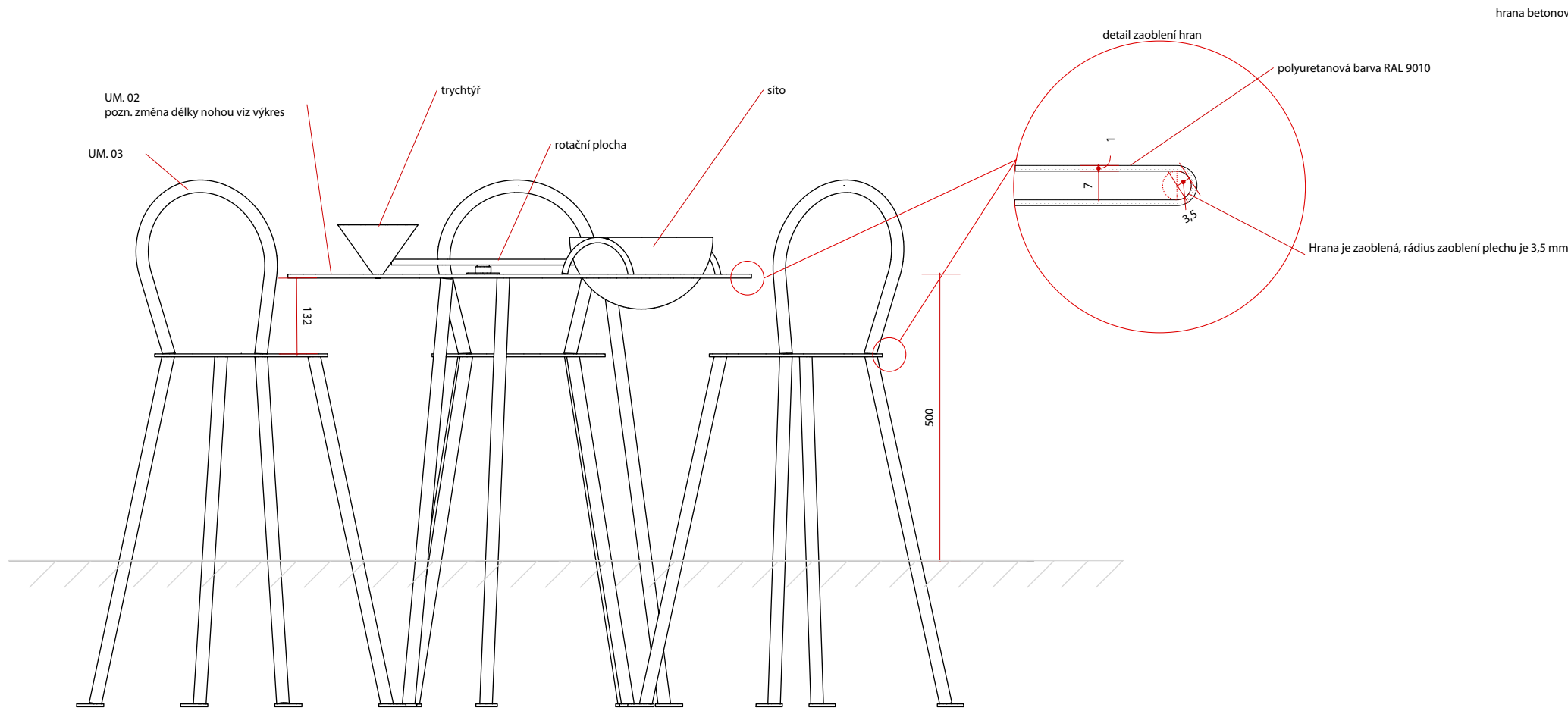


Ø 2000 mm

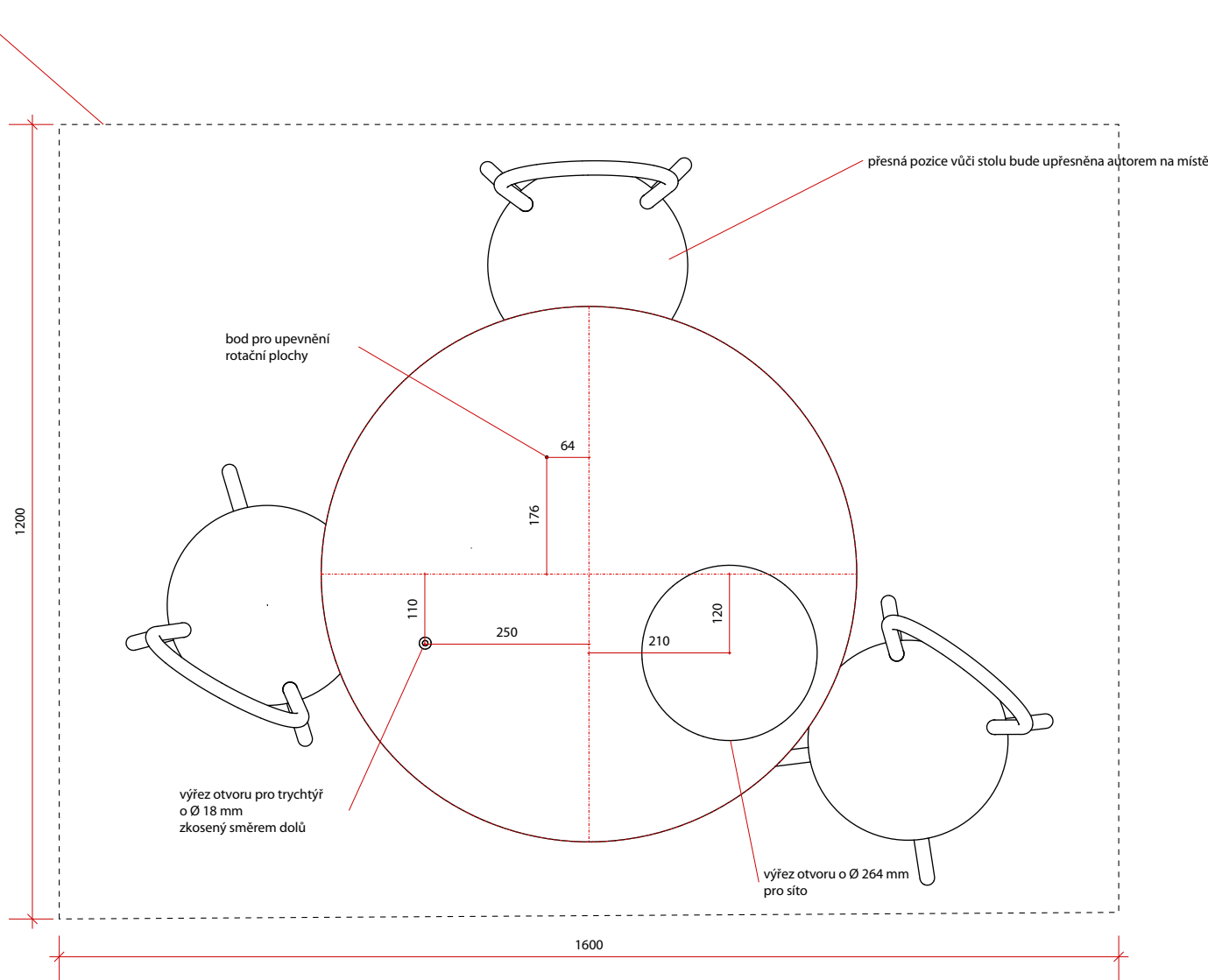
mlatová krytová vrstva, světlé okrová barva;  
fr. 0-8, přičemž požadovaný podíl jemnozrné složky D < 0,063 mm od 8 do 12 %,  
světlé okrové barvy, ve spádu minim. 2,5%,  
požadovaná míra zhutnění podle ČSN 72 1006; není stanovena konkrétní hodnota;  
více viz "Specifikace mlatové plochy";  
výběr kamene provede architekt na základě předložených vzorků

UM. 05		KOLOTOČ, dopadová plocha	
MĚŘÍTKO			1:20
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLŮ	Nohy a horní obruč budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 51 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
Pochozí plocha bude řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.			
Materiál bude přivářen koutovým svářem.			
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na přetřískaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. Vše kromě horní obruče odstín RAL 9010, horní obruč nerez.		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		
Výkopy v ochranném pásmu stromů se budou provádět technologií supersonického nůžce (air spade) a ručních výkopů - viz D.1.4.6.A IO 103 Ochrana stromů na stavbě.			
Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci! Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hřiště zpracována na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.			

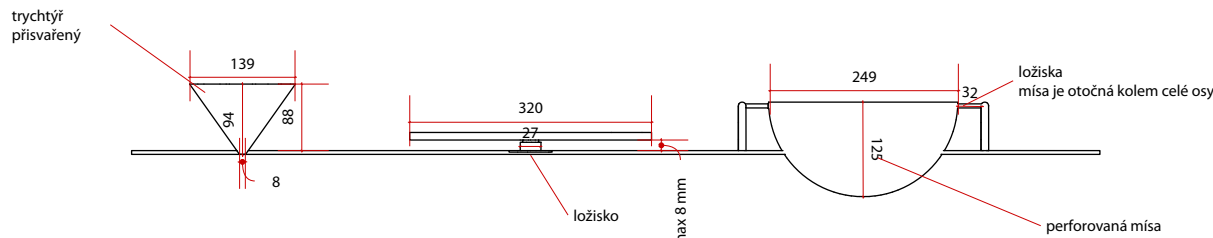
Čelní pohled



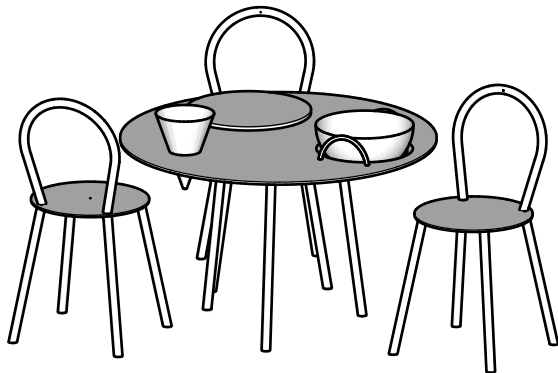
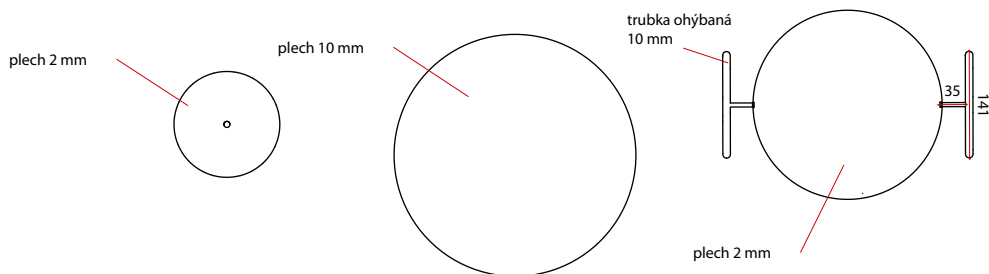
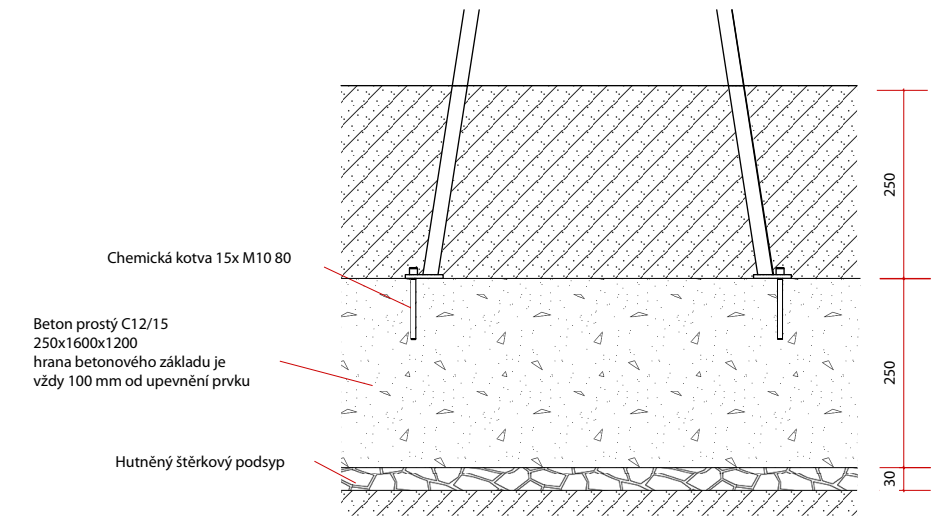
Pohled shora



Detail prvků na stole



Kotvení



UM. 07		PÍSKOVIŠTĚ- STŮL	
MĚŘÍTKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY			
Nohy a opěrky budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.			
Deska stolu a sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu. Deska stolu o tloušťce 7 mm, sedátka o 5 mm.			
Materiál bude přivařen koutovým svářem.			
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na přetřyskaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. A pouze na desku stolu a sedátka židli bude oboustranně nanesena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010.		
	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		

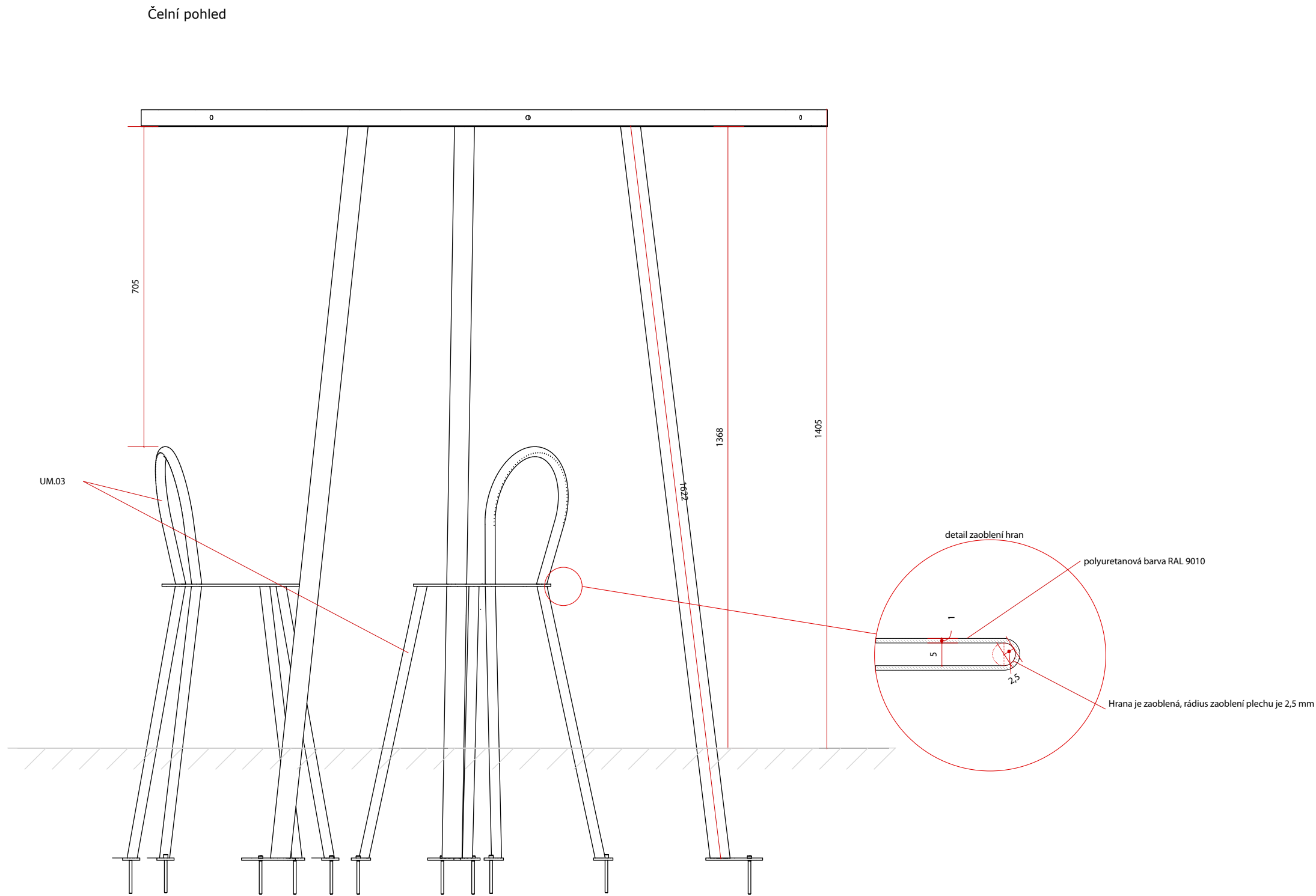
Výkopy v ochranném pásmu stromů se budou provádět technologií supersonického rýže (air spade) a ručních výkopů - viz D.1.4.6.A IO 103 Ochrana stromů na stavbě.

Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků histéř zpracována na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.

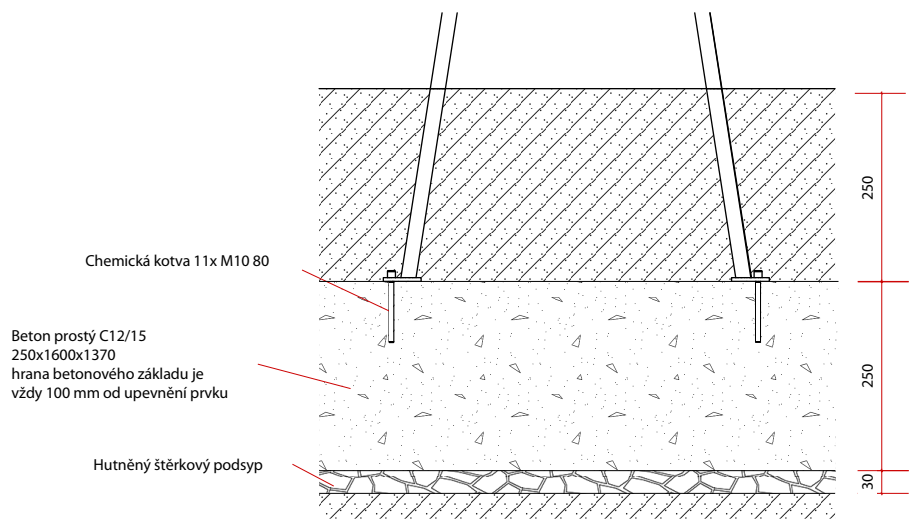




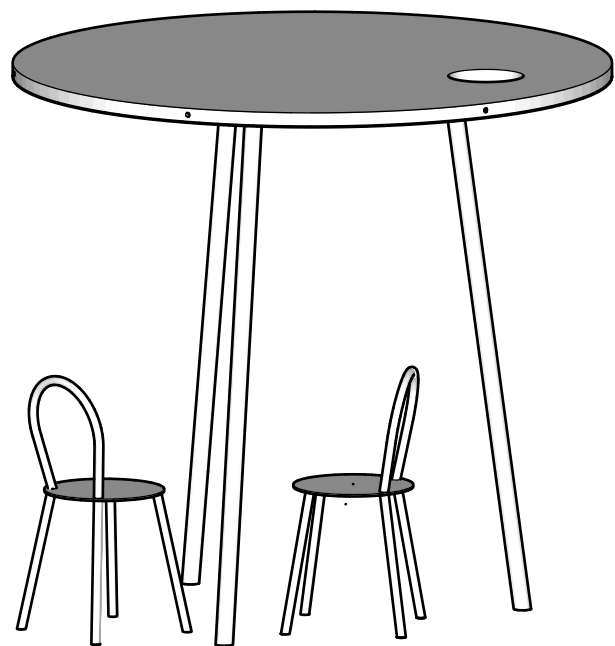
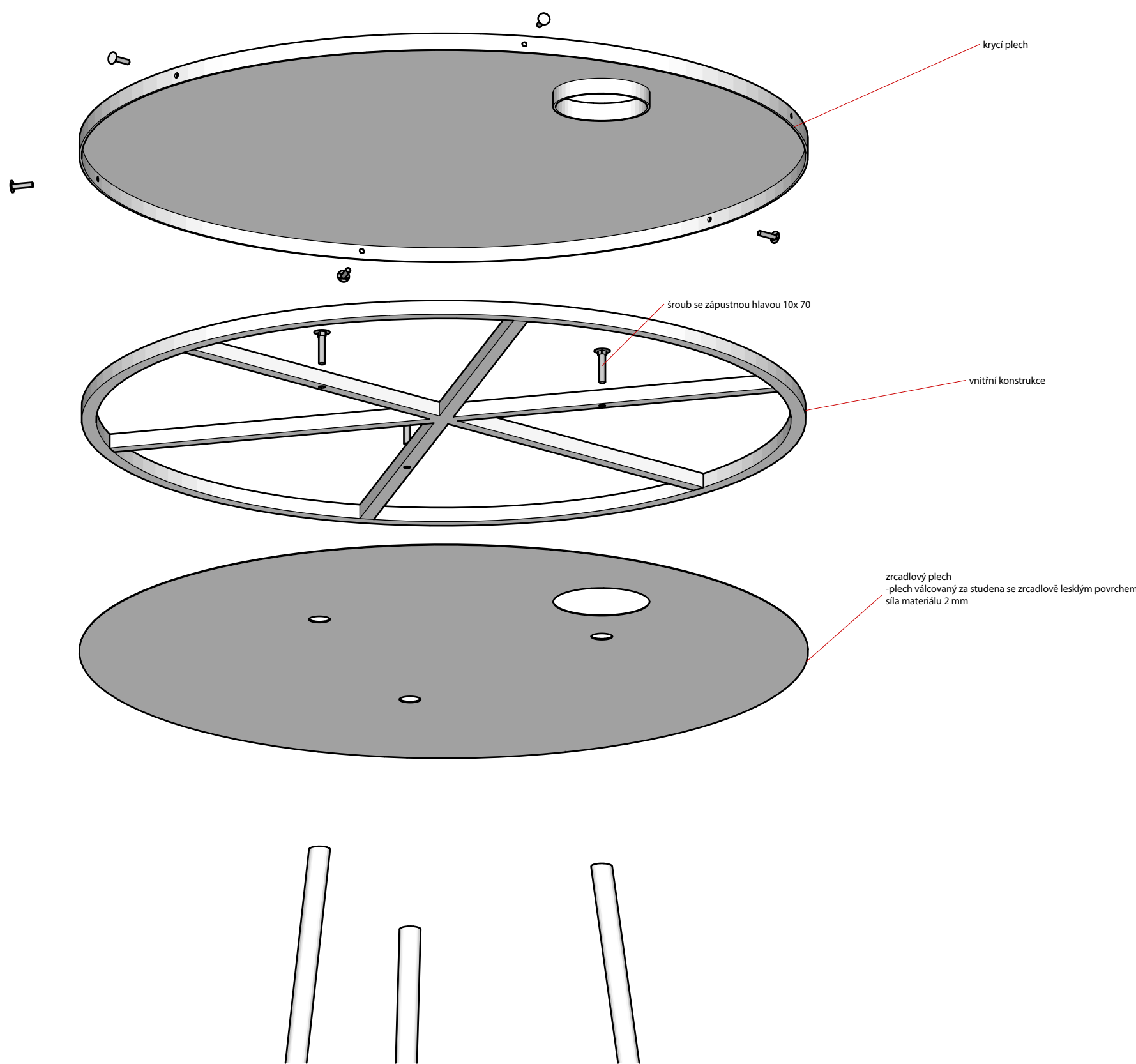




Kotvení



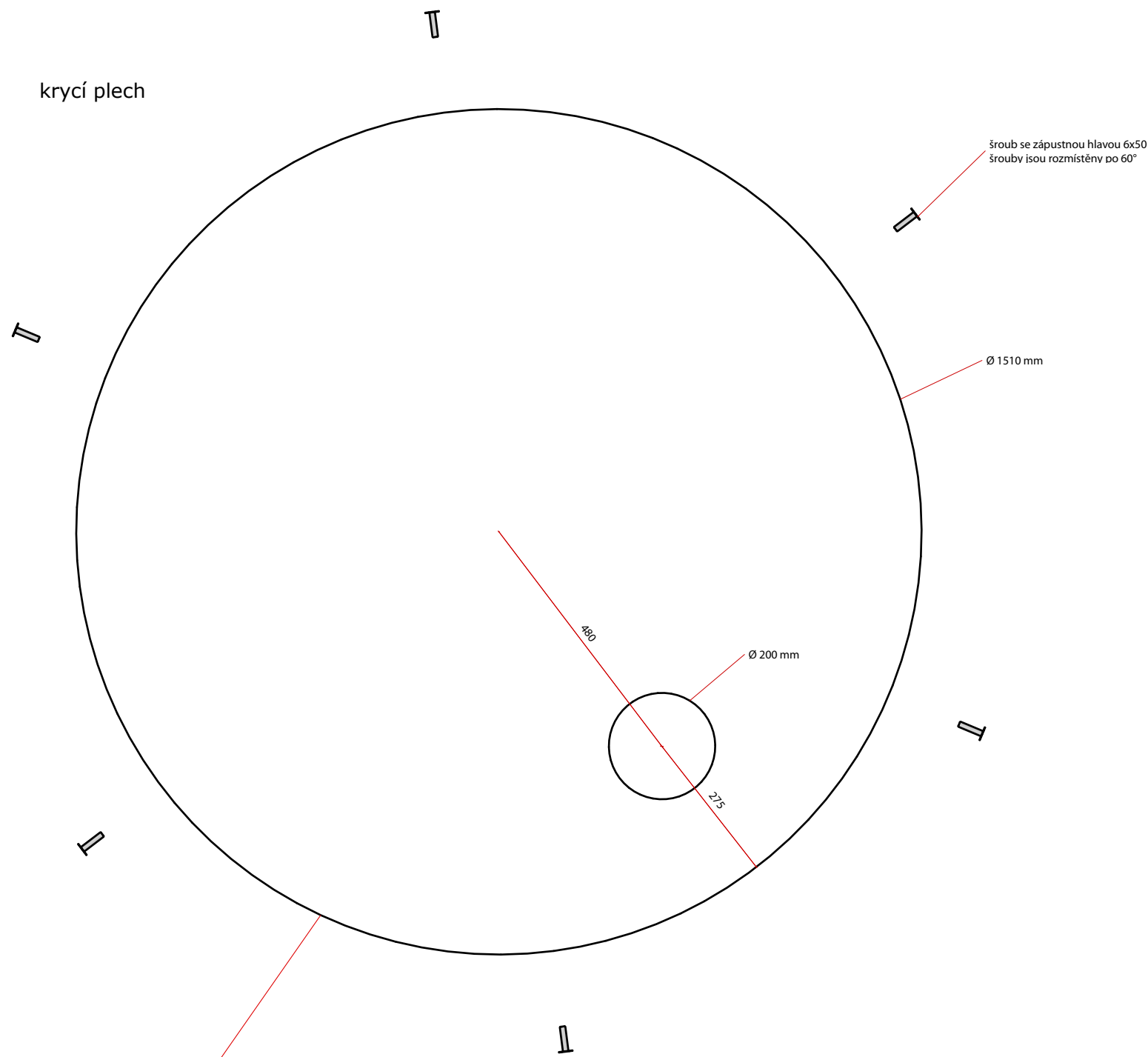
Montáž stolu



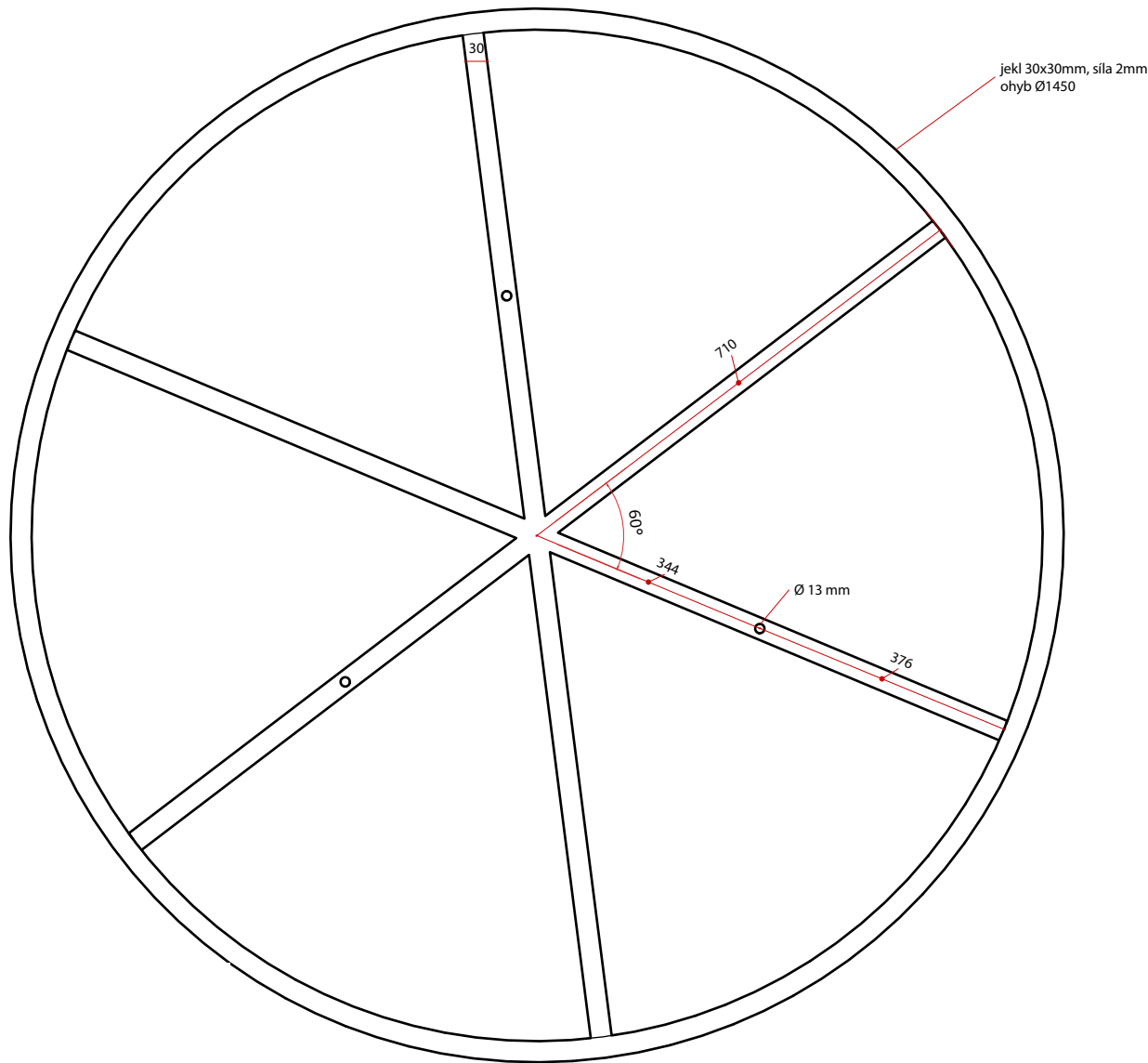
UM. 09		ALTÁN		1:10
MÉRITKO				
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111	
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510	
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek. Nohy stolu o průměru 51 mm, nohy a opěrka židle o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm. Sedátko bude řežané plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm. Materiál bude spojen koutovým svářem.			
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýřovaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. A pouze na sedák bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010			
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.			

Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobna výrobní dokumentace jednotlivých prvků. Hříšně zpracová na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.

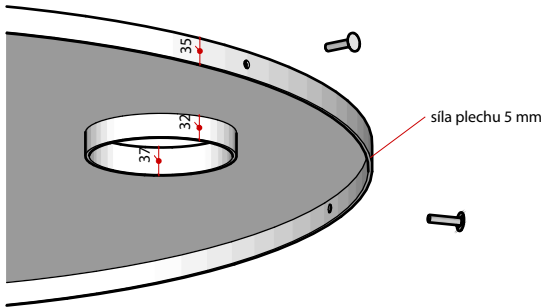
krycí plech



vnitřní konstrukce

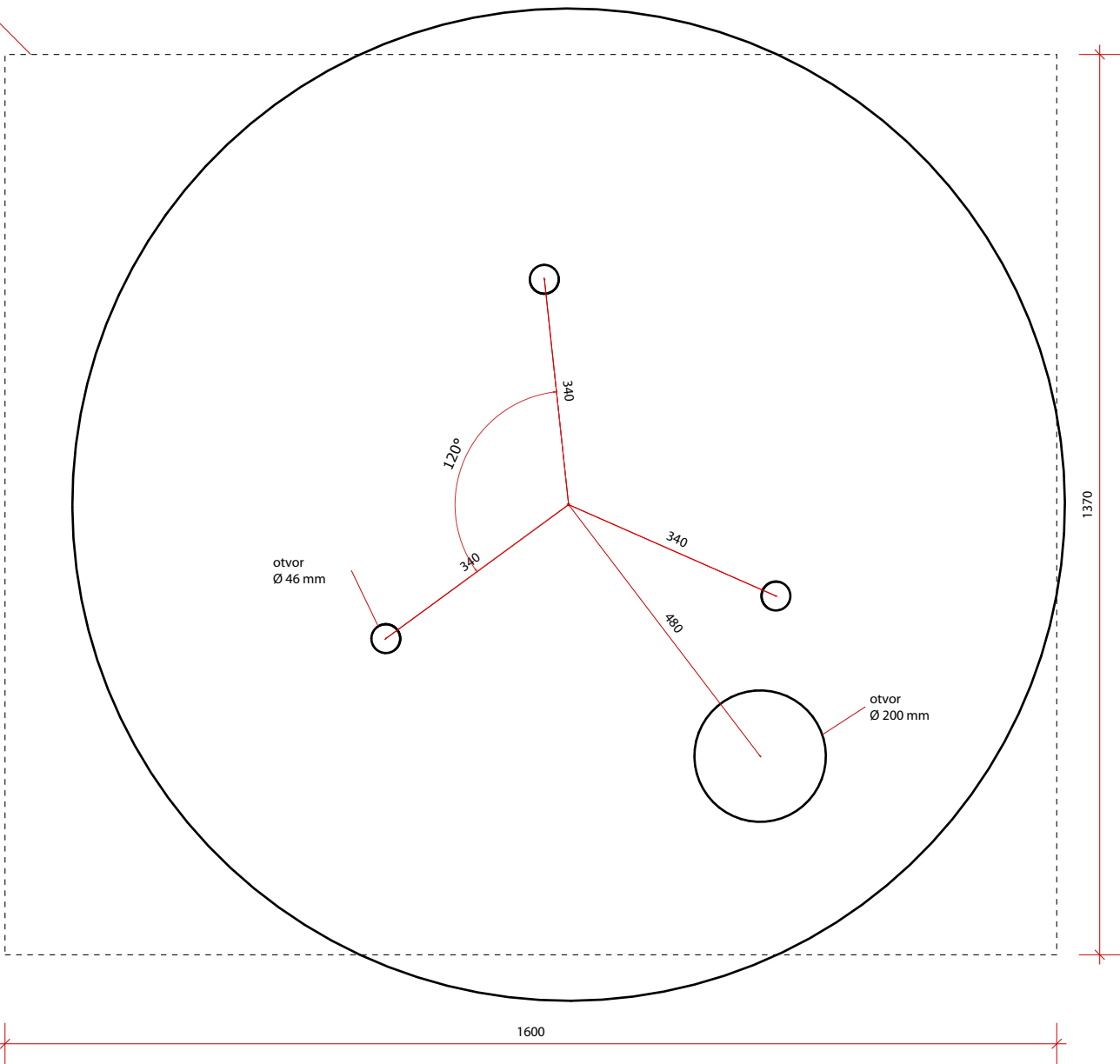


detail okraje



hrana betonového základu

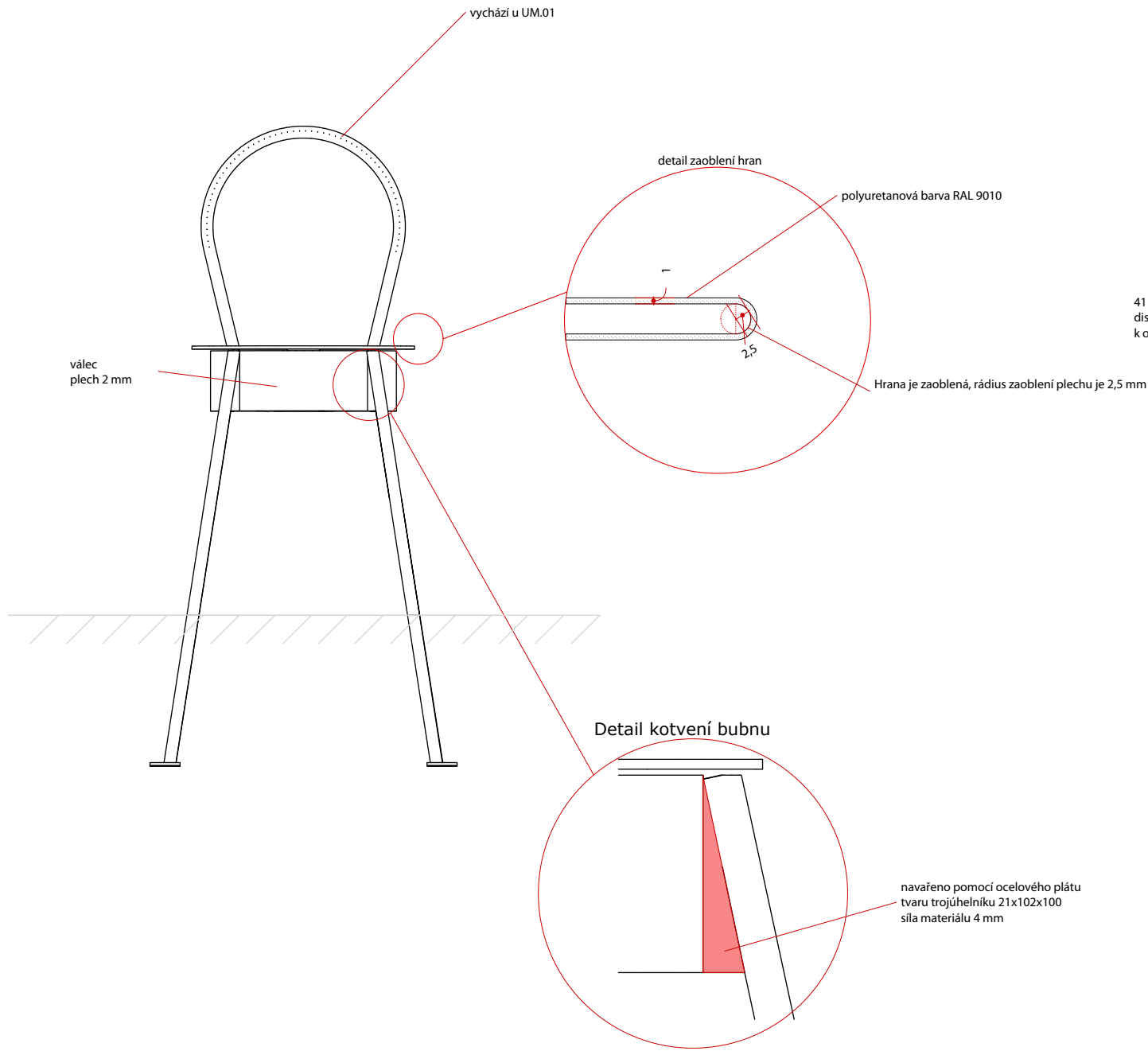
zrcadlový plech



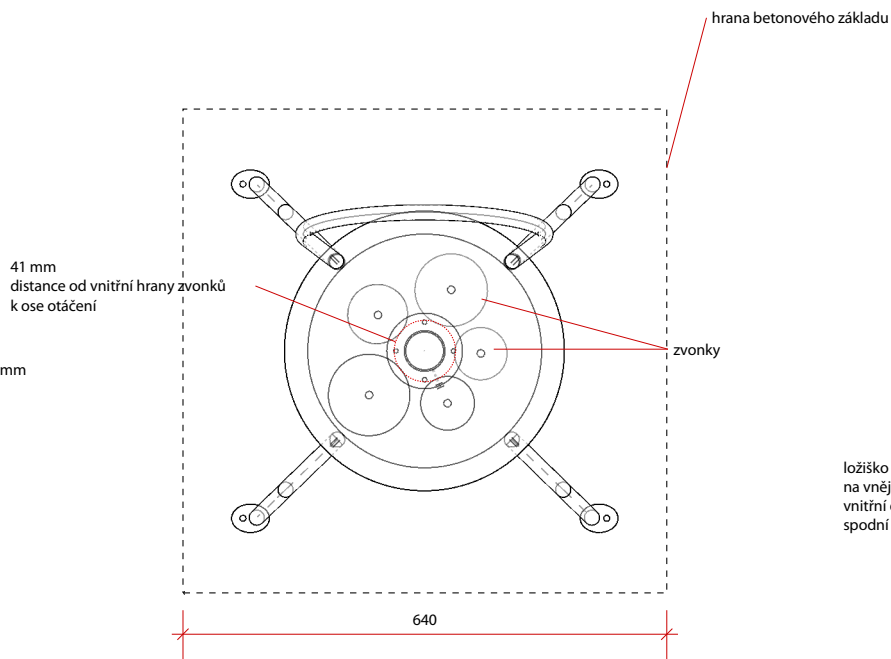
UM. 09		ALTÁN	
MĚŘÍTKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY		Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek. Nohy stolu o průměru 51 mm, nohy a opěrka židle o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm. Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm. Materiál bude pojen koutovým svářem.	
POVRCHOVÁ ÚPRAVA		Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýřkaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. A pouze na sedák bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010	
POZNÁMKY		Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.	

Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hláště zpracována na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.

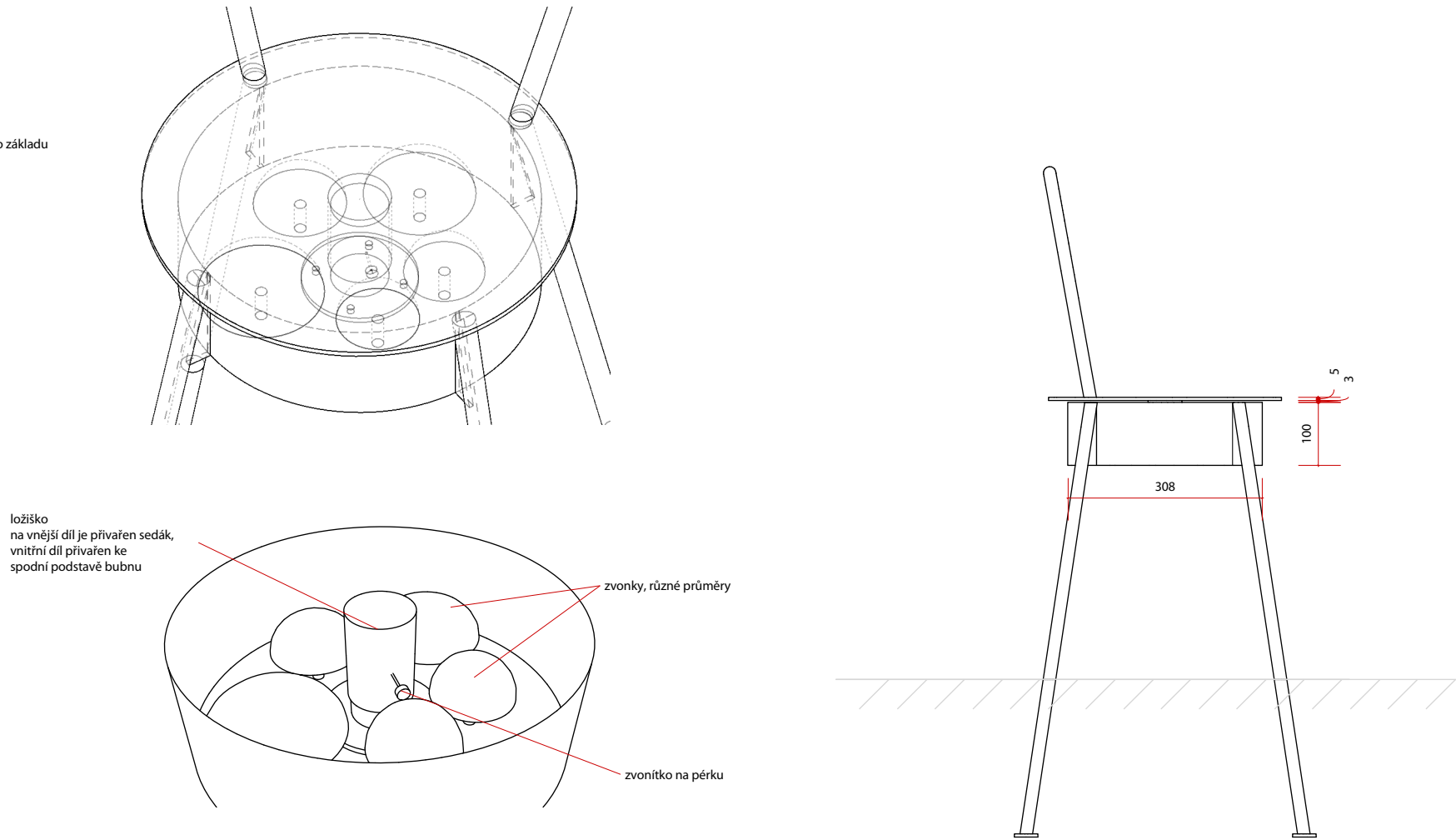
Čelní pohled



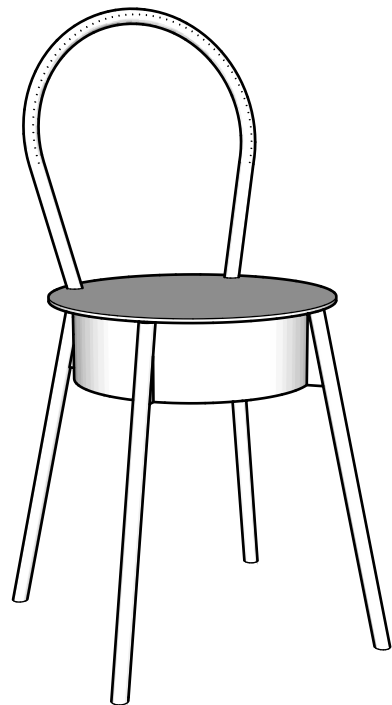
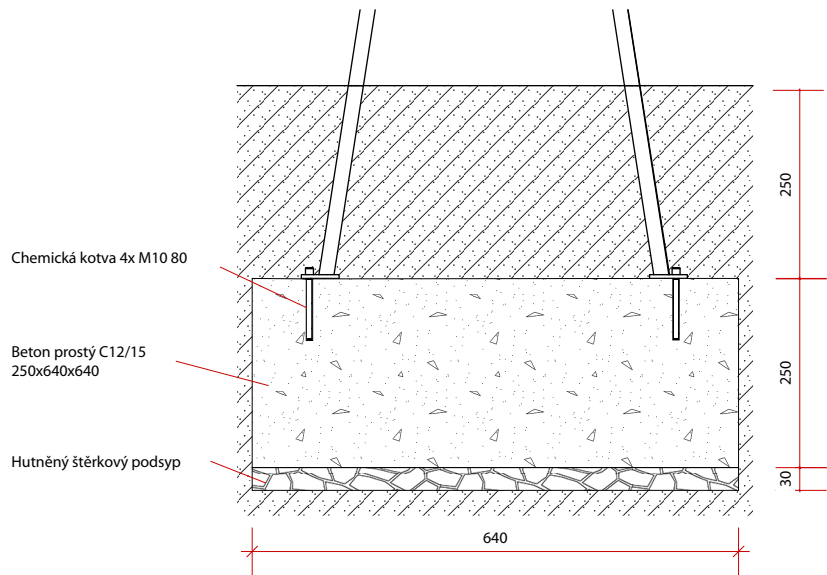
Pohled shora



Pohled zleva



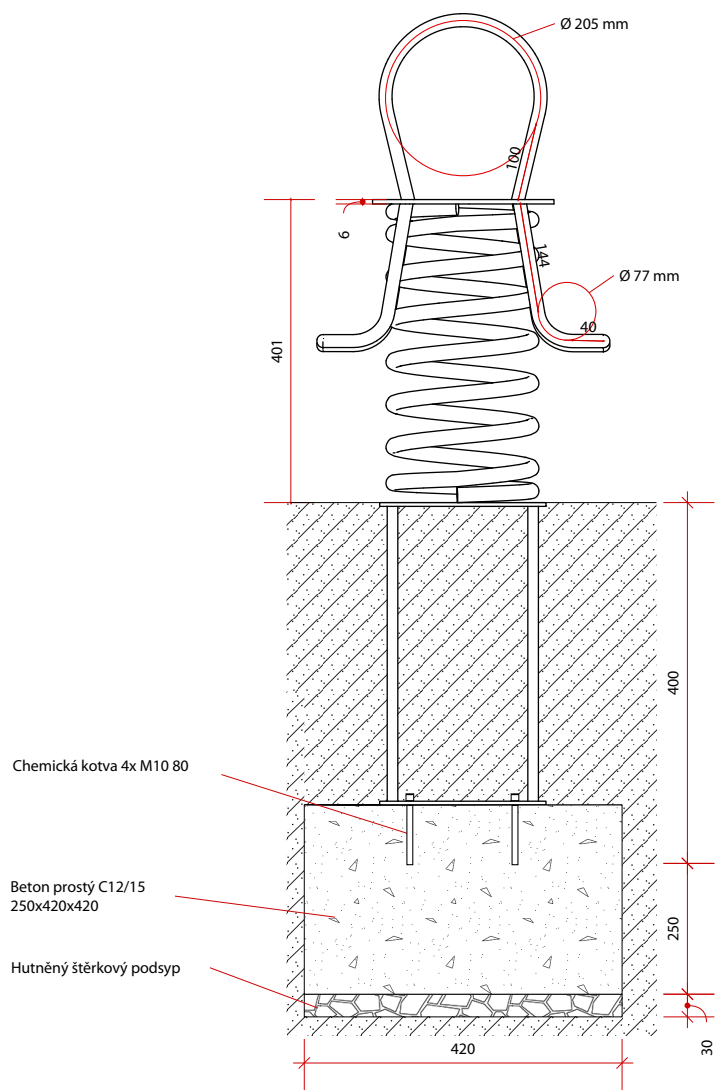
Kotvení



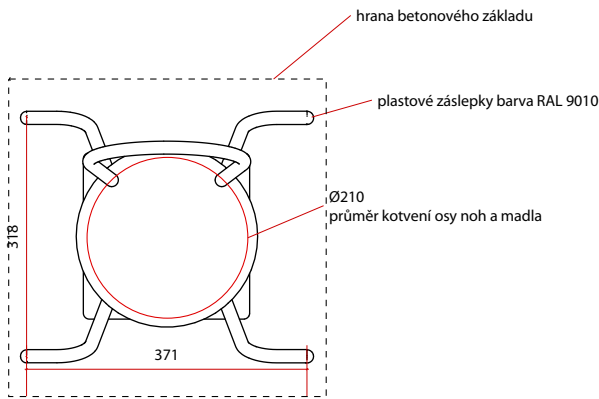
UM. 10		ZVUKOVÁ	
MĚŘÍTKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
	Materiál bude pojen koutovým svárem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýřkaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. A pouze na sedák bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		

Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hišitě zpracová na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.

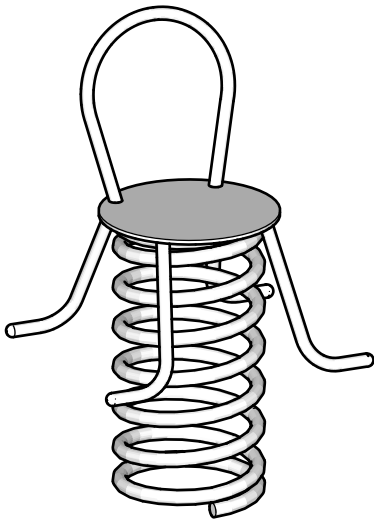
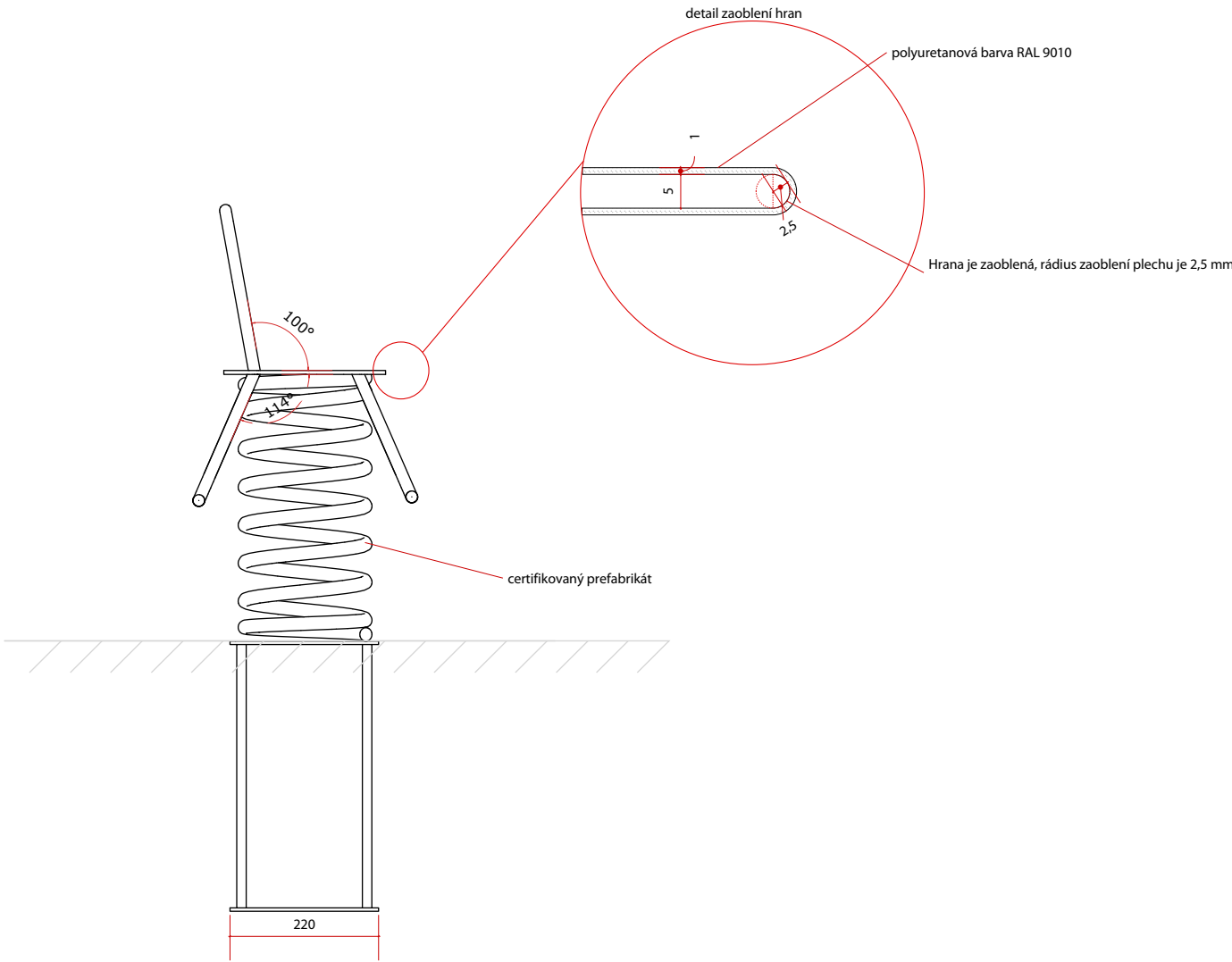
čelní pohled



pohled shora



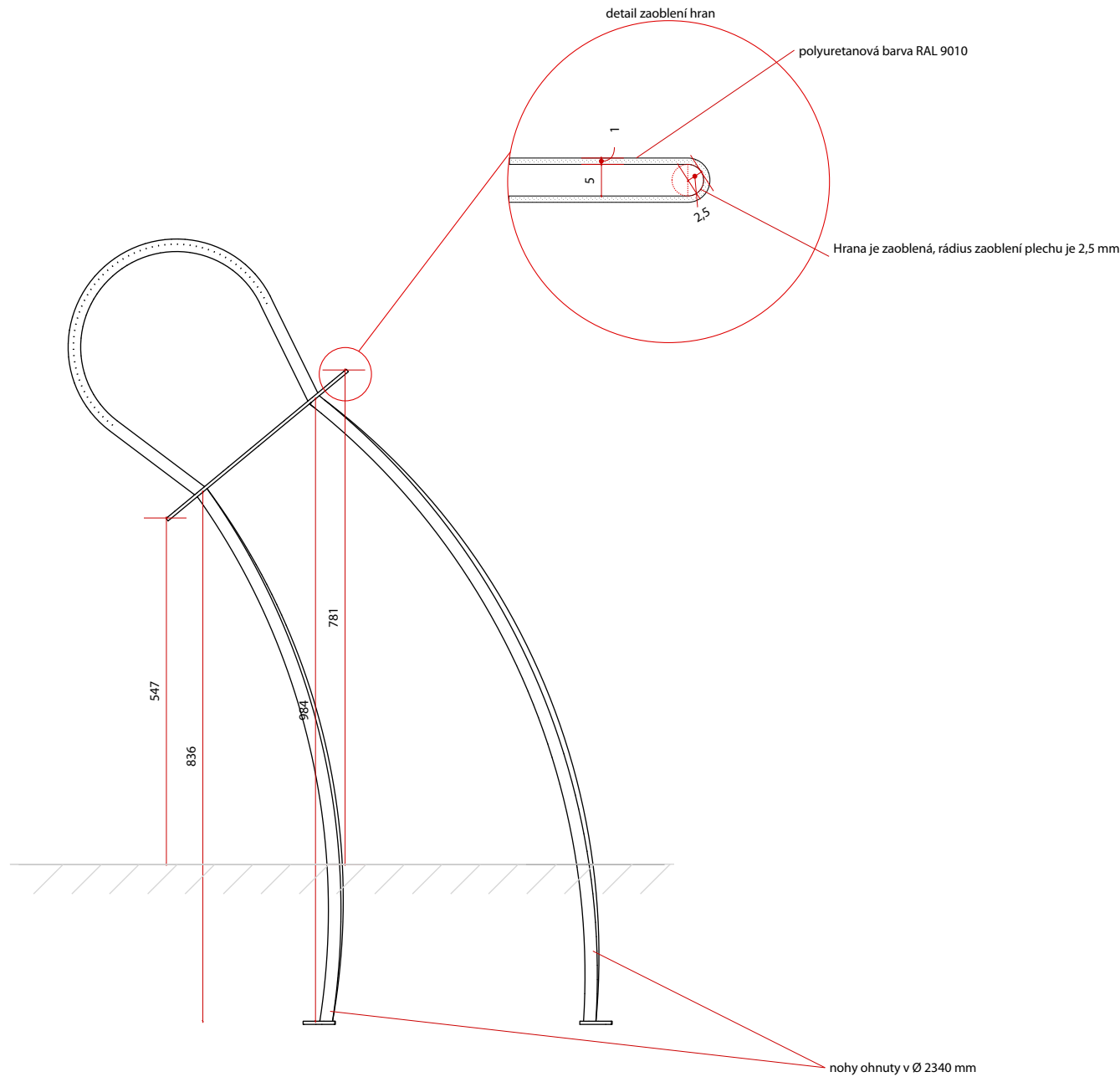
pohled zleva



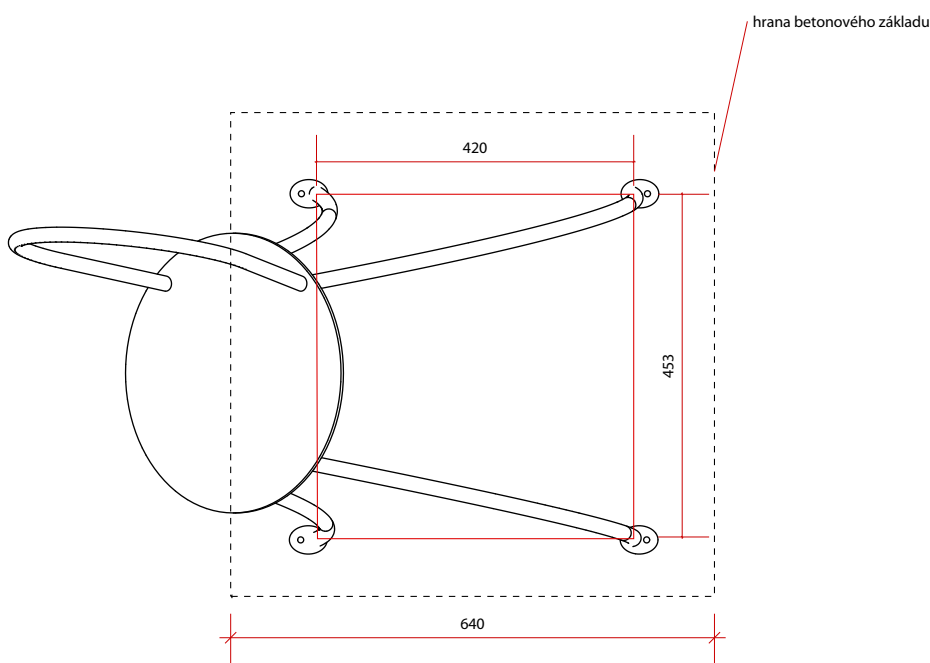
UM. 11		PÉRAK	
MÉRÍTKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
	Materiál bude pojen koutovým svárem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýřovaný povrch natřený syntetickým nátěrem do exteriéru. A pouze na sedák bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010		
POZNÁMKY	Materiály pro hemí prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		

Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hiště zpracována na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.

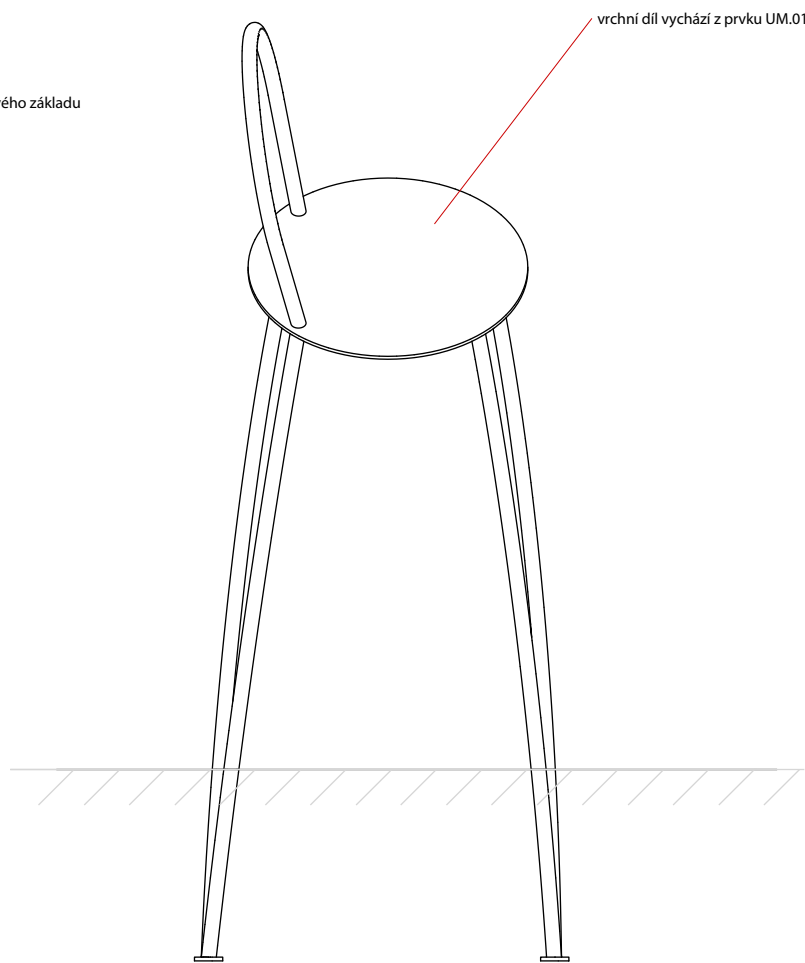
Čelní pohled



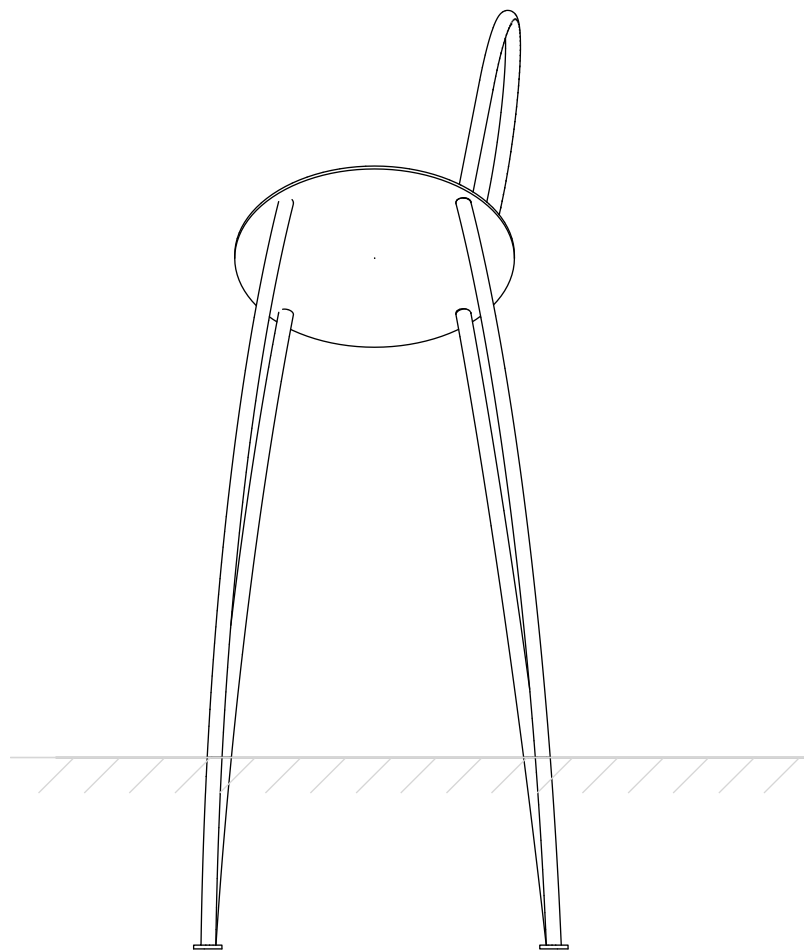
Pohled shora



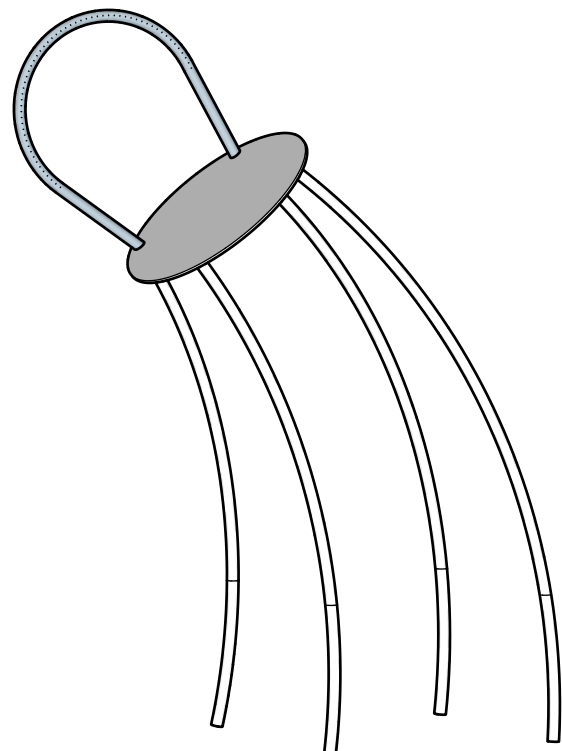
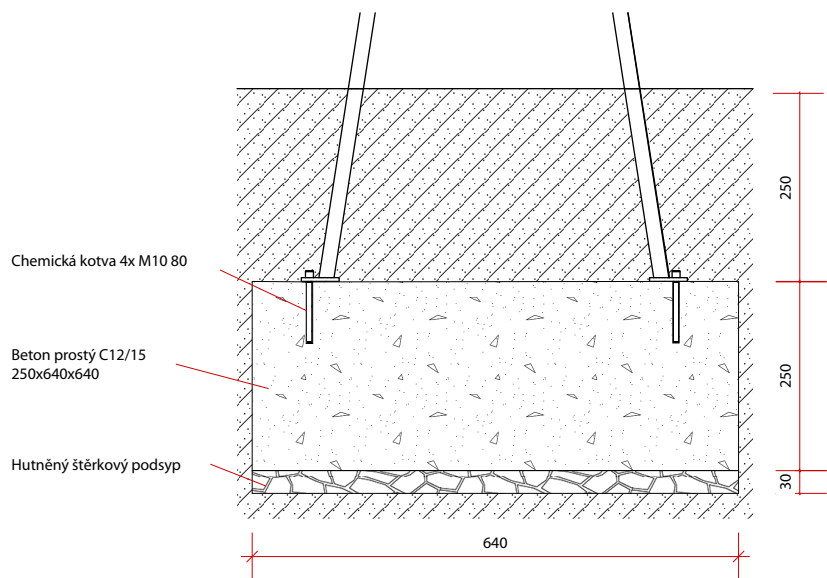
Pohled zleva



Pohled zprava



Kotvení

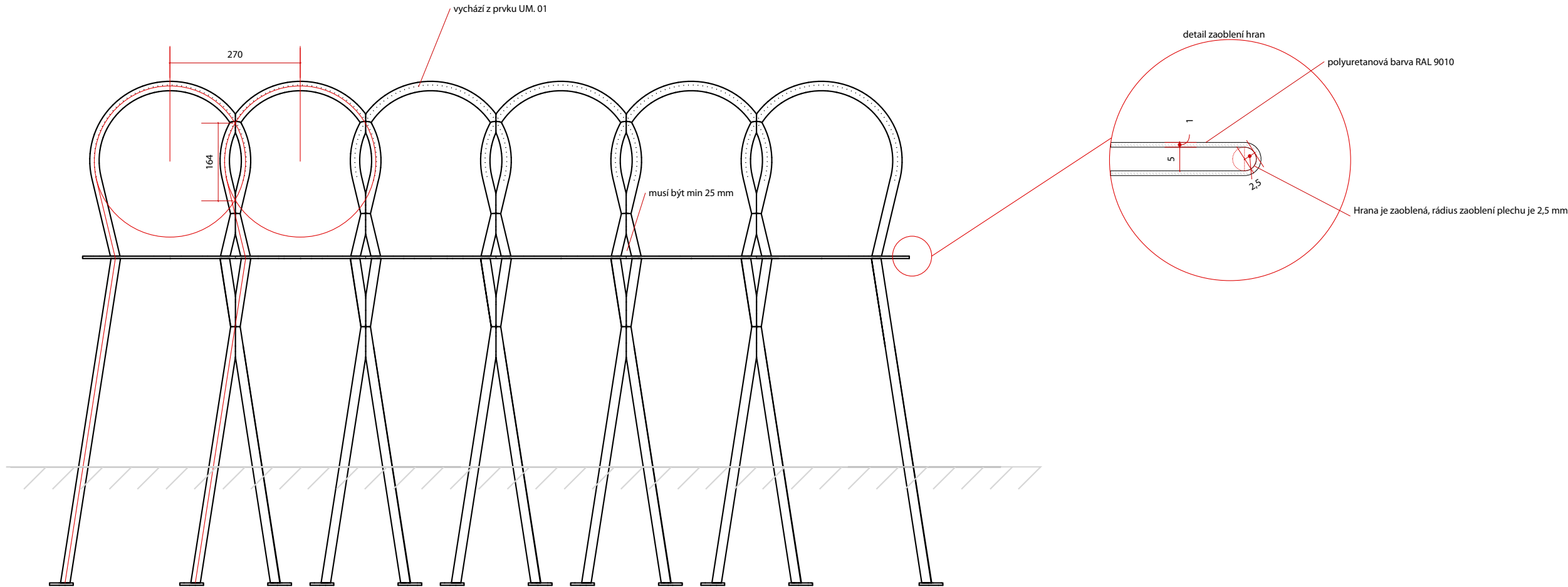


UM. 12		KAM LETÍS	
MÉRITKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
	Materiál bude spojen koutovým svárem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýskaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. A pouze na sedák bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		

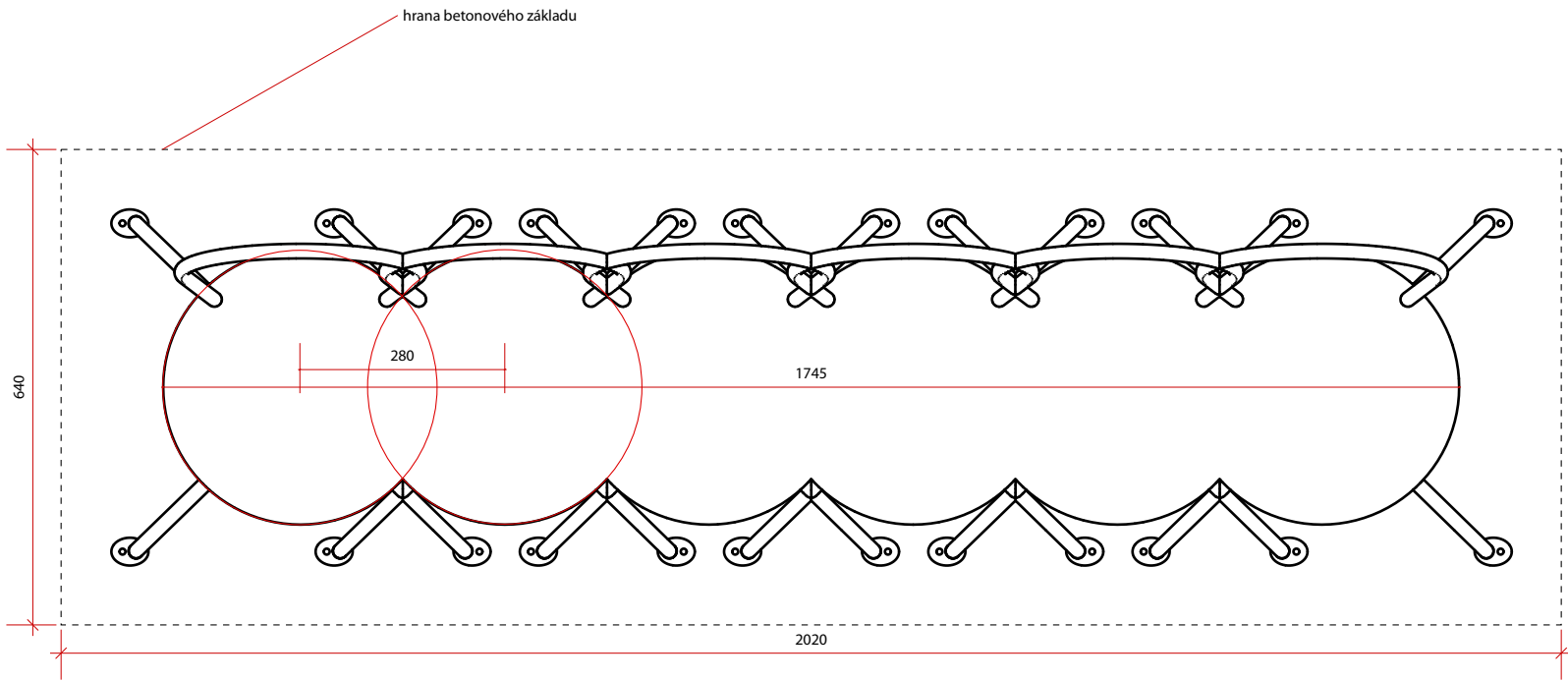
Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků. Hřiště zpracová na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.



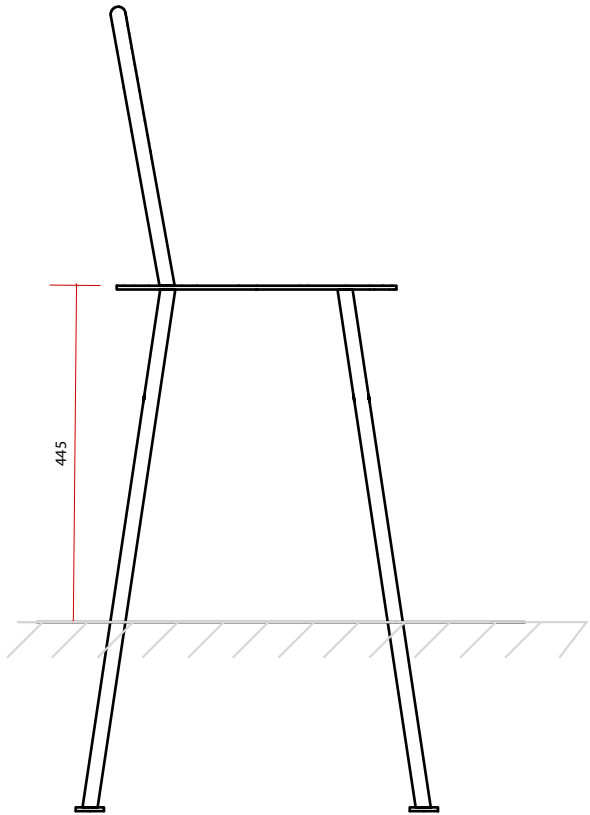
Čelní pohled



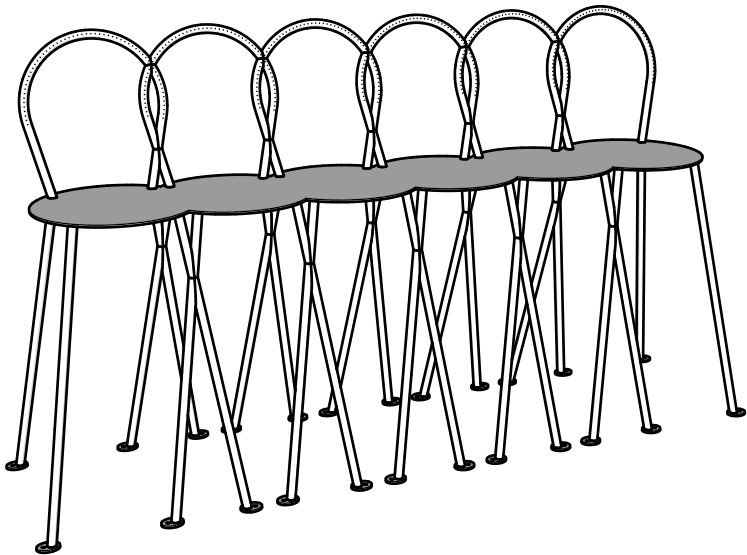
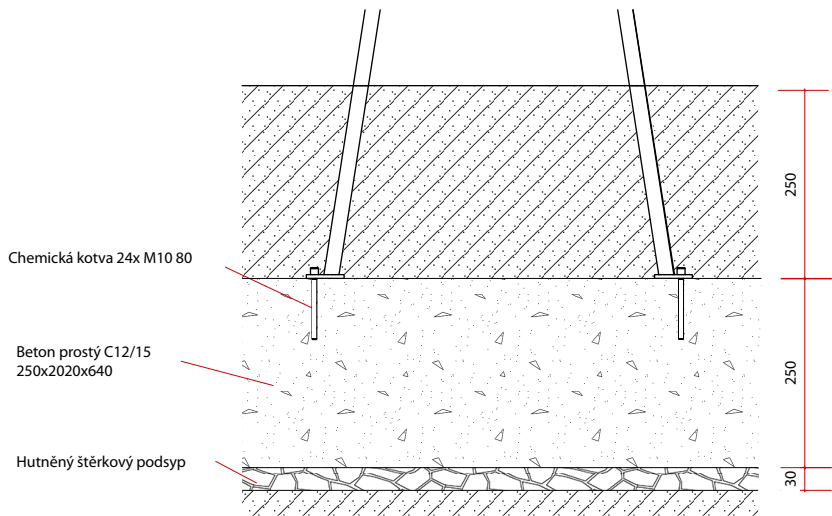
Pohled shora



Pohled zleva



Kotvení

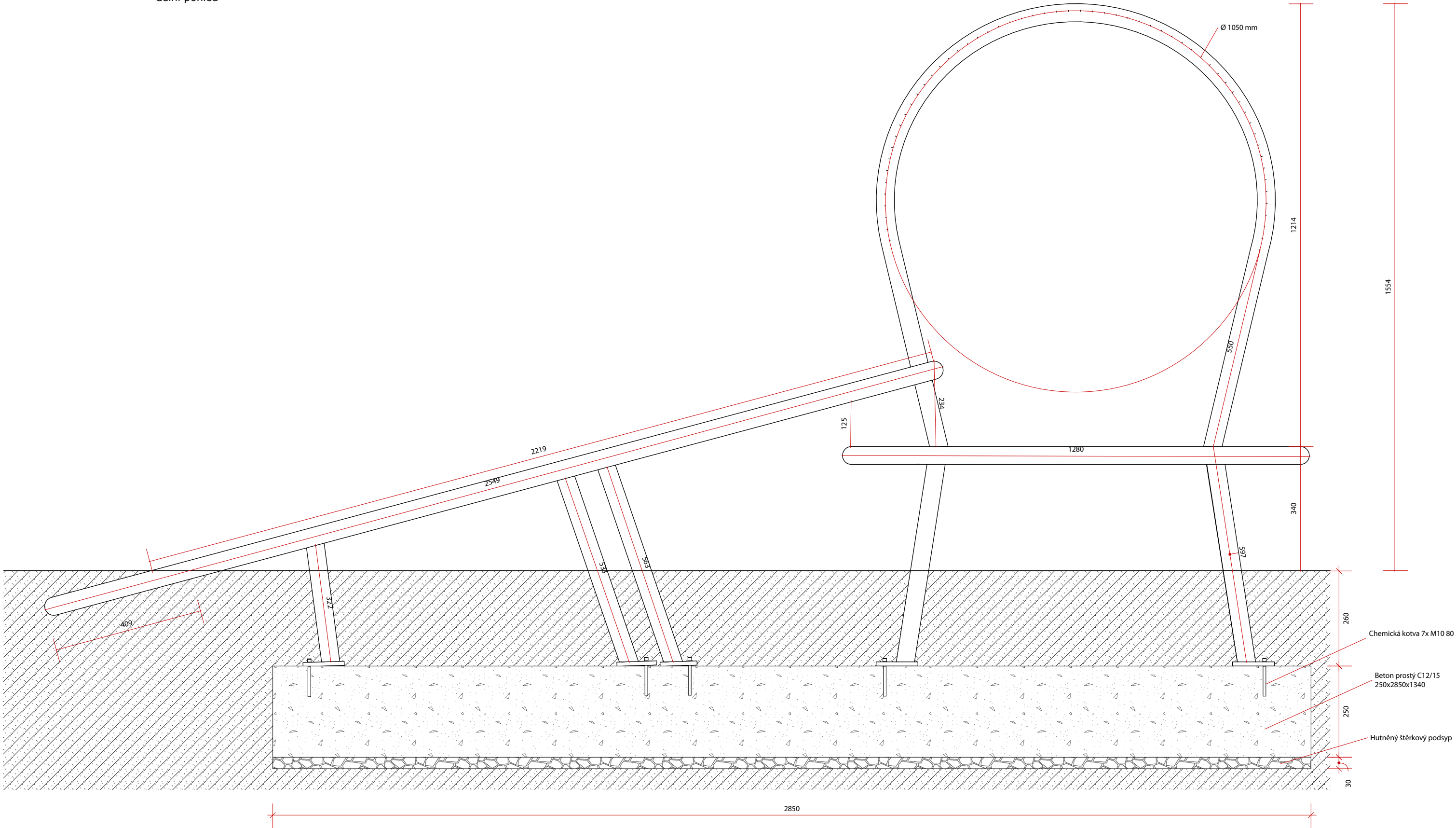


UM. 13		LAVIČKA	
MĚŘÍTKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
	Materiál bude spojen koutovým svárem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýřkaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. A pouze na sedák bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		

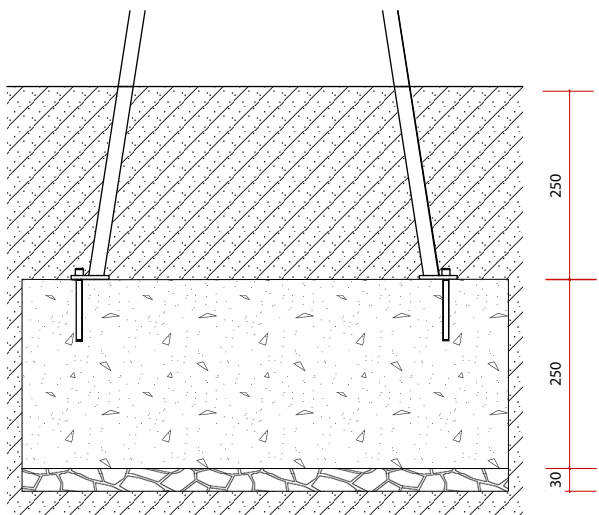
Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hišně zpracová na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.



Čelní pohled



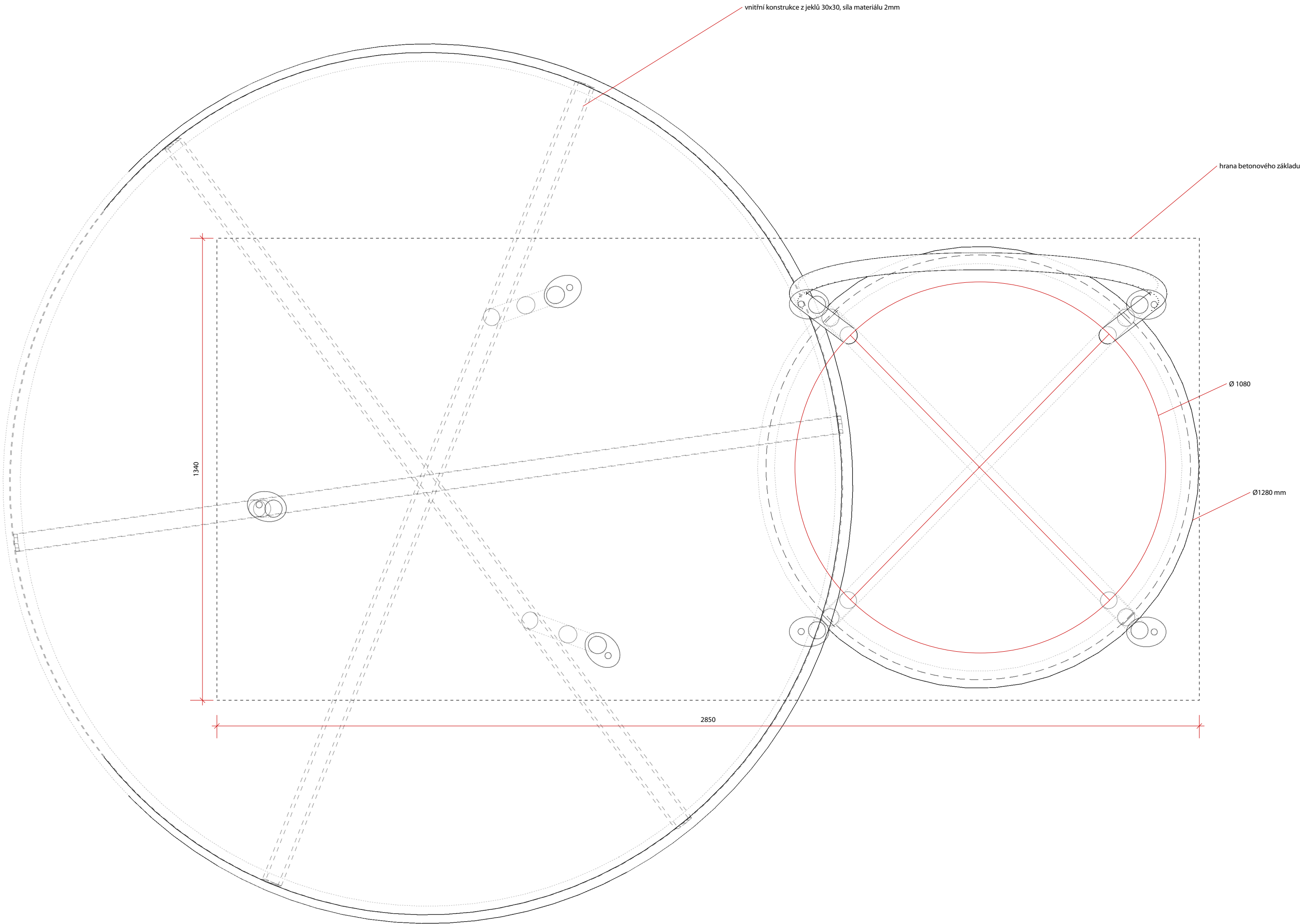
Kotvení



UM. 14		V ZEMI	
MÉRITKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 51 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
	Materiál bude pojen koutovým svárem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýskaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru.		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		

Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobna výrobní dokumentace jednotlivých prvků hřiště zpracována na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.

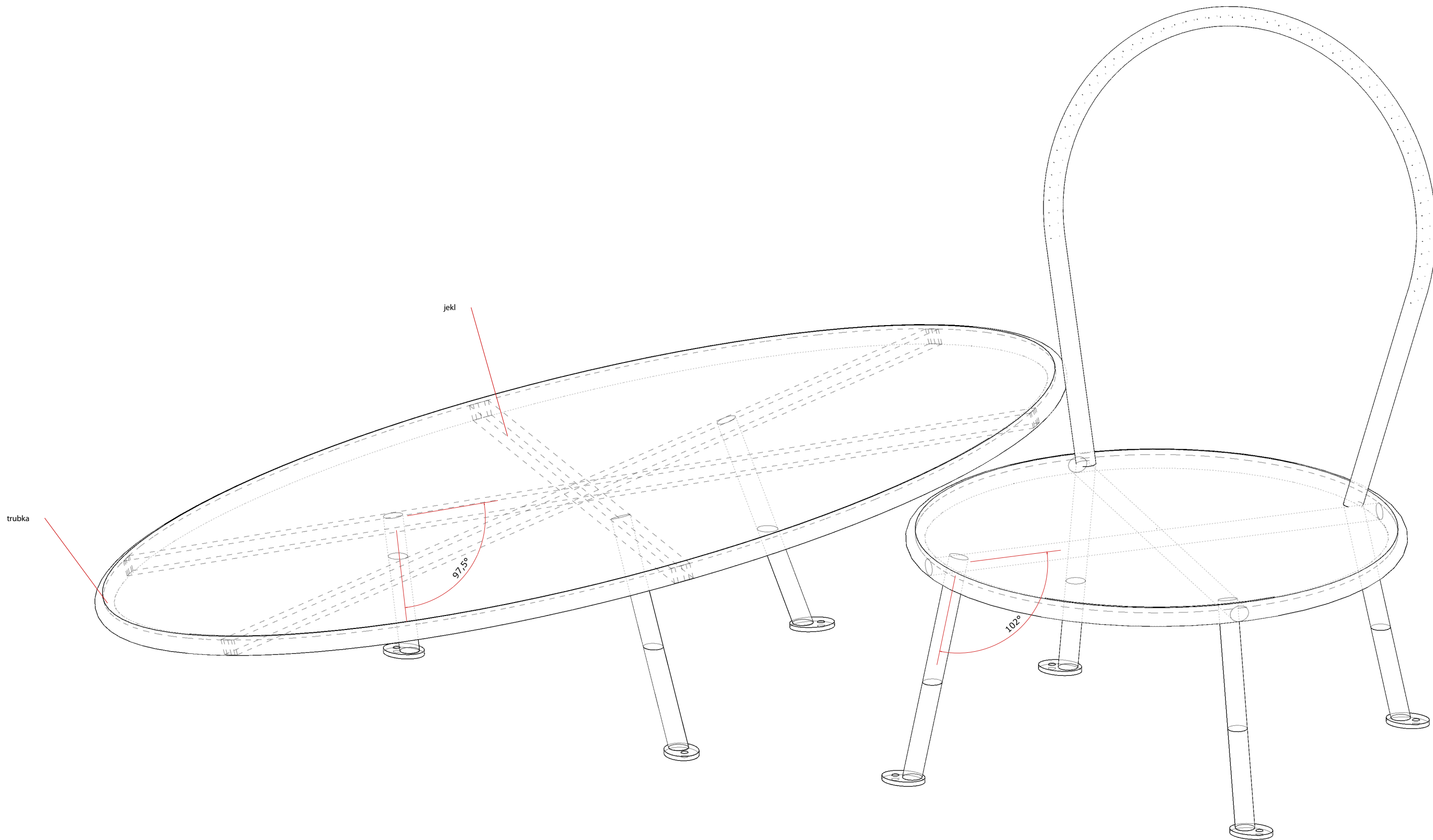
Pohled shora



UM. 14		V ZEMI	
MĚŘITKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 51 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
	Materiál bude spojen koutovým svárem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýskaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru.		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		

Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hišitě zpracována na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.

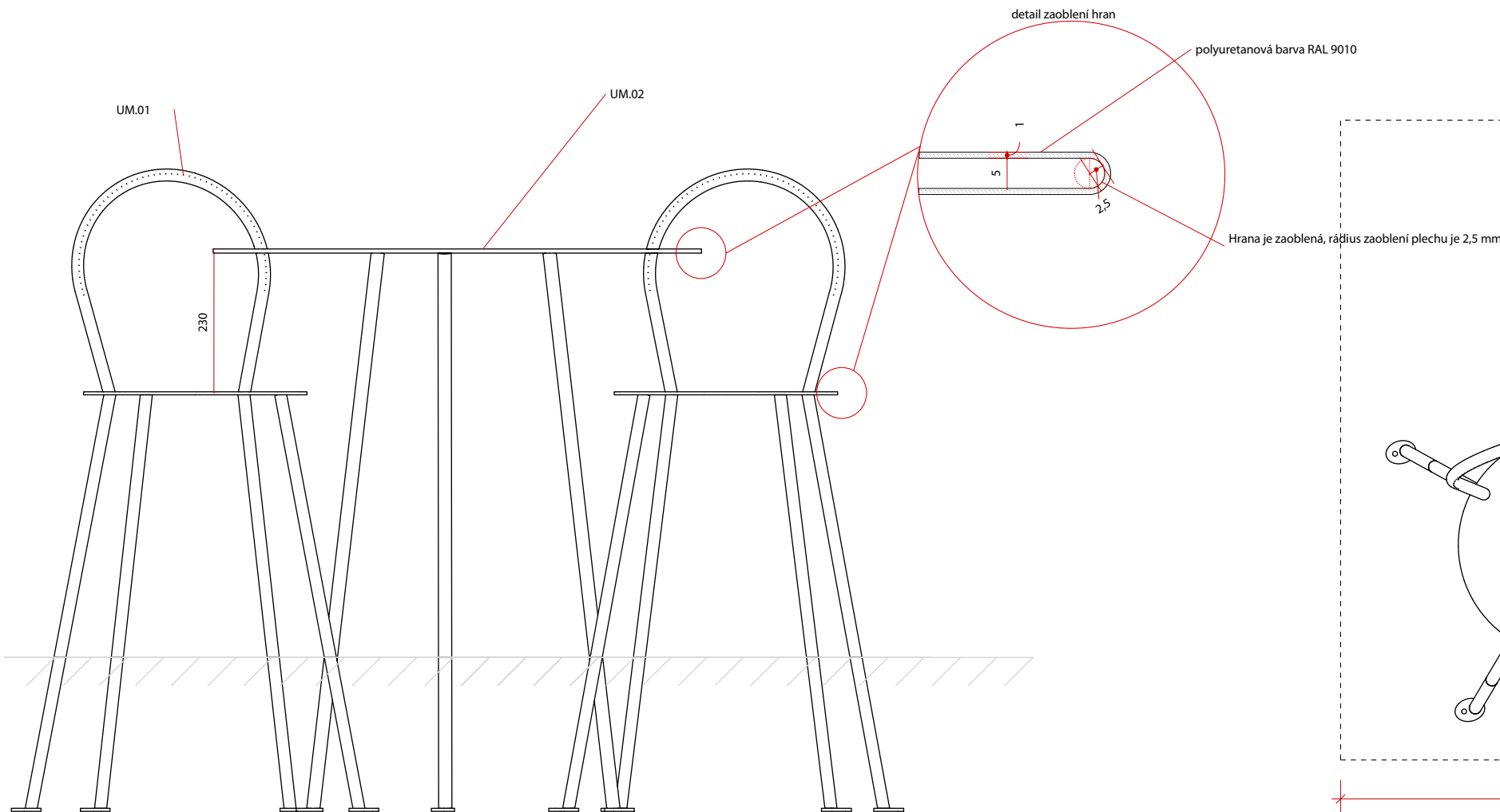
Perspektiva



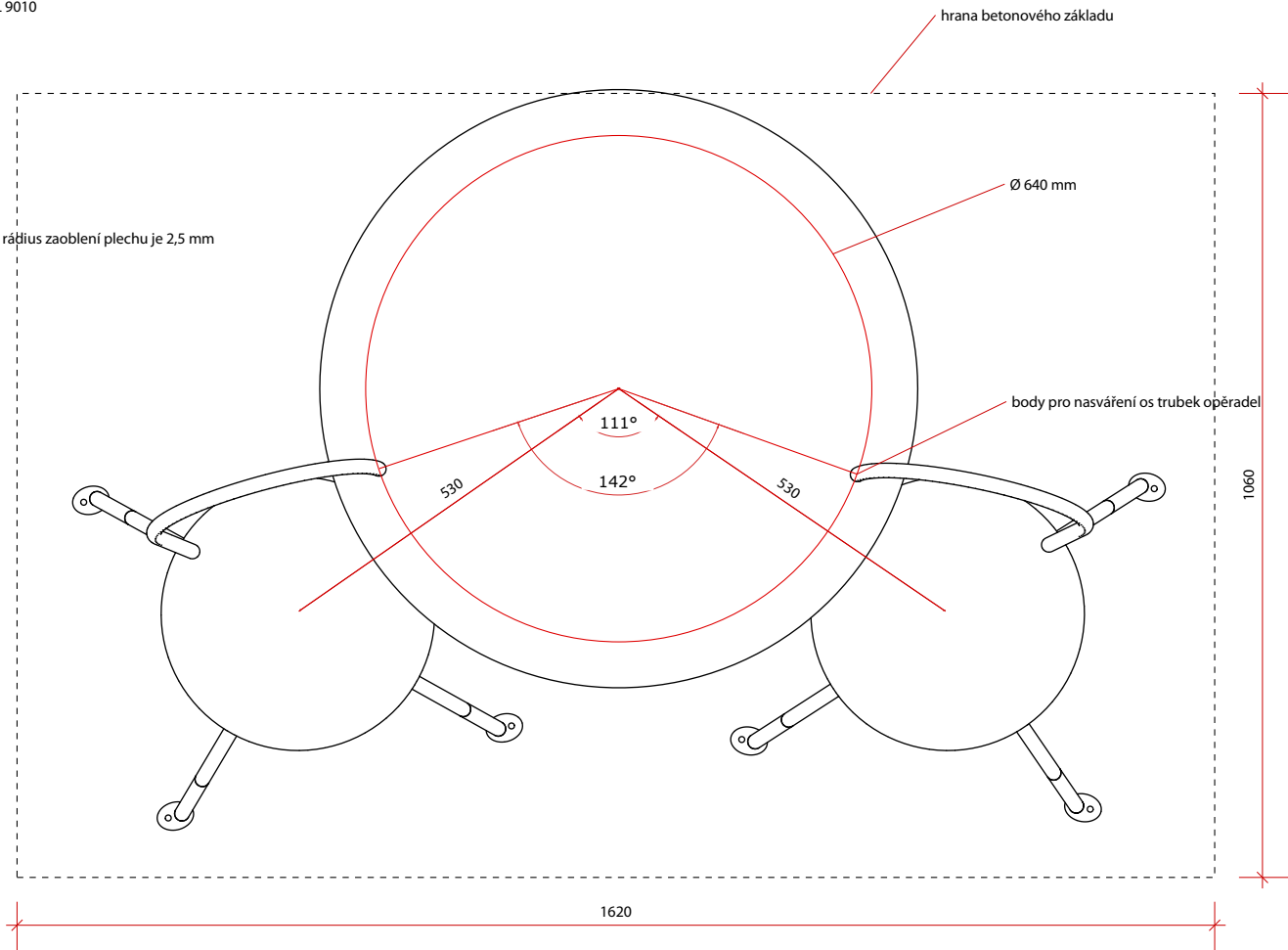
UM. 14		V ZEMI	
MÉRITKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 51 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
	Materiál bude spojen koutovým svárem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletřskaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru.		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		

Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hišitě zpracová na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.

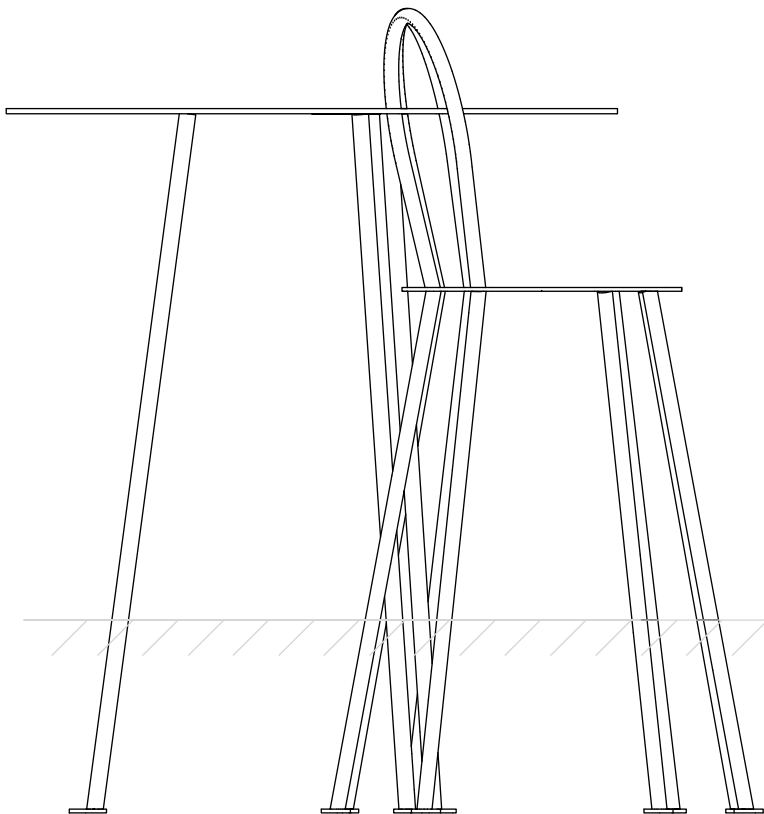
Čelní pohled



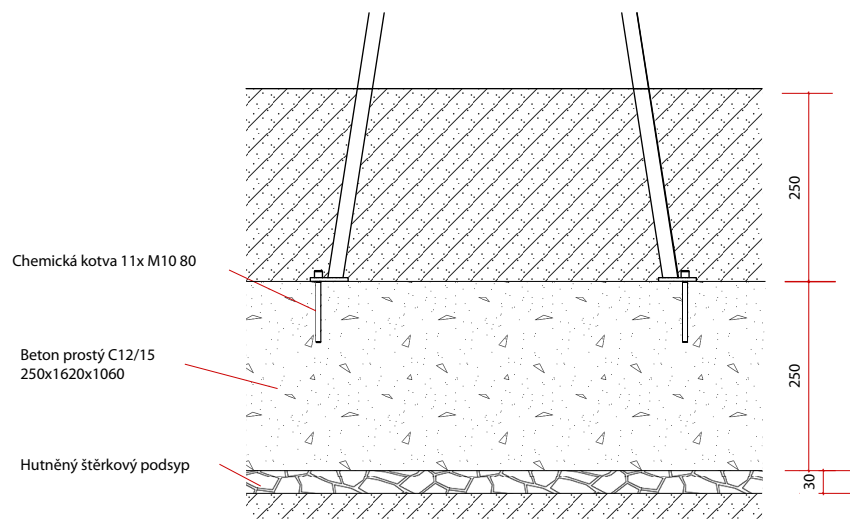
Pohled shora



Pohled zleva



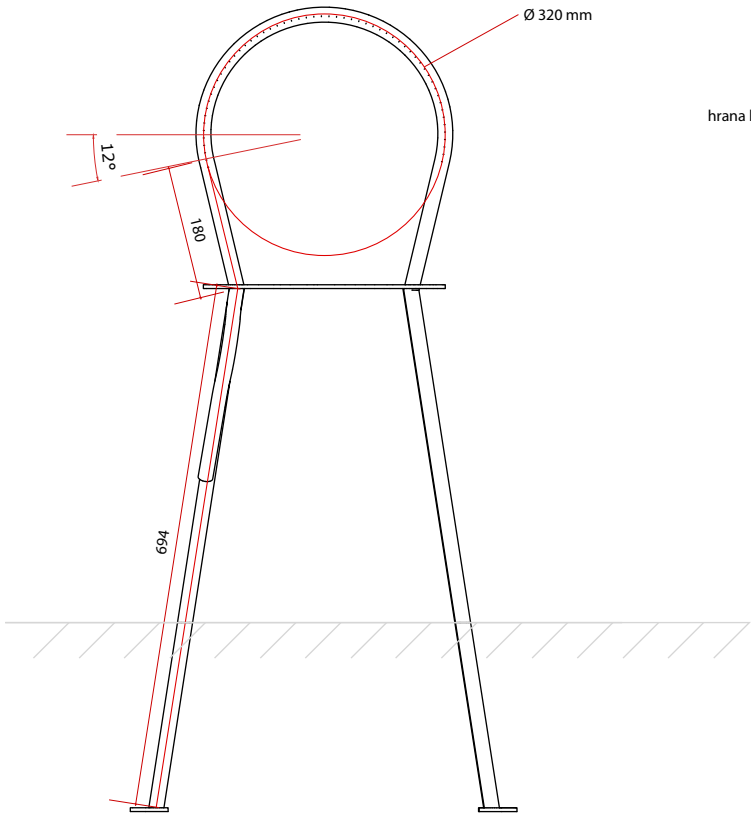
Kotvení



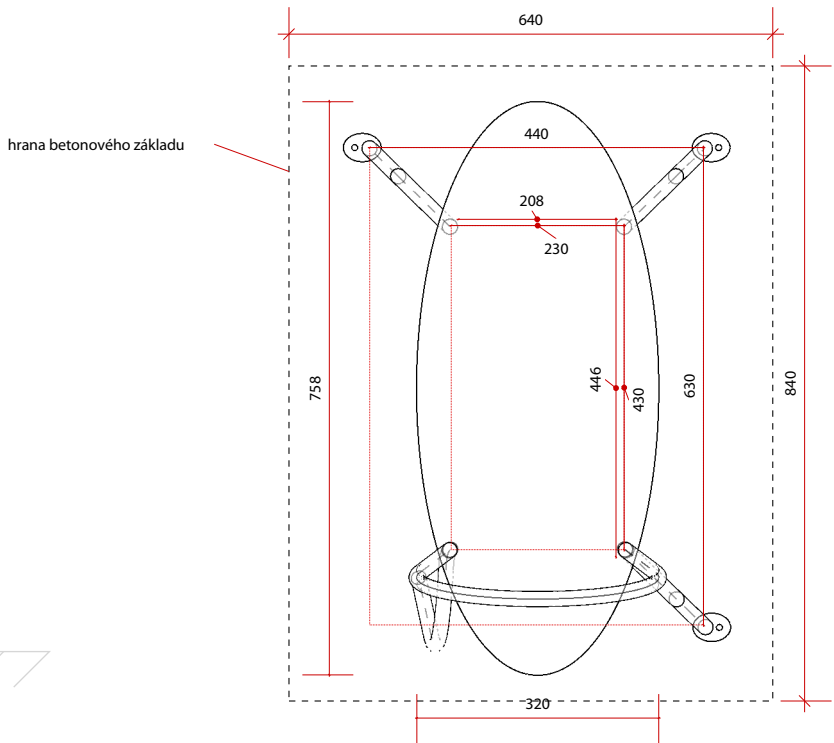
UM. 16		NAVZDY SPOLU	
MÉRITKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
	Materiál bude spojen koutovým svárem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýřkaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. A pouze na sedák bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		

Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hišitě zpracována na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.

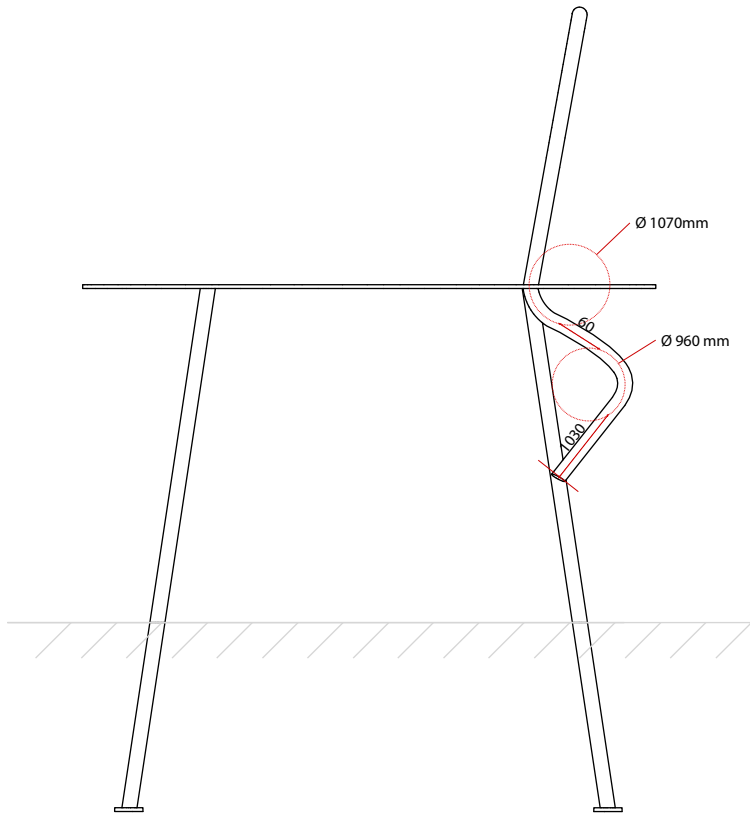
Čelní pohled



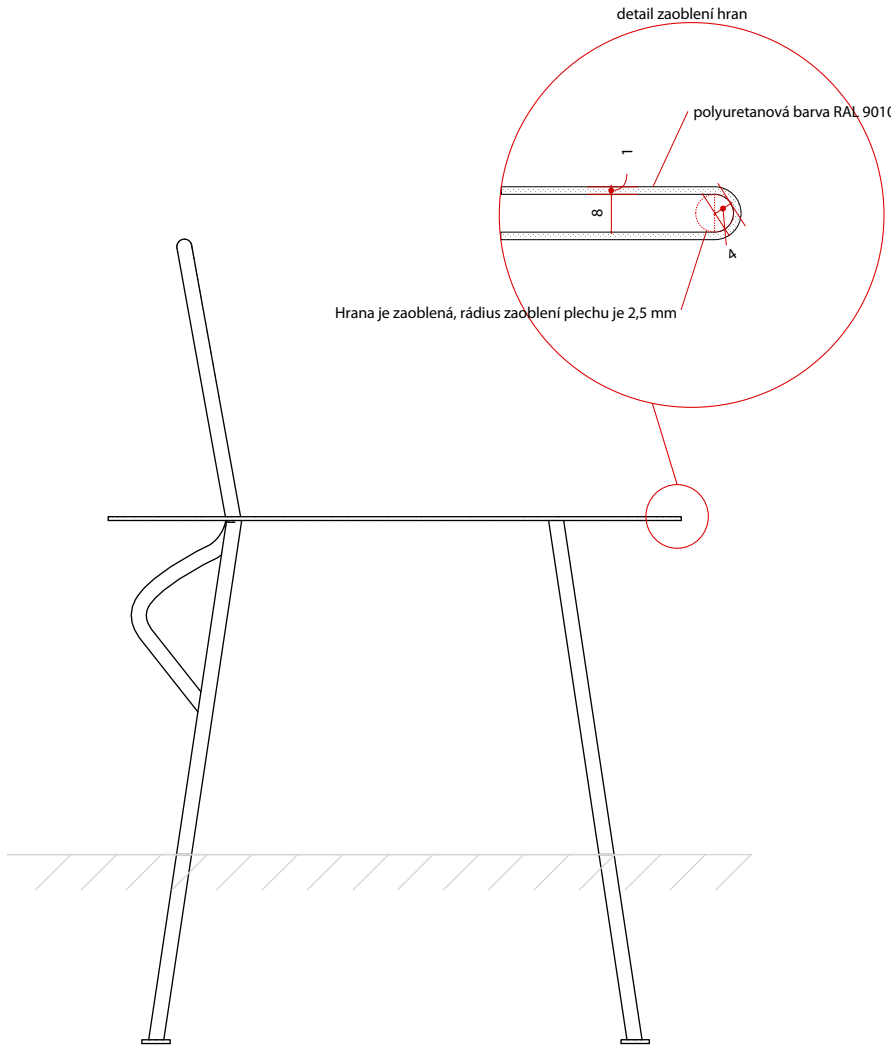
Pohled shora



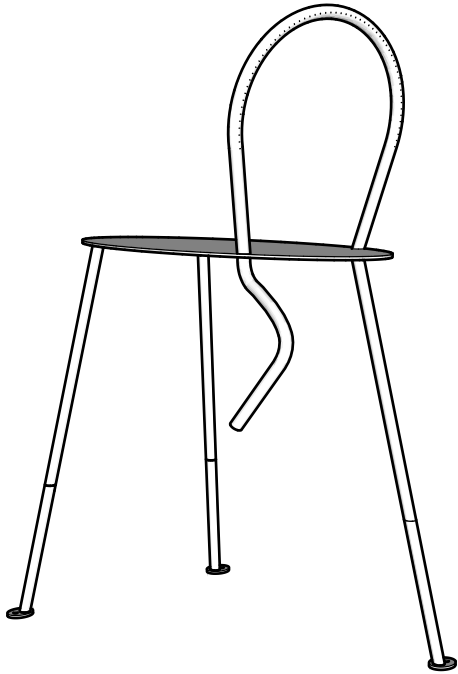
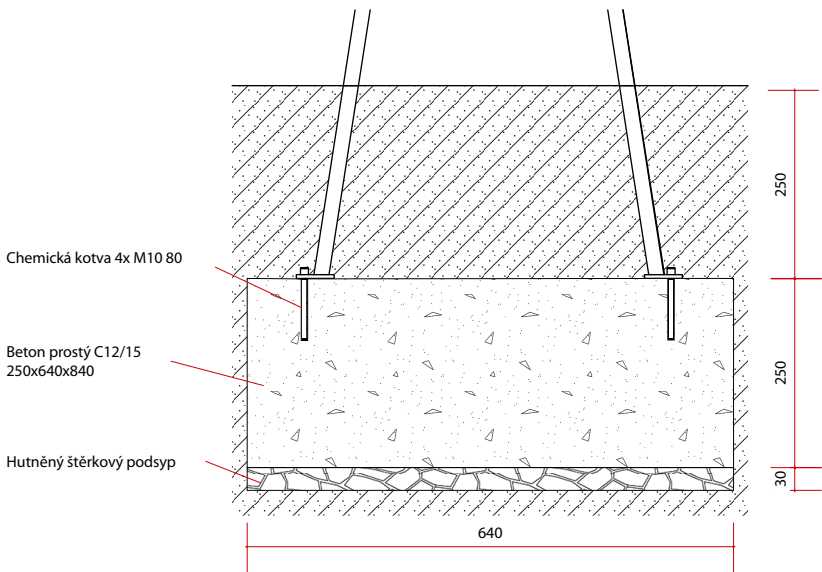
Pohled zleva



Pohled zprava



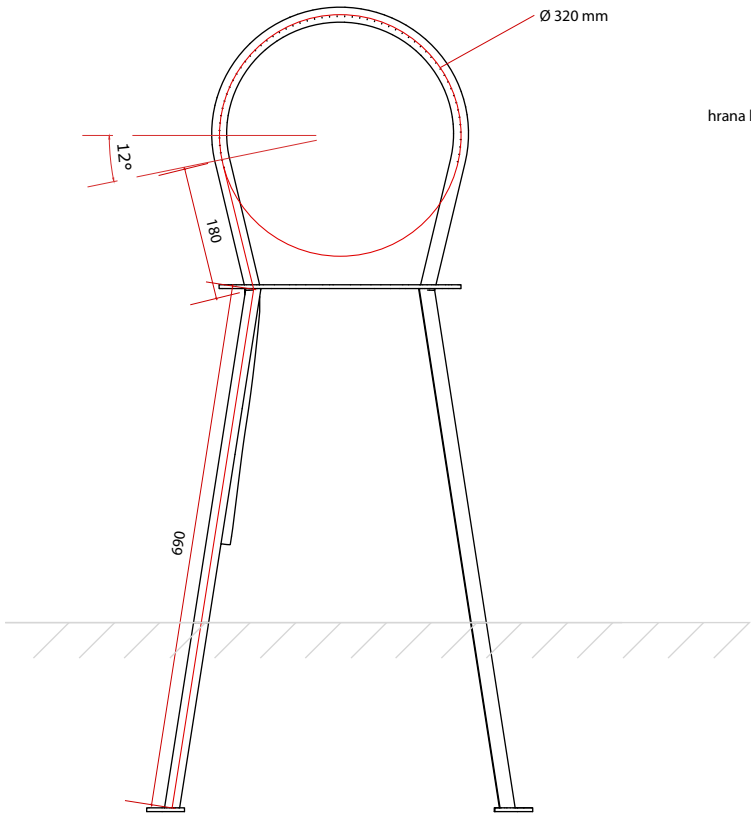
Kotvení



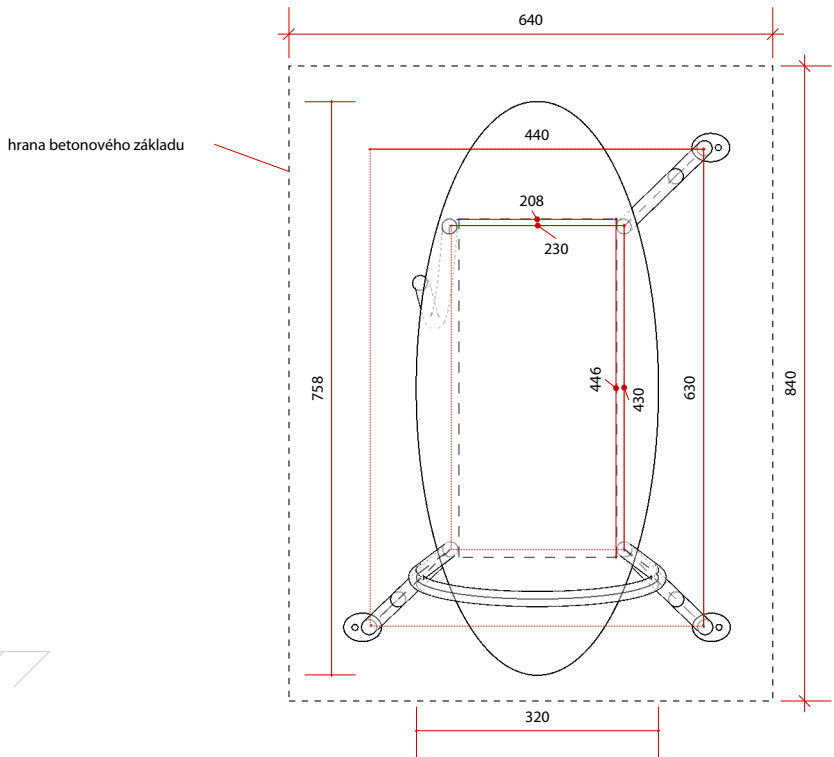
UM. 17. a		OVCE a		1:10
MÉRITKO				
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111	
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510	
MATERIÁLY		Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
		Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
		Materiál bude spojen koutovým svárem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA		Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýřkaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. A pouze na sedák bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010		
POZNÁMKY		Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		

Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hišitě zpracová na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému doзору stavby.

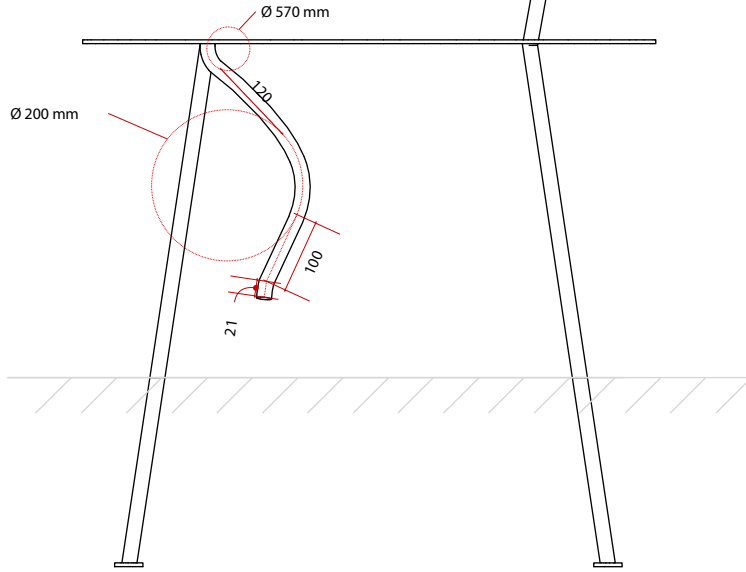
Čelní pohled



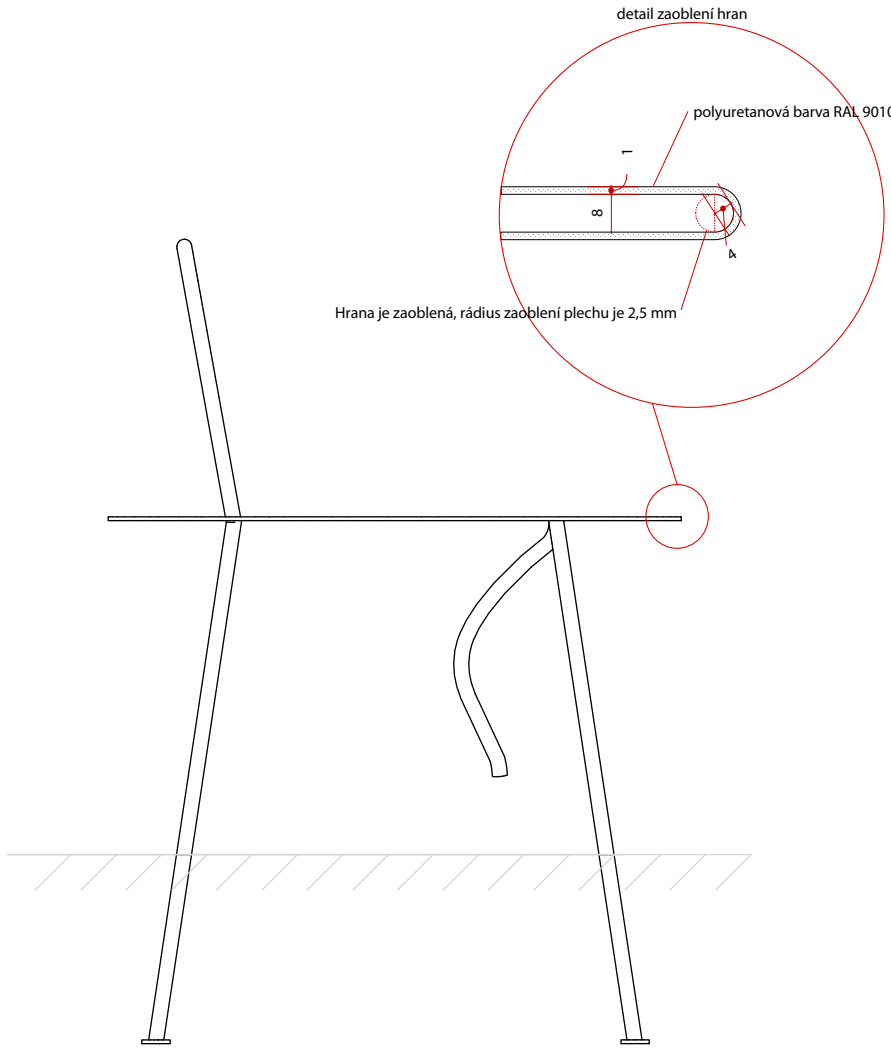
Pohled shora



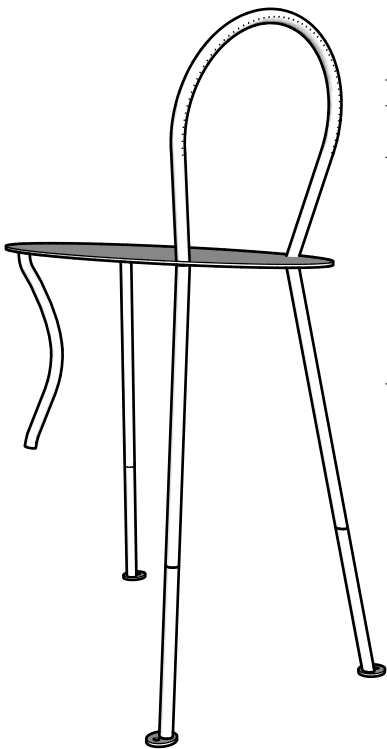
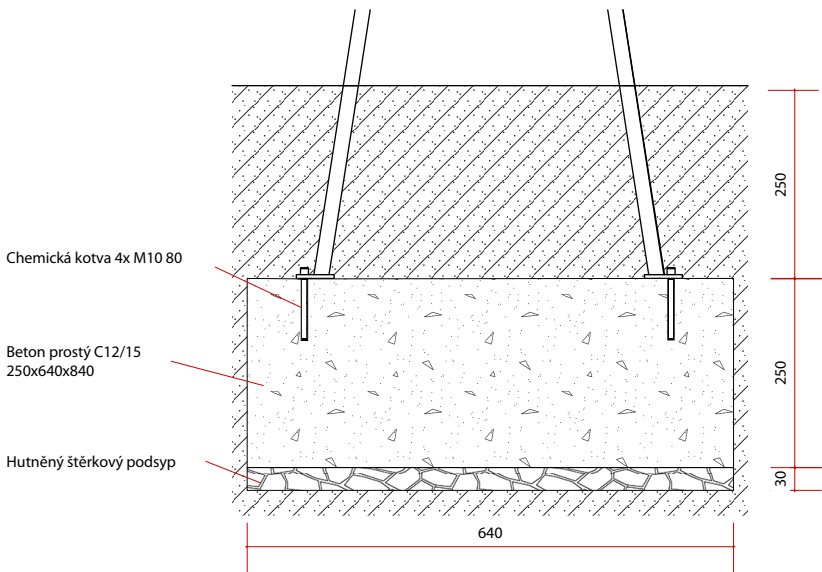
Pohled zleva



Pohled zprava



Kotvení

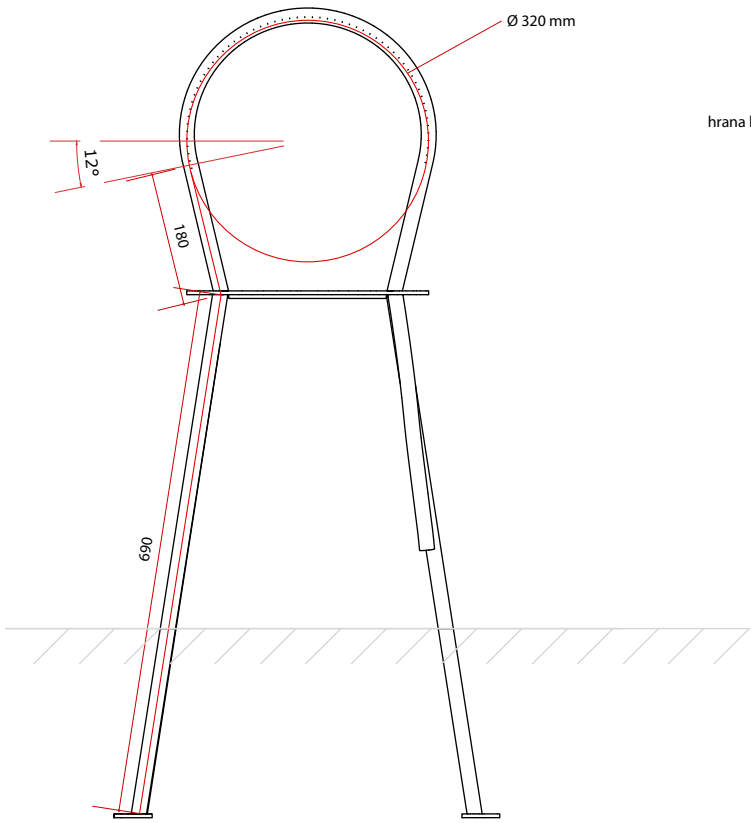


UM. 17. b		OVCE b		1:10
MÉRITKO				
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111	
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510	
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.			
	Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.			
	Materiál bude spojen koutovým svárem.			
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýskaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. A pouze na sedák bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010			
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.			

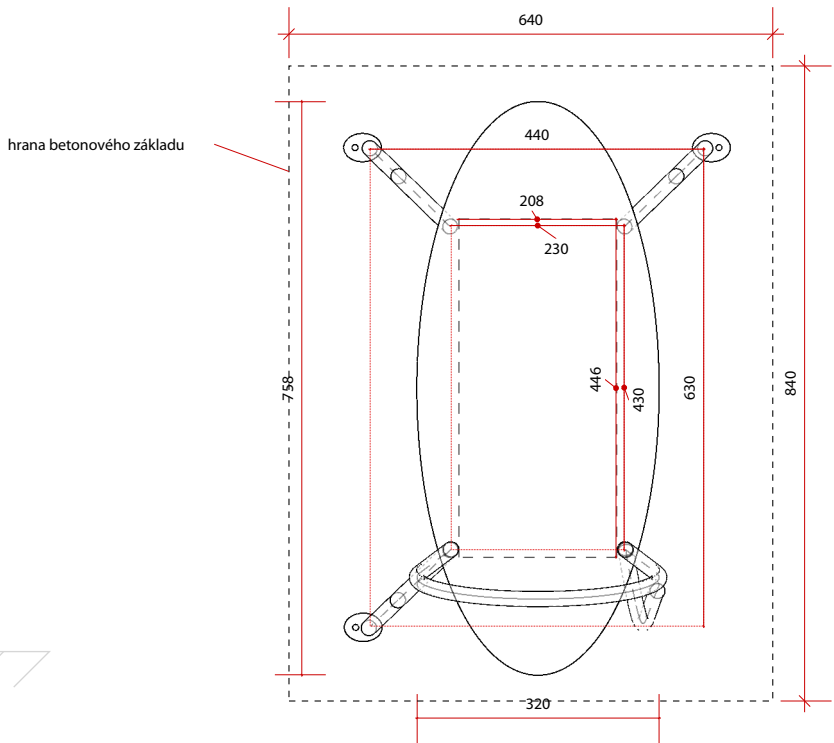
Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hišitě zpracová na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.



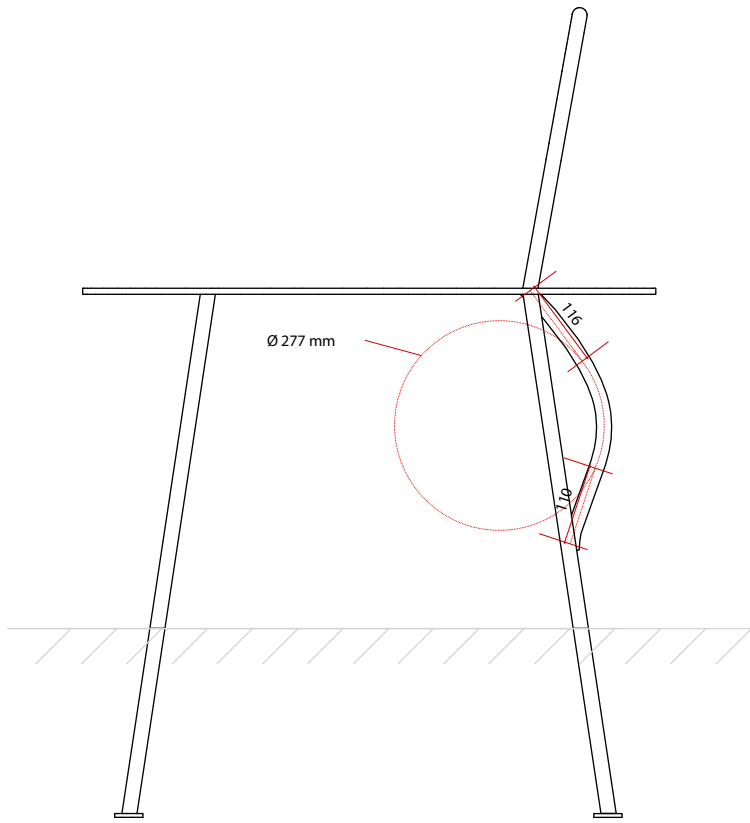
Čelní pohled



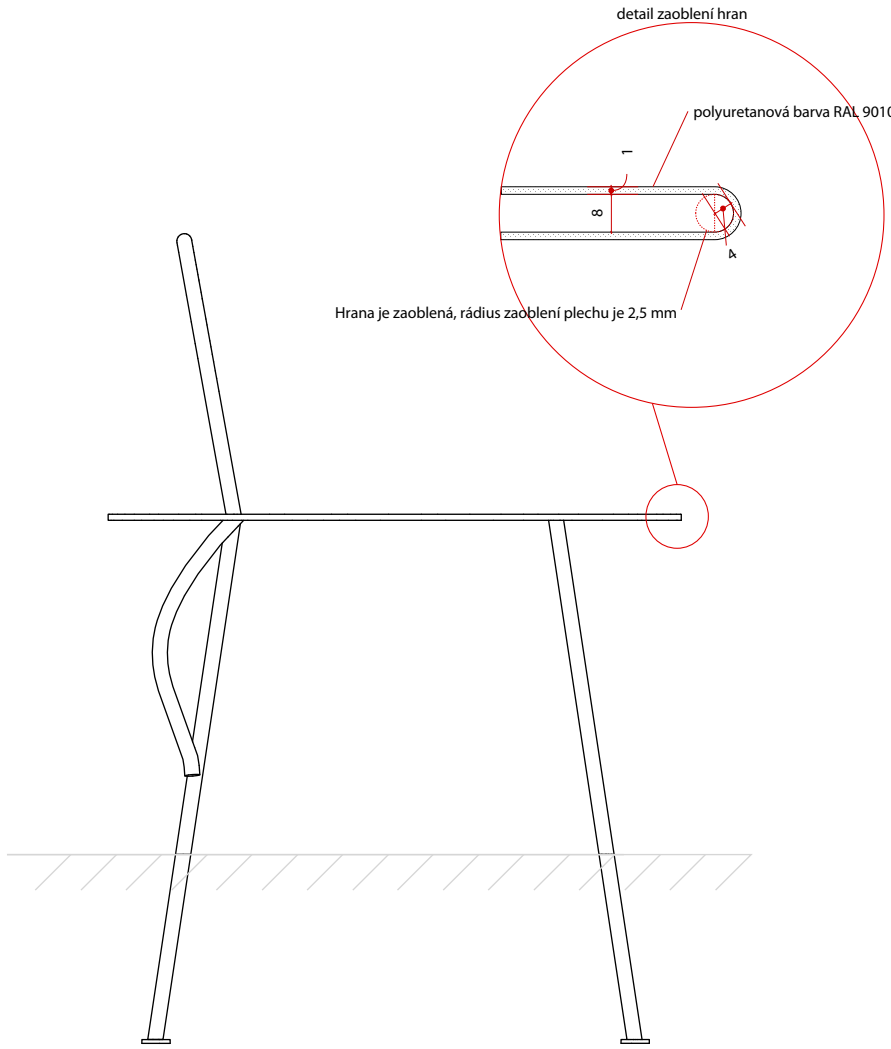
Pohled shora



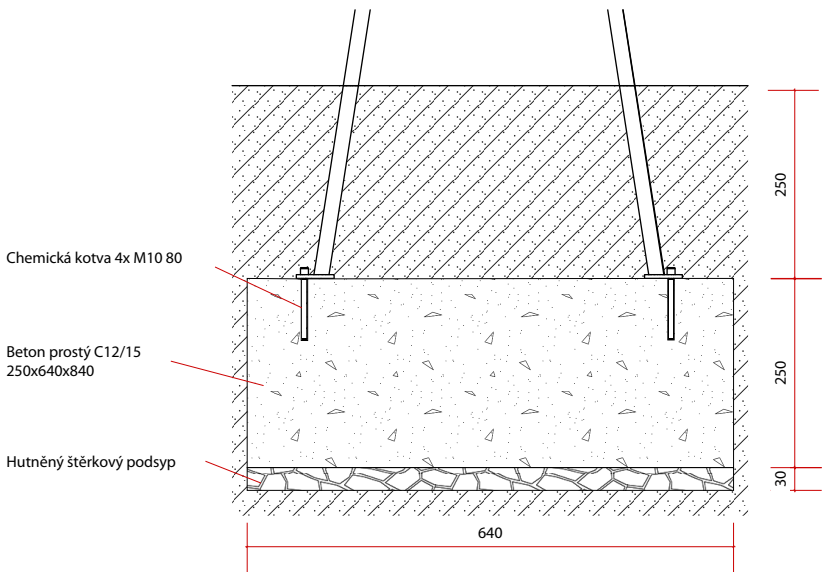
Pohled zleva



Pohled zprava



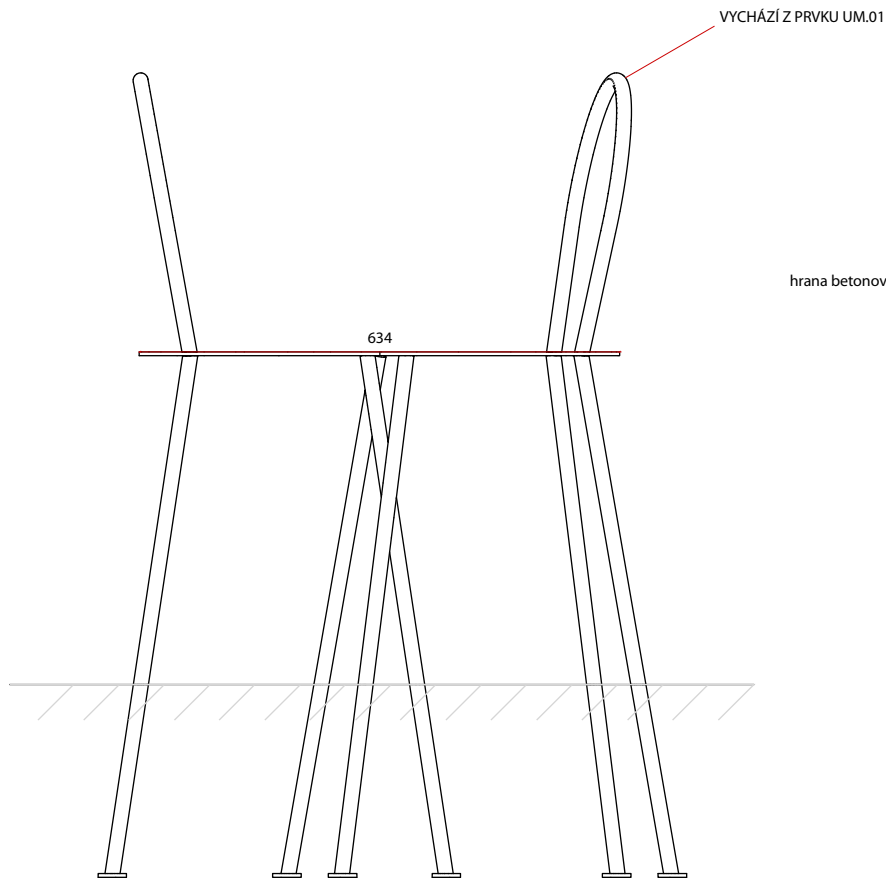
Kotvení



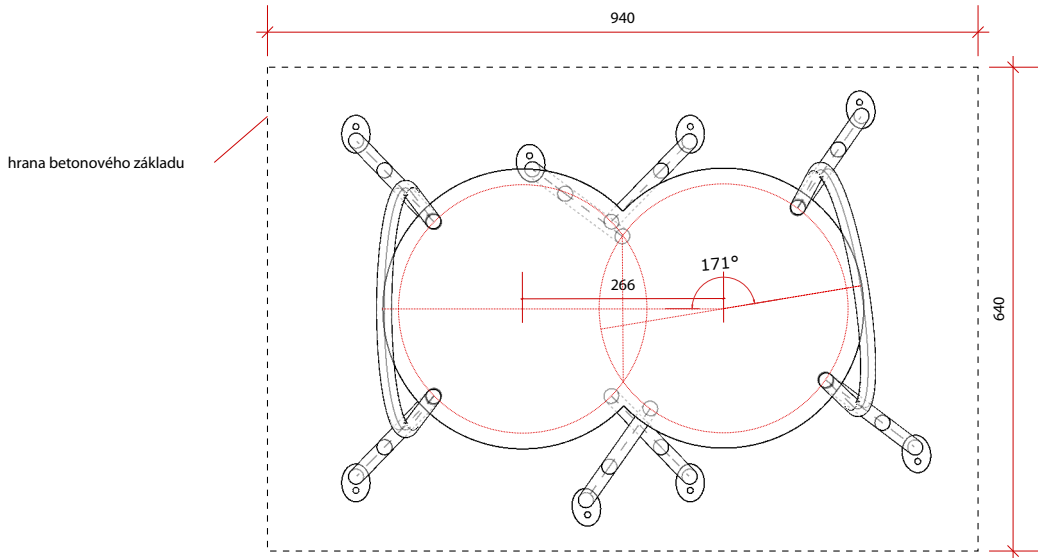
UM. 17. c			OVCE c	1:10
MÉRITKO				
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111	
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510	
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.			
	Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.			
	Materiál bude spojen koutovým svářem.			
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýřkaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. A pouze na sedák bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010			
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.			

Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků. Hříště zpracová na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.

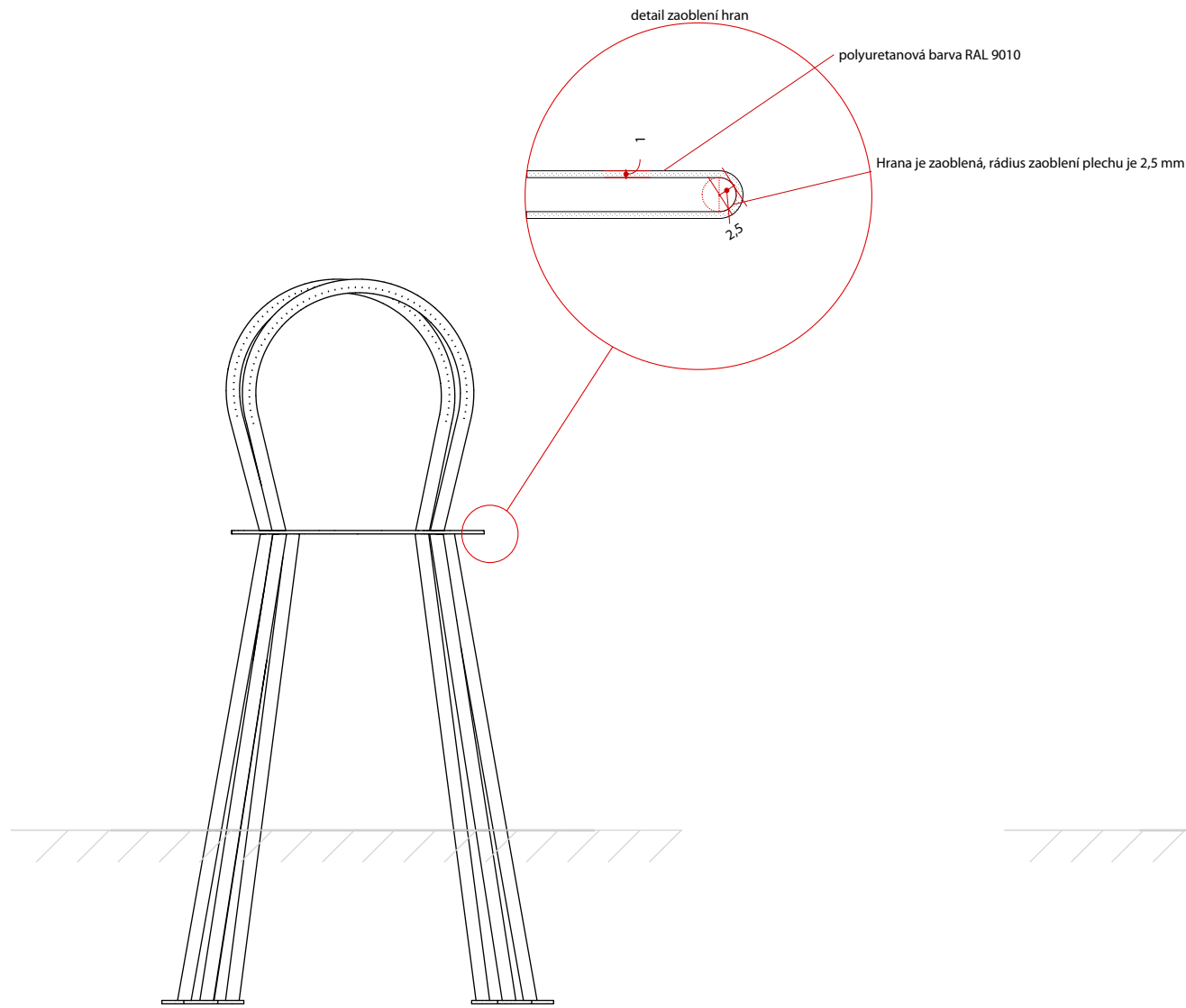
Čelní pohled



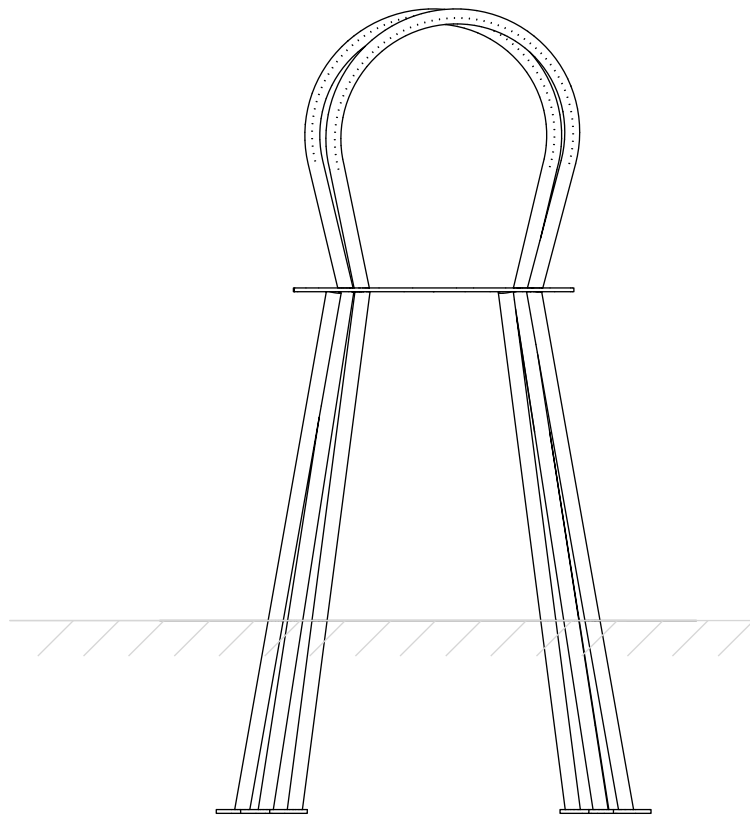
Pohled shora



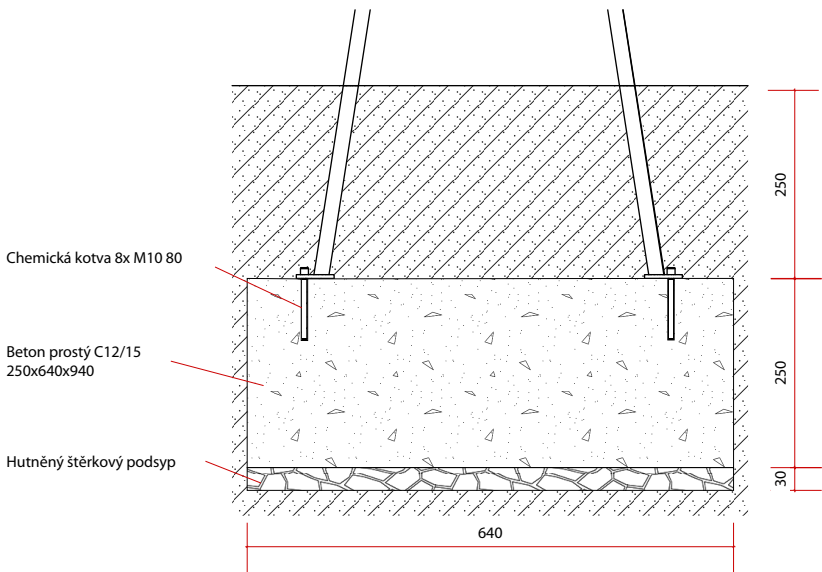
Pohled zleva



Pohled zprava

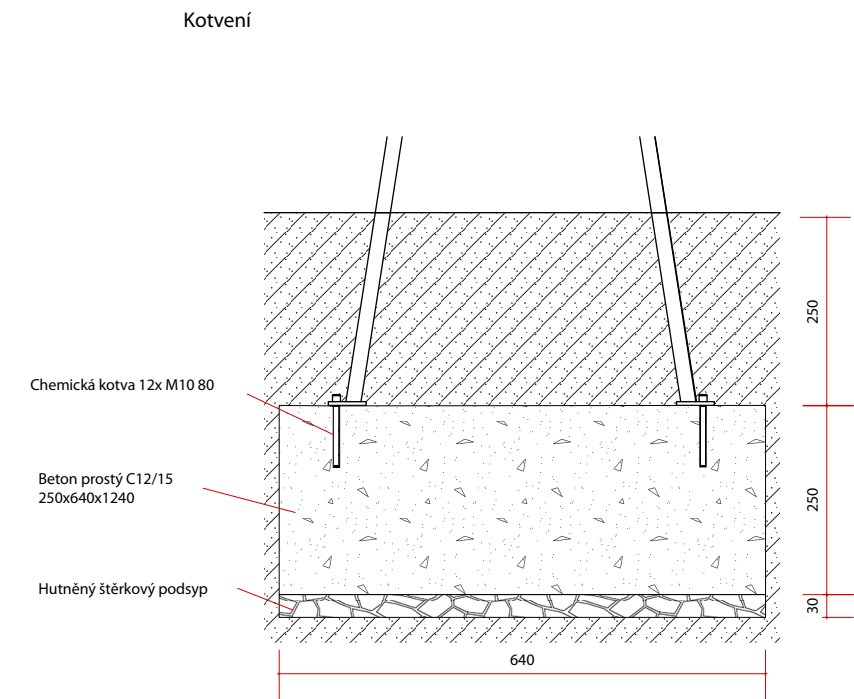
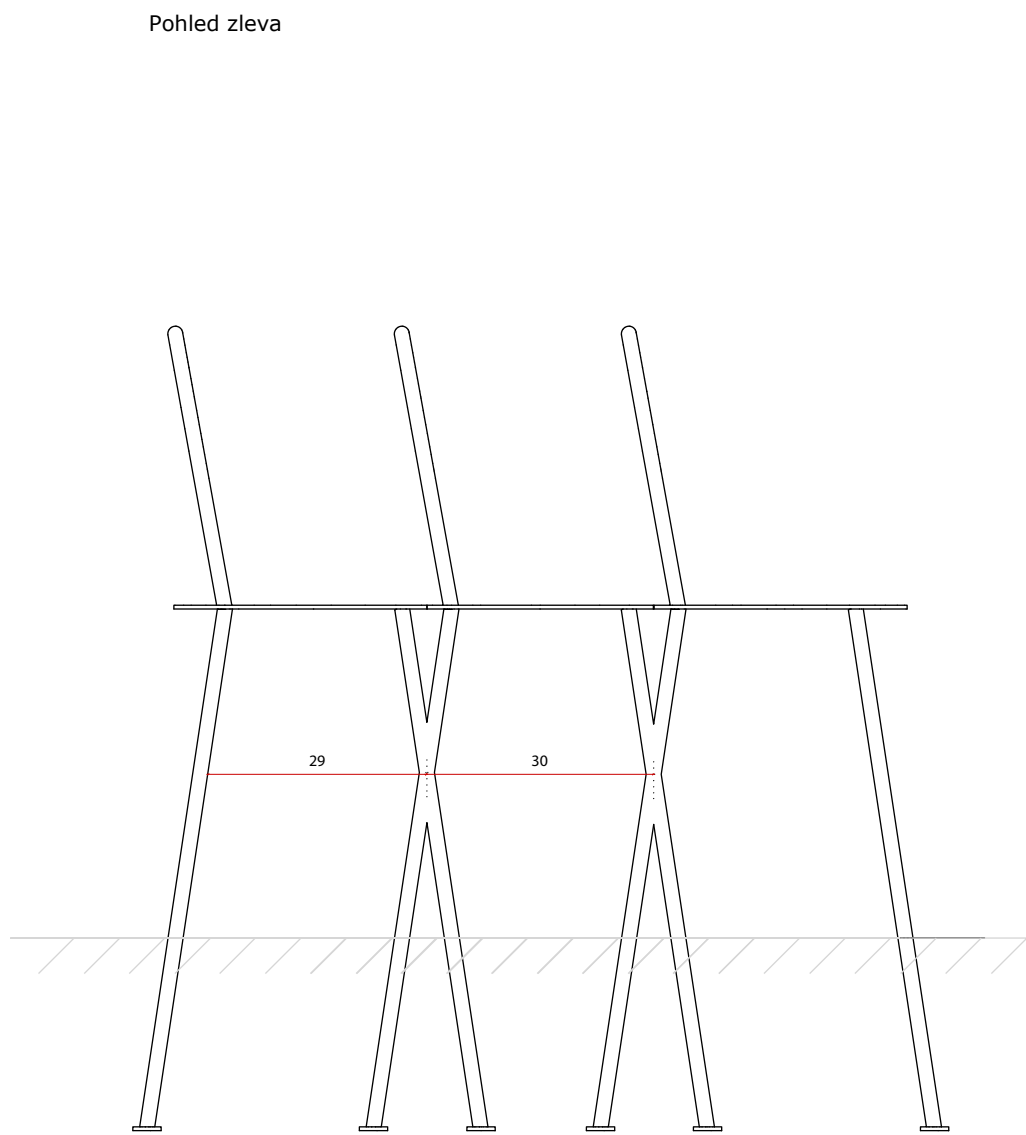
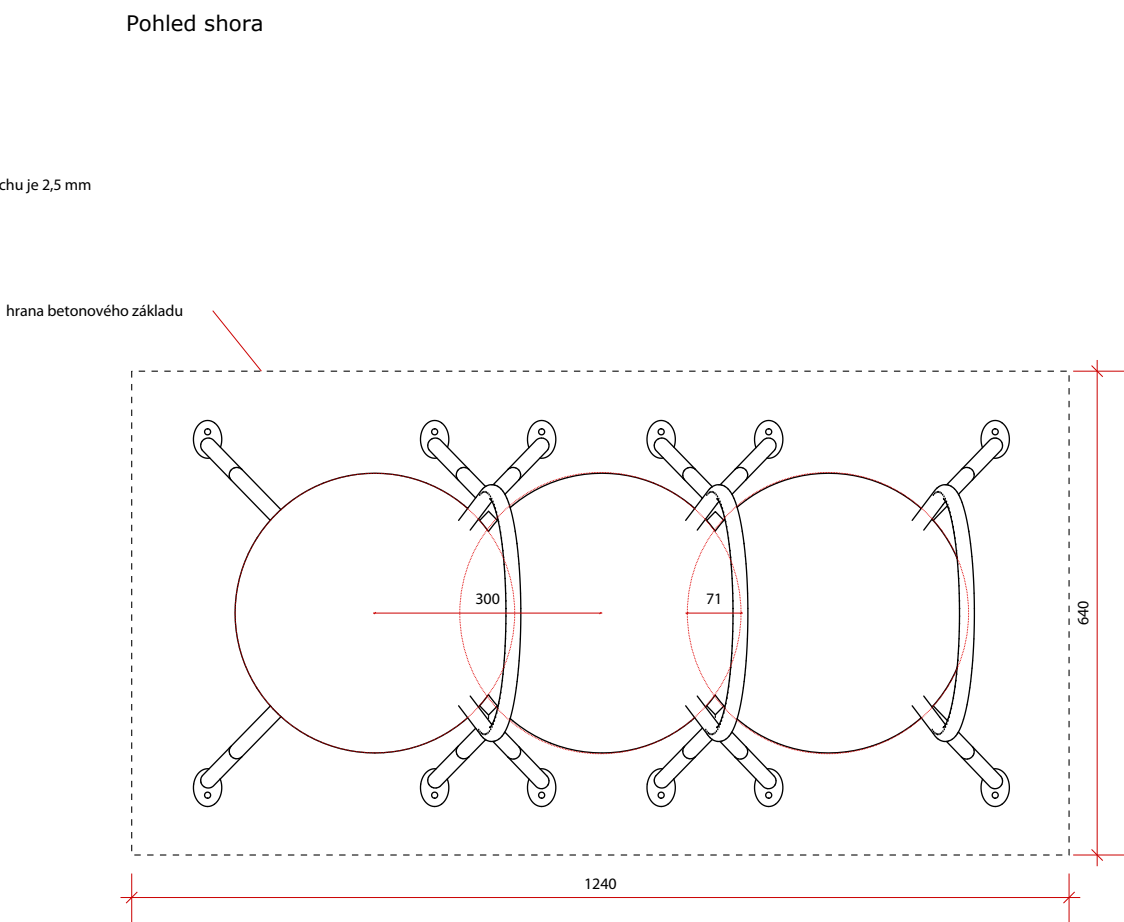
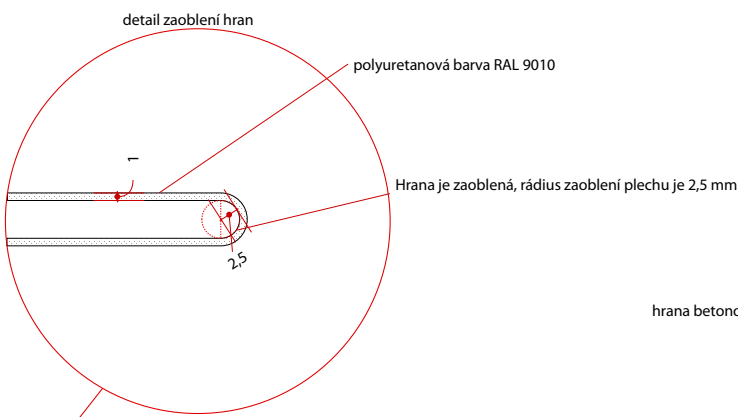
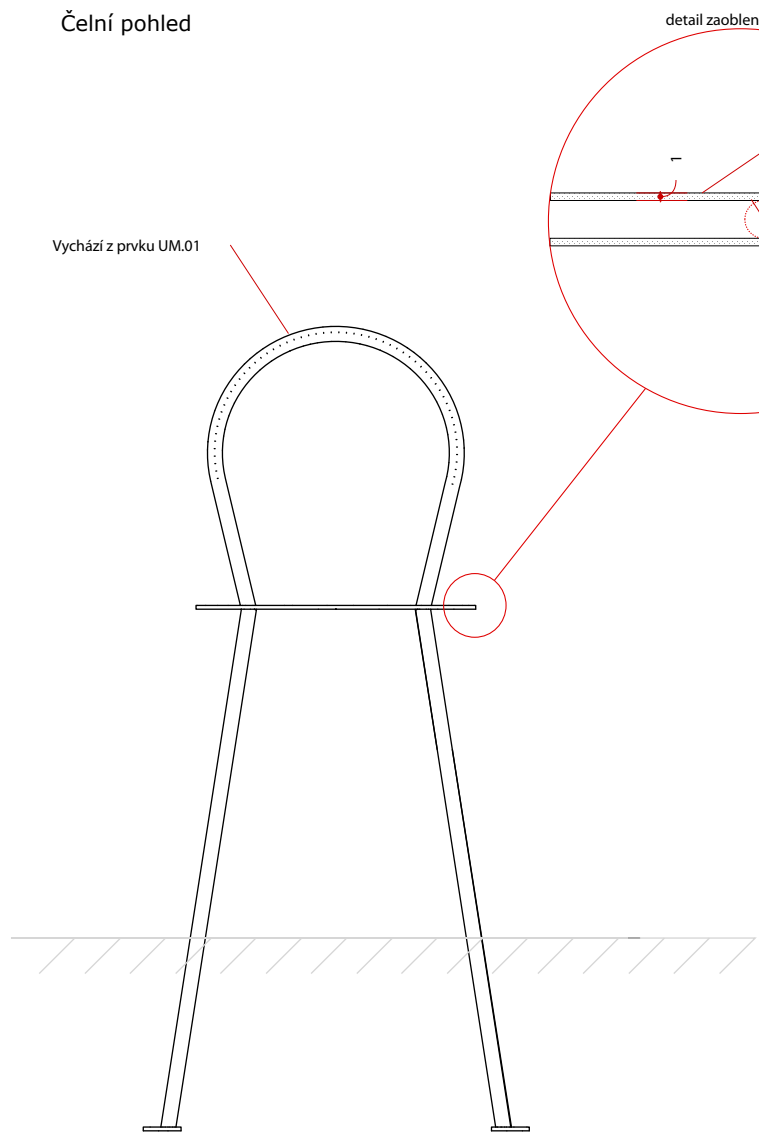


Kotvení



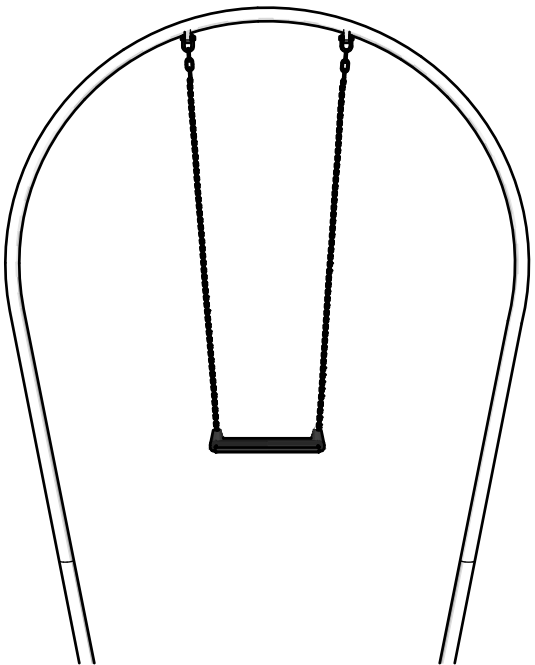
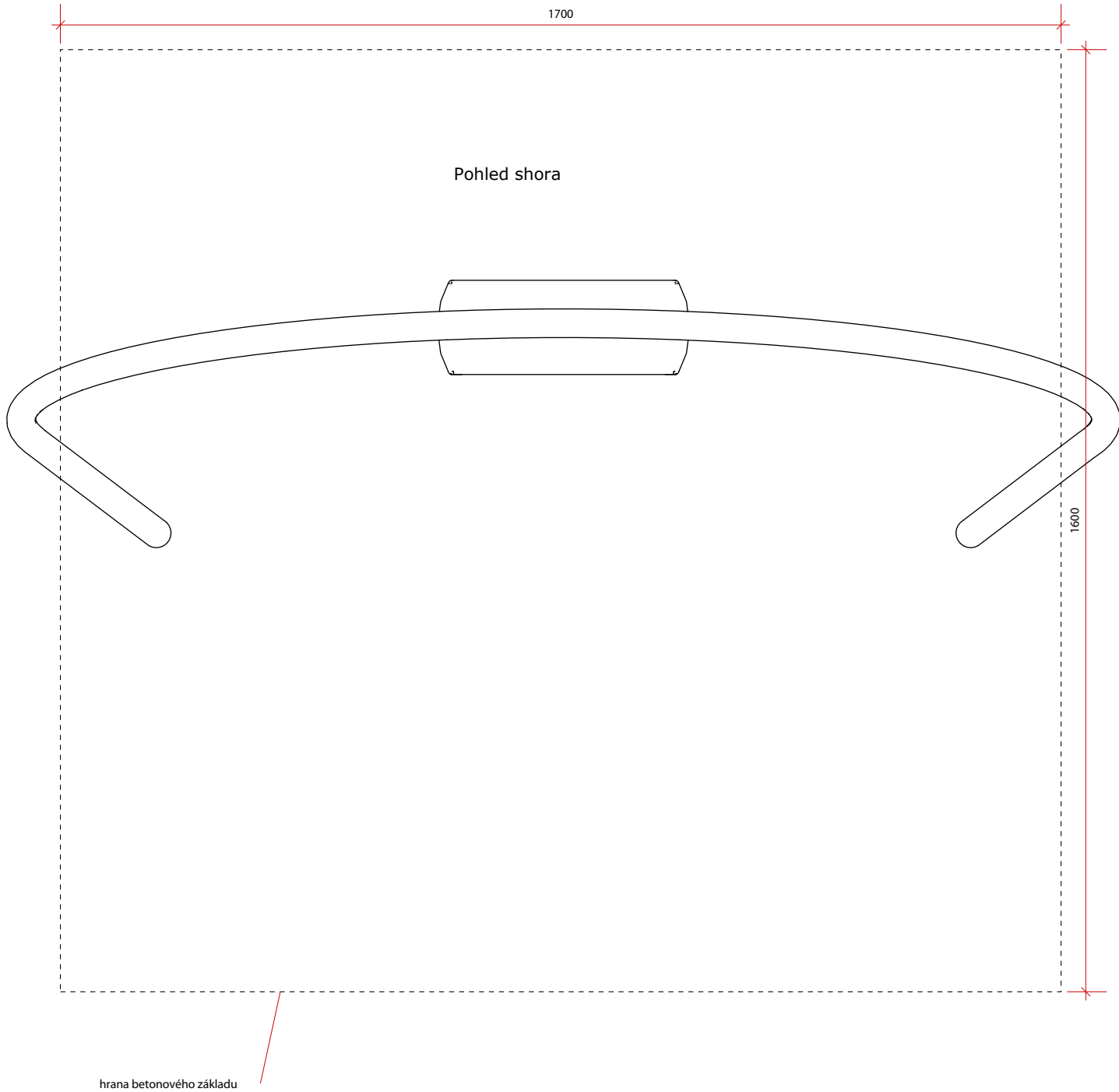
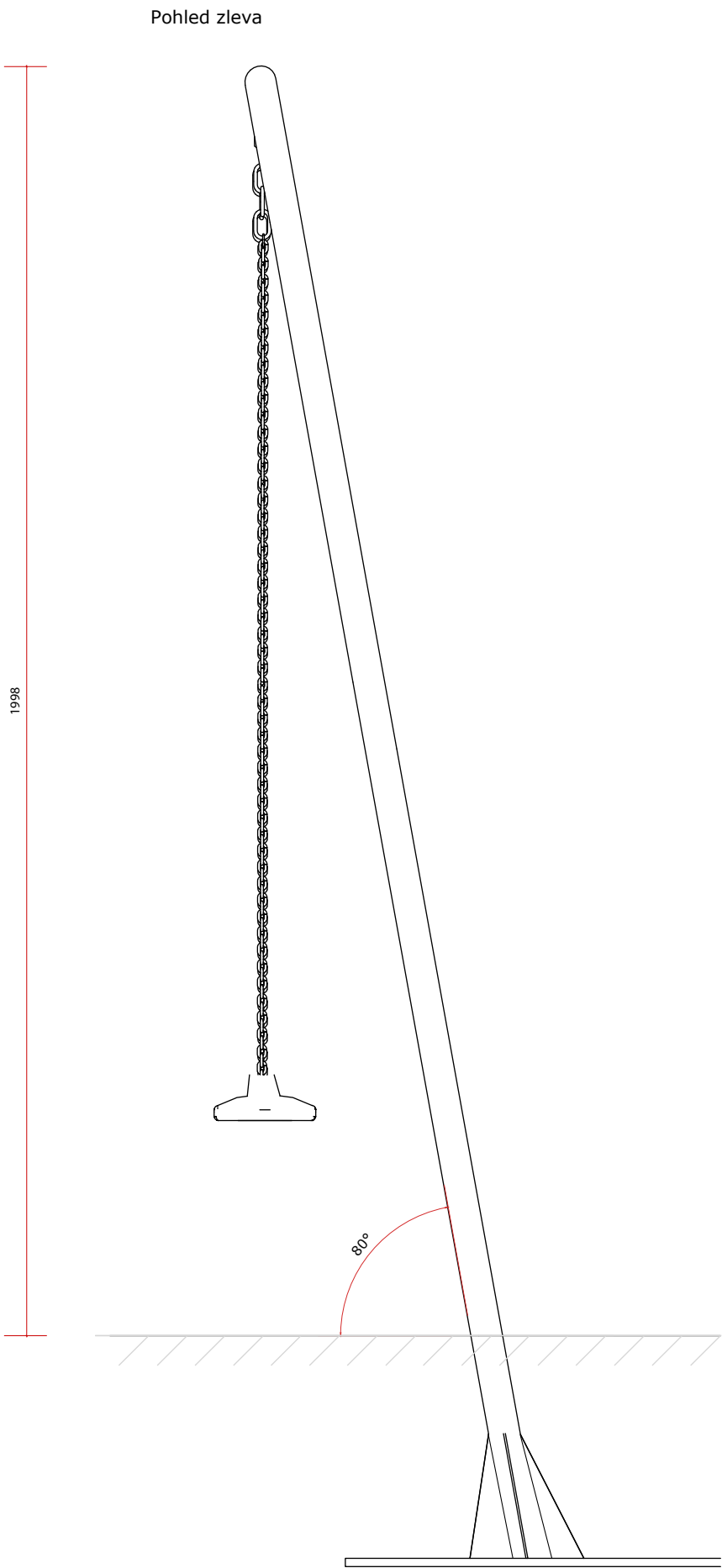
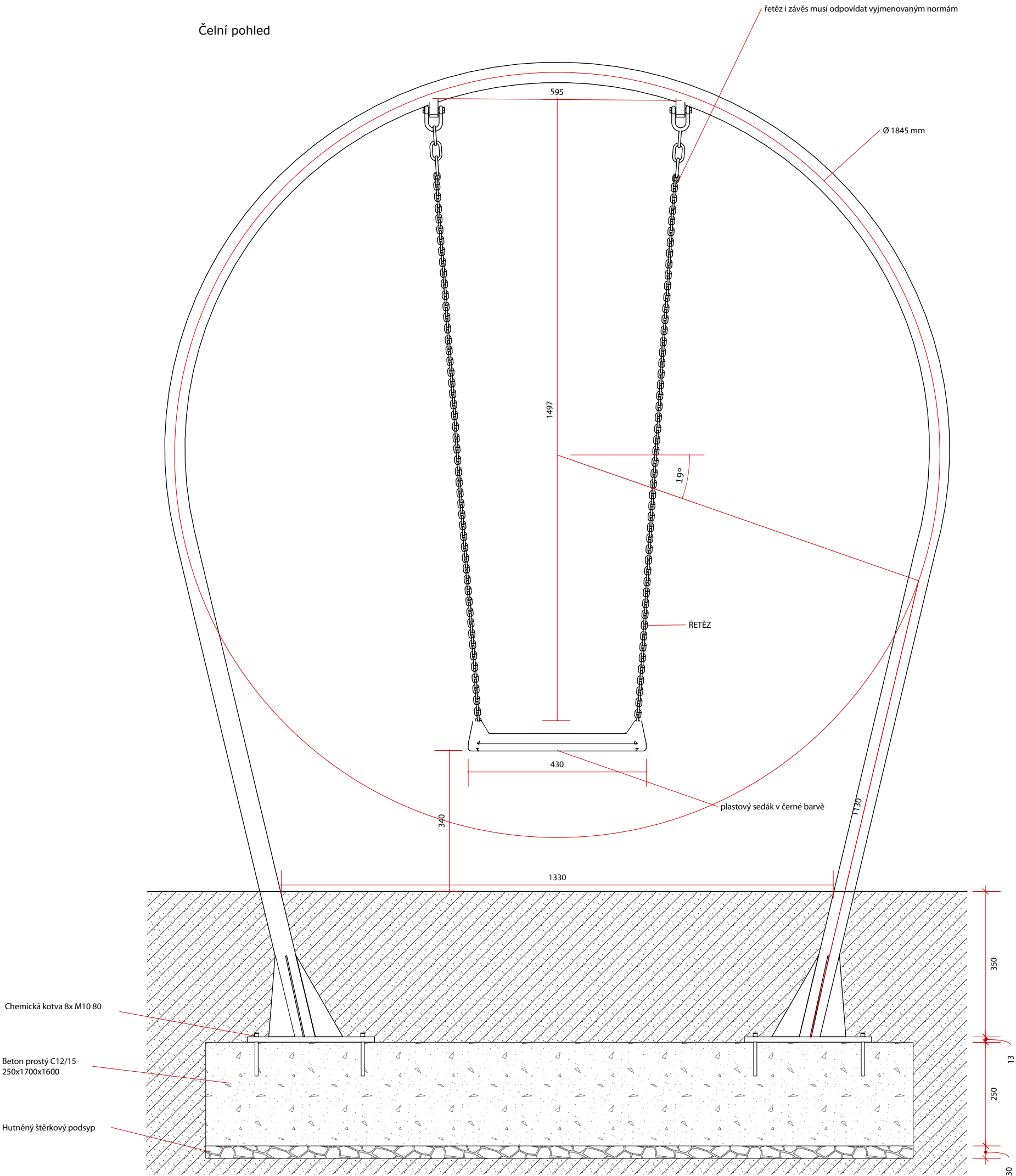
UM. 18		SIAMSKÁ	
MÉRITKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
	Materiál bude spojen koutovým svárem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýřovaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. A pouze na sedák bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		

Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hišitě zpracová na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.



UM. 19		VLAK	
MĚŘÍTKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
	Materiál bude spojen koutovým svárem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýřovaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. A pouze na sedák bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		

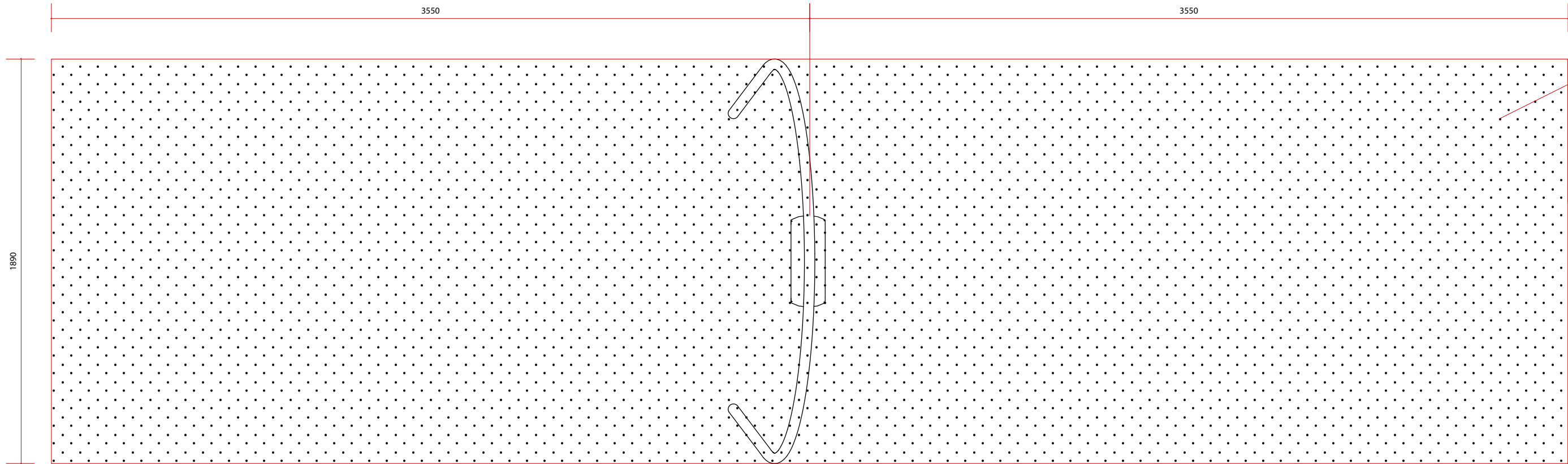
Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobna výrobní dokumentace jednotlivých prvků. Hříšně zpracová na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.



UM. 20		HOUPAČKA	
MĚŘÍTKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 51 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
	Materiál bude pojen koutovým svárem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletřskaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru.		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		

Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hišitě zpracová na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.

Dopadová plocha

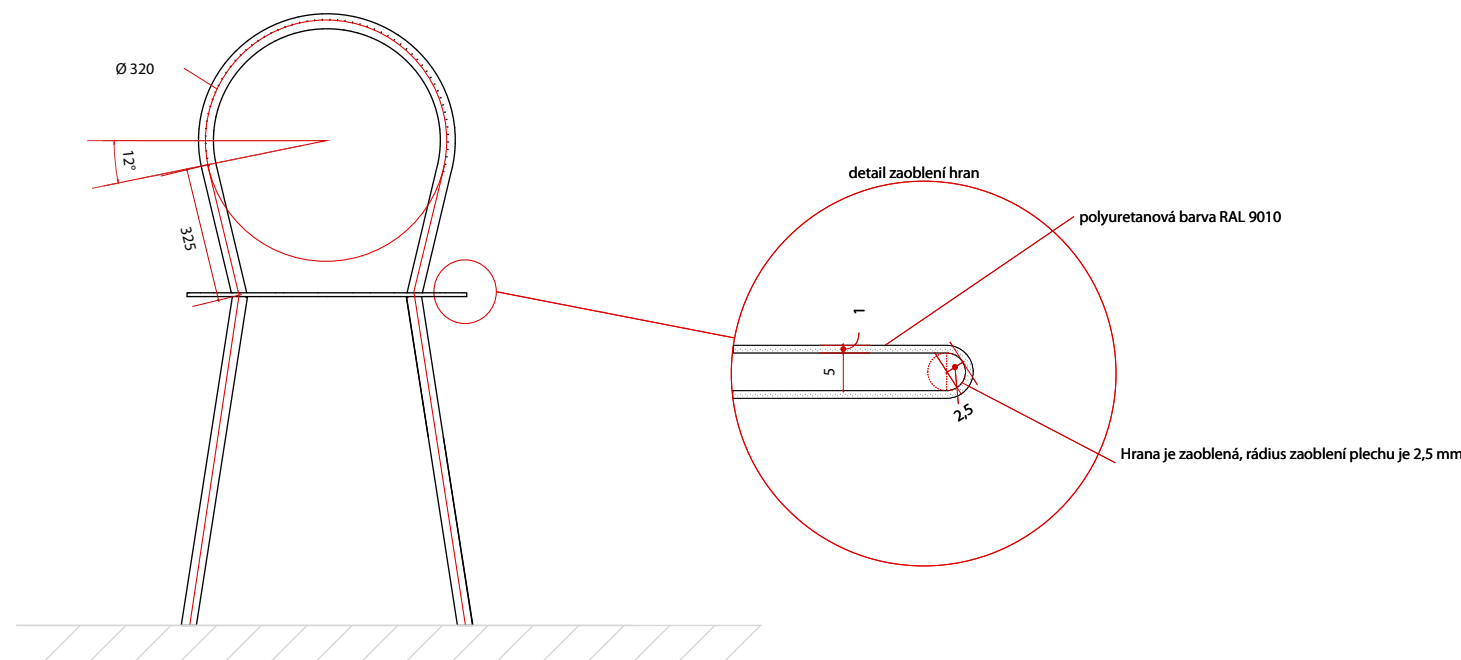


mlatová krytová vrstva, světlé okrová barva;  
fr. 0-8, příčměž požadovaný podíl jemnozmnné složky D < 0,063 mm od 8 do 12 %,  
světlé okrové barvy, ve spádu minim. 2,5%,  
požadovaná míra zhutnění podle ČSN 72 1006: není stanovena konkrétní hodnota;  
více viz "Specifikace mlatové plochy";  
výběr kamene provede architekt na základě předložených vzorků

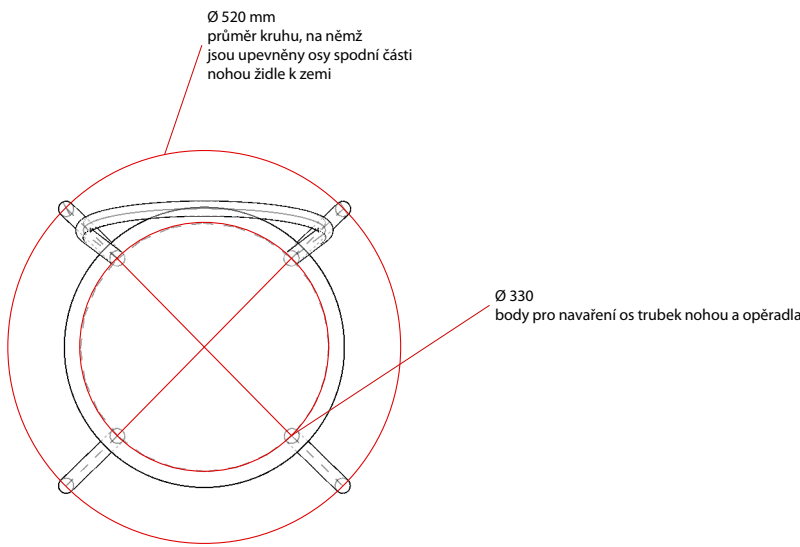
UM. 20		HOUPÁČKA_dopadová plocha	
MÉRITKO			1:20
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 51 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
	Materiál bude pojen koutovým svárem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýřkaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru.		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		

Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci! Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hiště zpracová na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.

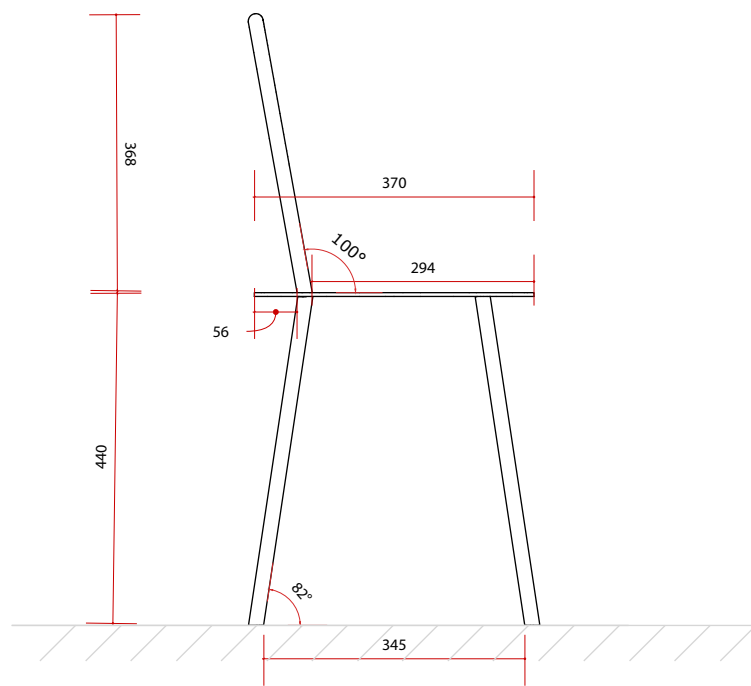
Čelní pohled



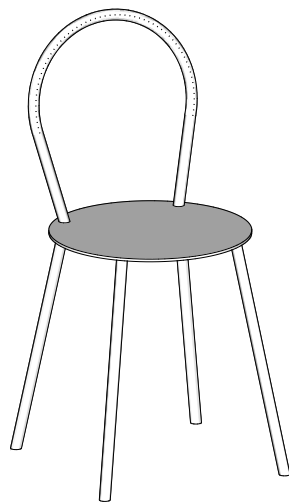
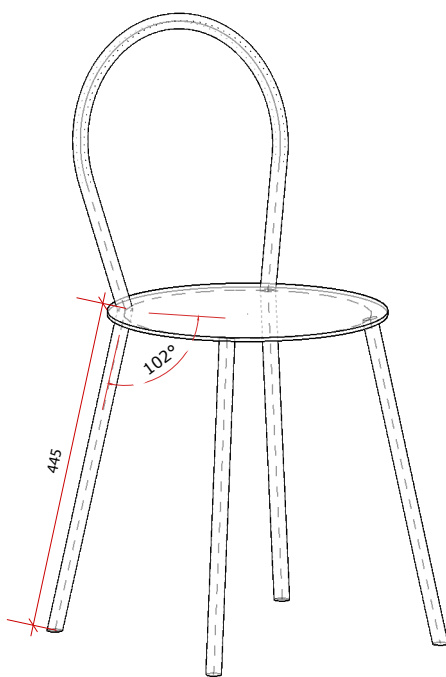
Pohled shora



Pohled zleva



Perspektiva

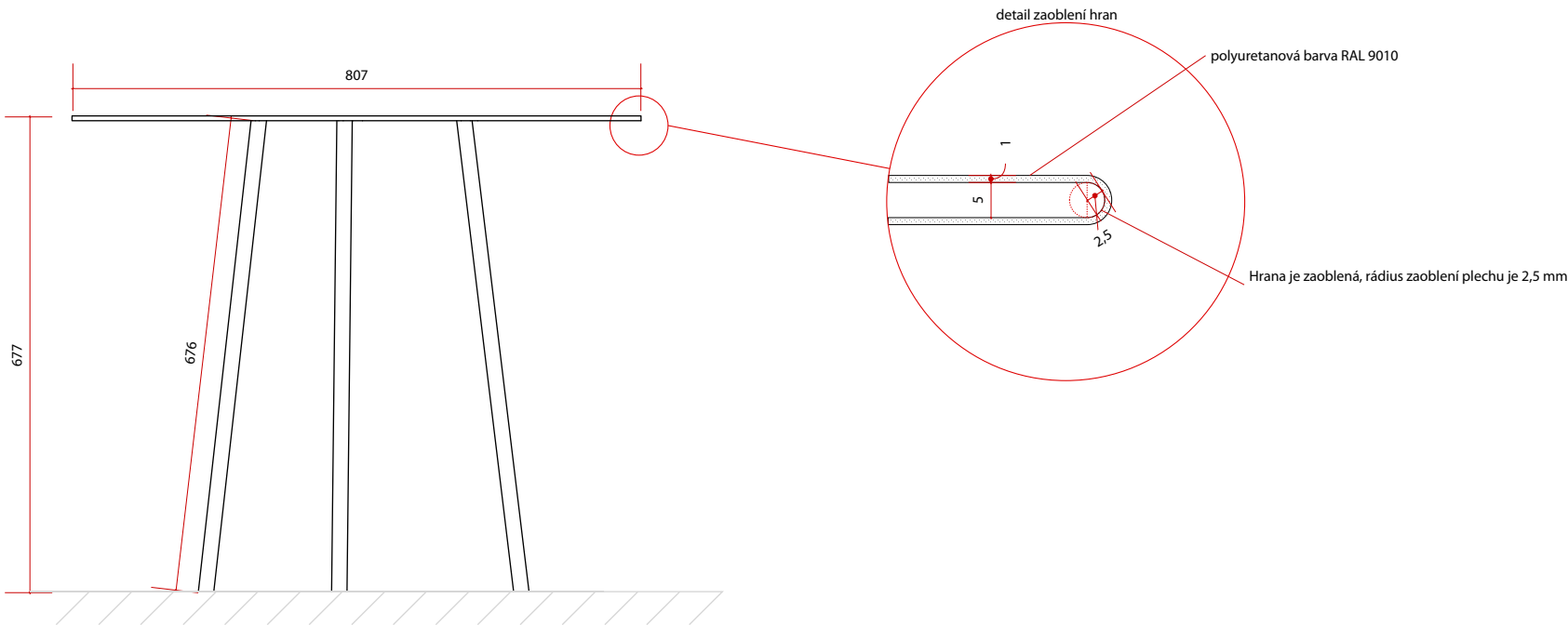


UM. 23		ŽIDLE-nekotvená	
MĚŘÍTKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY	Nohy a opěrka budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Sedátka budou řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
	Materiál bude přivázen koutovým svárem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýřovaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru.		
	A pouze na sedák bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176.		
	Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7.		
	Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		

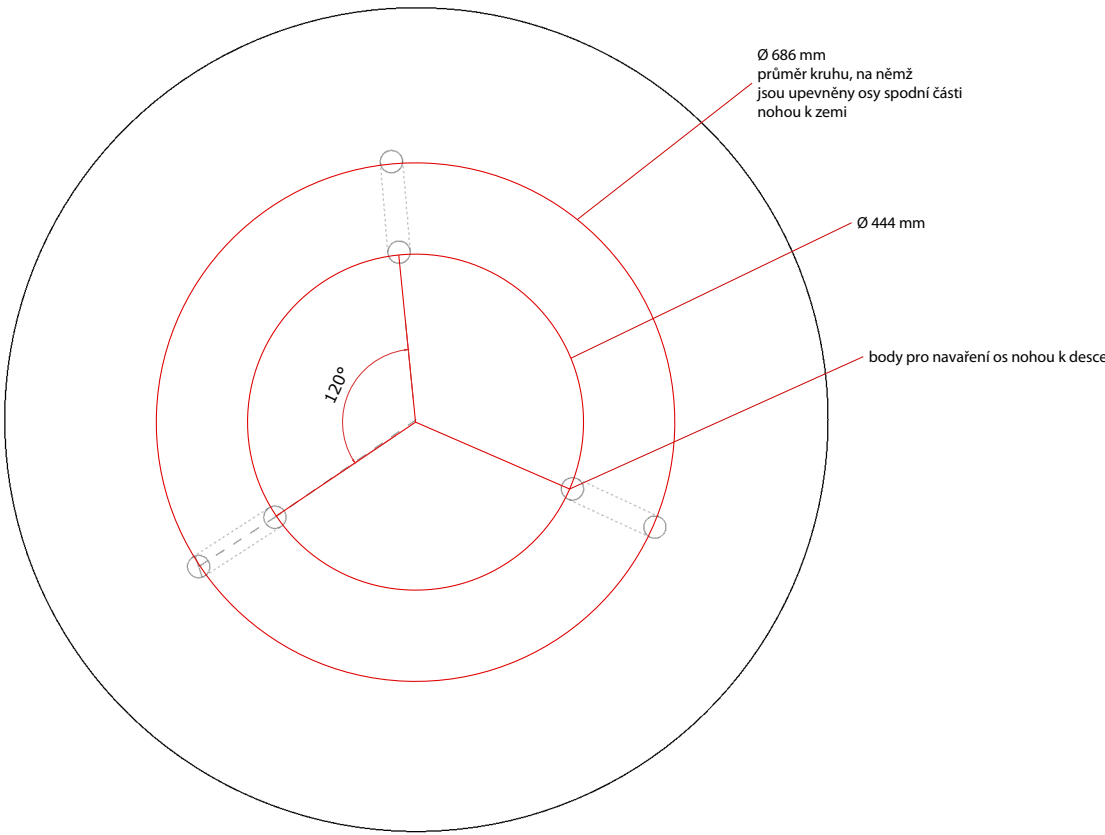
Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hiště zpracována a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.



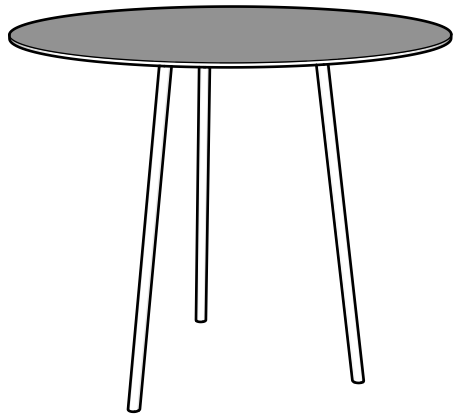
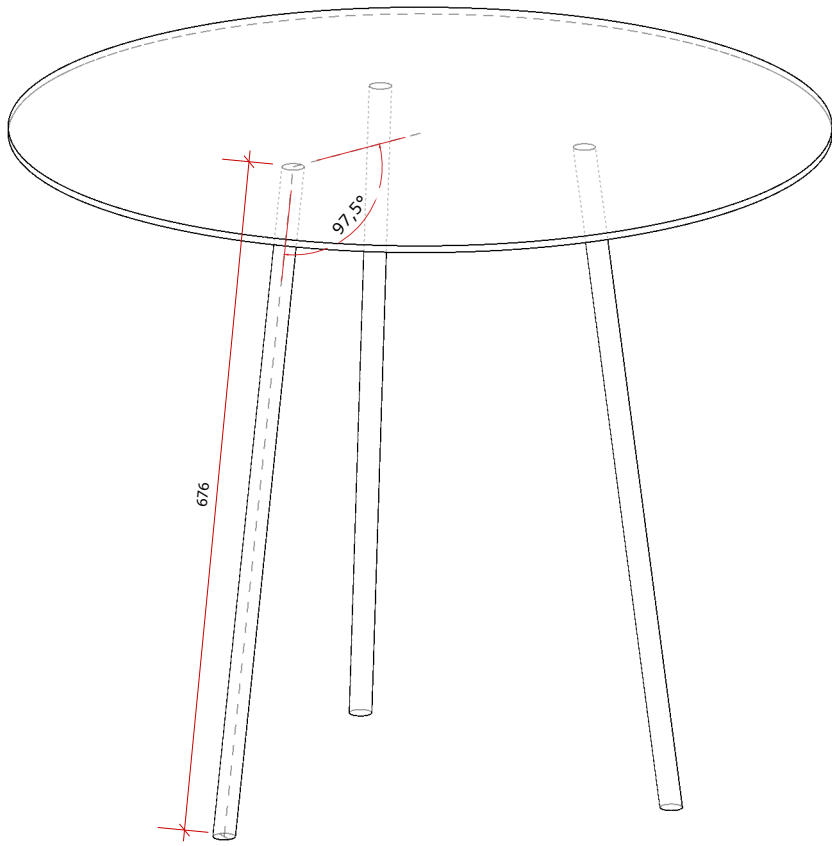
Čelní pohled



Pohled shora



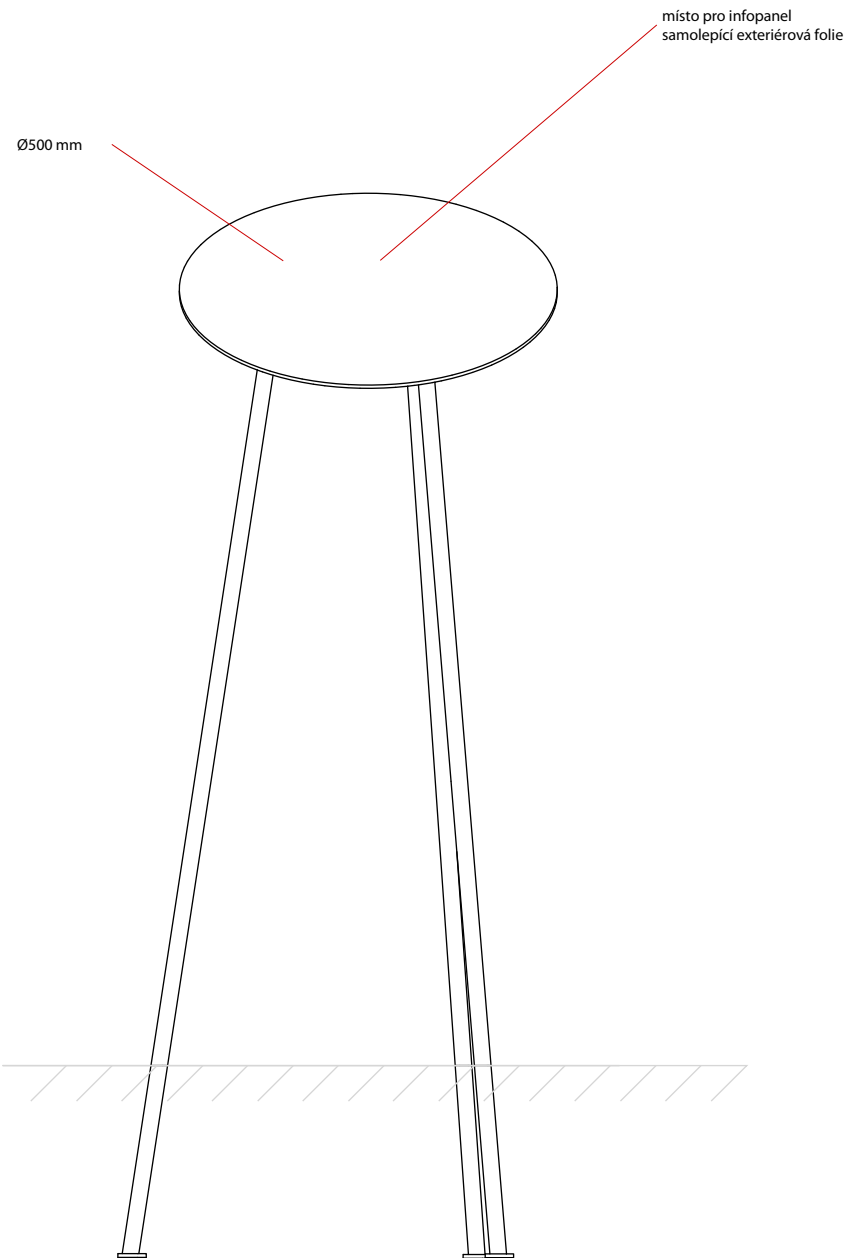
Perspektiva



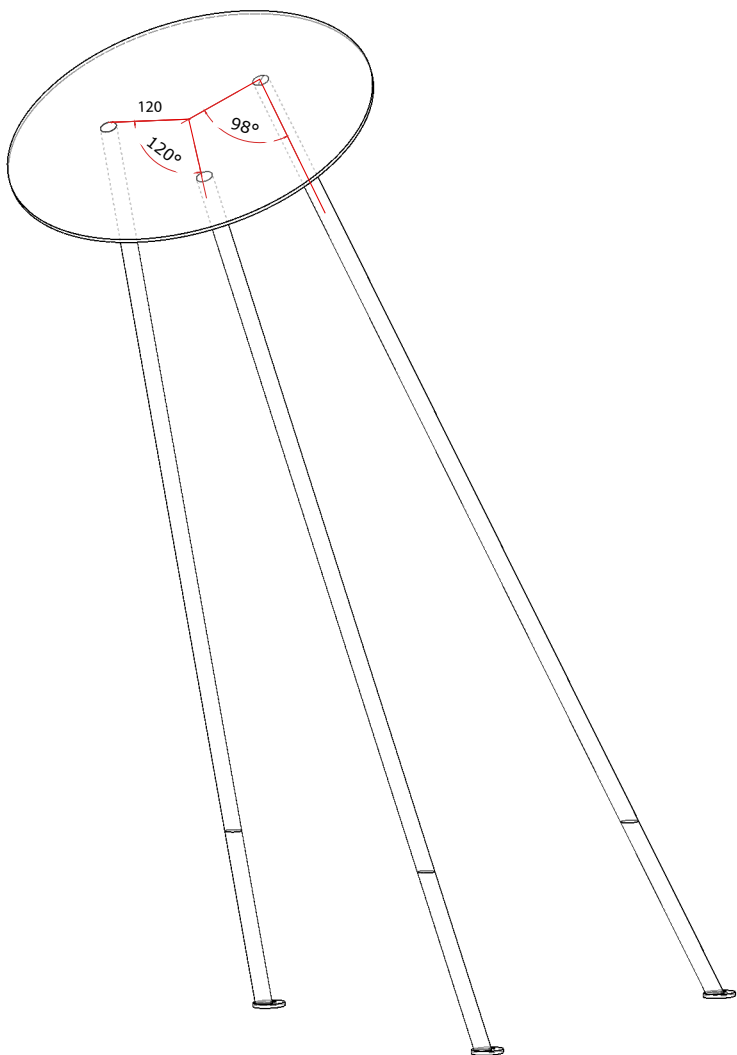
UM. 24		STŮL-nekotvený	
MĚŘÍTKO			1:10
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510
MATERIÁLY	Nohy budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.		
	Desky stolu bude řezané plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.		
	Materiál bude přivázen koutovým svárem.		
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýskaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. A pouze na desku bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010		
POZNÁMKY	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.		

Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci. Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hiště zpracována na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.

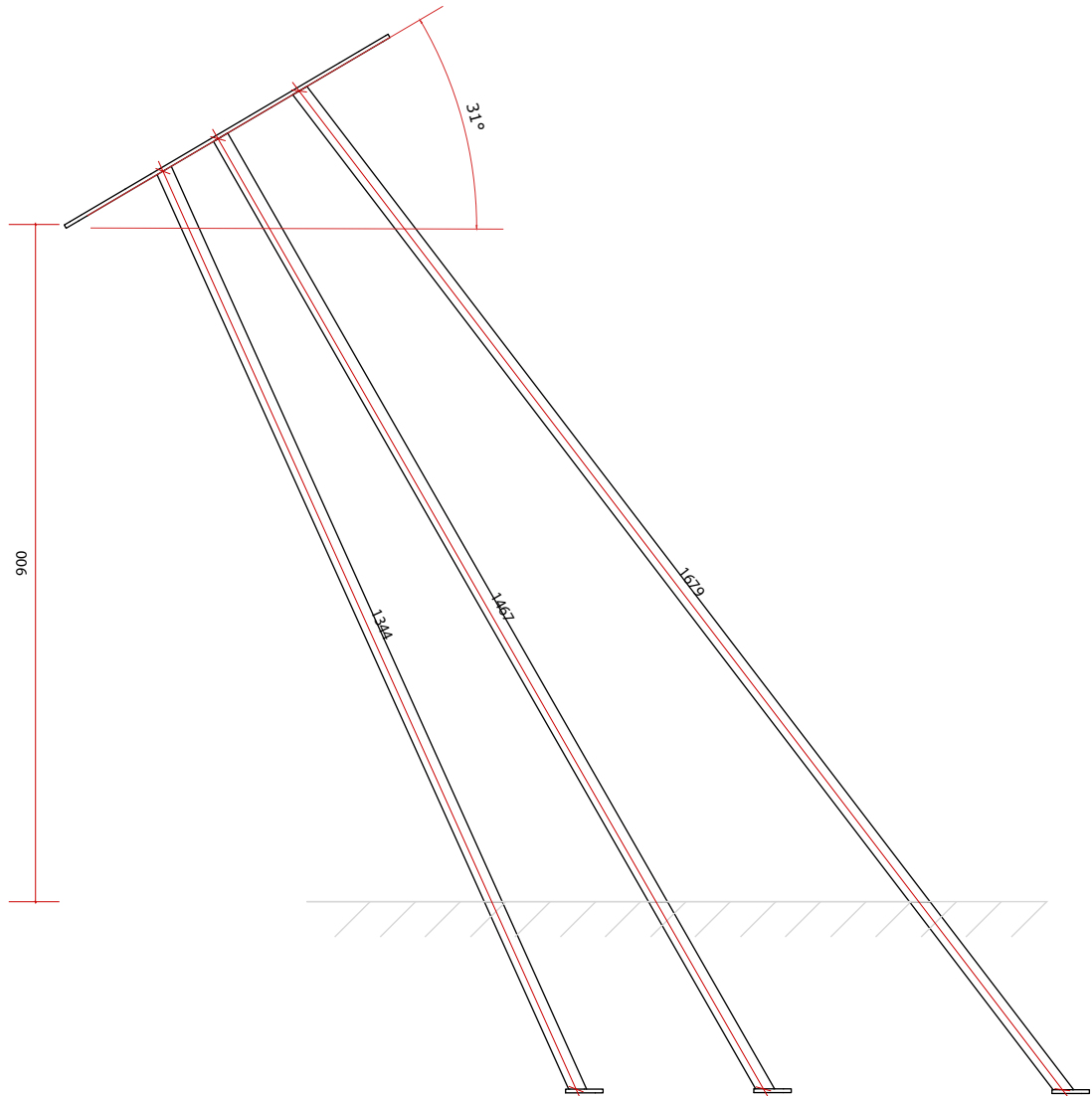
Čelní pohled



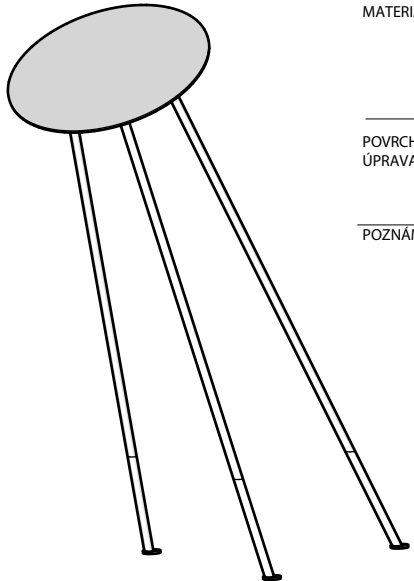
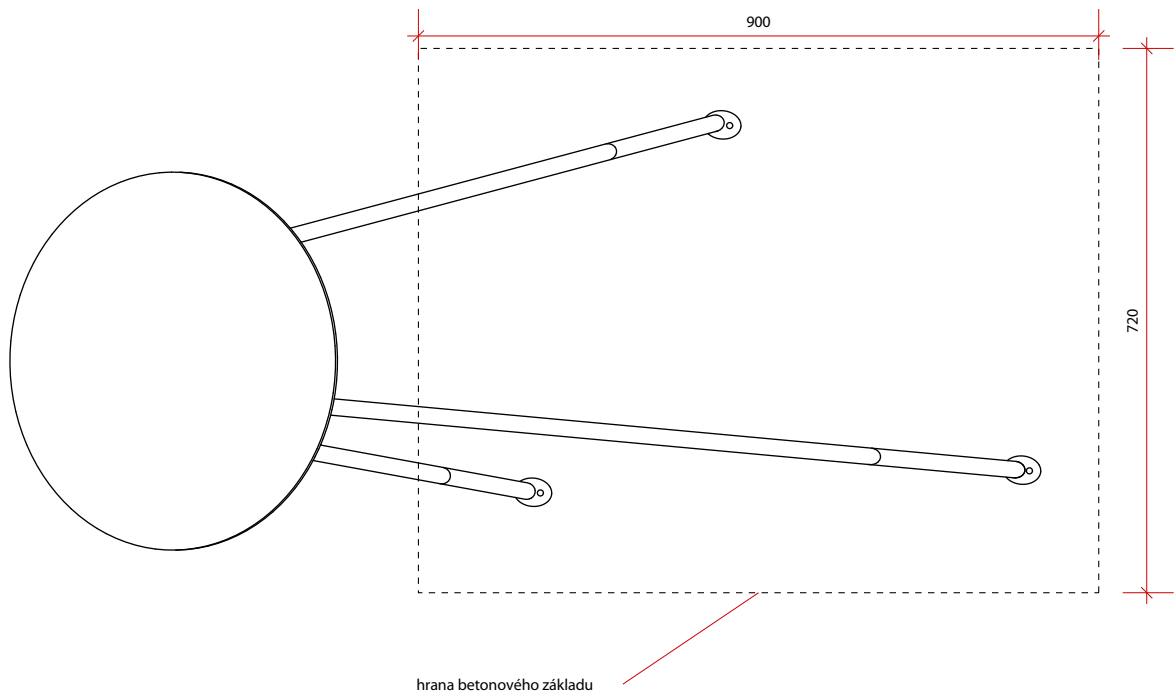
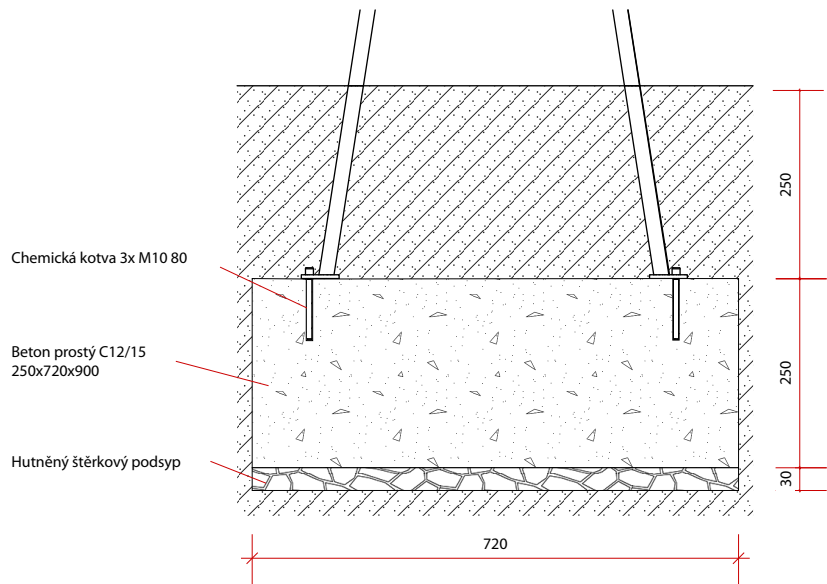
perspektiva



pohled zleva



Kotvení



UM. 26		CEDULE		1:10
MÉRITKO				
VYPRACOVAL	MgA. Richard Loskot	richardloskot@gmail.com	+420 774 340 111	
	MgA. Rozárka Jiráková	rozarkaj@gmail.com	+420 773 920 510	
MATERIÁLY	Nohy budou vyhotoveny z ocelových bezešvých, hladkých trubek o průměru 21,8 mm. Tloušťka stěny trubky 2,65 mm.			
	Deska bude řezaná plasmou nebo laserem z plechu o tloušťce 5 mm.			
	Materiál bude spojen koutovým svářem.			
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Všechny ocelové prvky konstrukce budou po kompletním svaření žárově zinkovány a následně na pletýslaný povrch natřeny syntetickým nátěrem do exteriéru. A pouze na desku bude oboustranně nanášena polyuretanová barva, včetně hran stříkáním o síle minimálně 1 mm, odstín RAL 9010			
POZNÁMKY	Na ceduli bude nápis s provozním řádem hišté z lepené exteriérové fólie.			
	Materiály pro herní prvky splňují normy dle EN 1176. Dodržení norem a jejich částí dle ČSN-EN 1176-1 až 1176-7. Materiál, rozměry a zpracování dopadových ploch dle ČSN EN 1177. Při realizaci bude zhotoven statický posudek pro certifikaci prvků.			

Předložená dokumentace řeší základní principy, požadavky, rozměrová schémata a návrh konstrukčního řešení prvků a nenahrazuje výrobní dokumentaci! Před realizací bude dodavatelem podrobná výrobní dokumentace jednotlivých prvků hišté zpracována na a tato dokumentace bude předána k odsouhlasení autorskému dozoru stavby.